

業 務 委 託 設 計 書

							技術管理課		
設計	検算	照合	係長	課長			係	係長	課長
					/	/	/	/	/
業務番号			主 管 水道局 技術部 牛田浄水場				設計 令和 7年 10月		
業務名 牛田浄水場排水処理施設維持管理業務							委託期間 契約締結の日から 日間 令和 10年 3月 31日まで		
履行場所 広島市東区牛田新町一丁目									
予算科目			業 務 委 託 金 額 (内訳)						
(項)								
(目)								
(節)								
			金 _____ 円						

委託施工理由
<p>本業務は、牛田浄水場排水処理施設を安定して稼働させるため、適切に運転操作監視及び保守点検を行うものである。</p>

業務内容
<p style="text-align: center;">牛田浄水場排水処理施設維持管理業務 1 式</p> <p>維持管理業務 (8年度分)</p> <p>維持管理業務 (9年度分)</p>

つづき

Lined writing area with horizontal ruling lines.

内 訳 表

(上段：前 回 下段：今 回)

費目・工事区分・工種・種別	数 量	単 位	単 価	金 額	摘 要
業務委託費					
排水処理施設維持管理業務					
直接業務費					
維持管理業務（8年度分）	1	式			第 0001 号 明細書
維持管理業務（9年度分）	1	式			第 0002 号 明細書
直接業務費計					
直接経費	1	式			
技術経費	1	式			
間接業務費	1	式			
業務原価					
諸経費	1	式			
業務価格					
消費税及び地方消費税相当額	1	式			
業務委託費計					

（上段：前 回 下段：今 回）

名 称	数 量	単 位	単 価	金 額	摘 要
主任 （運転操作監視業務）		人			
技術員 （運転操作監視業務）		人			
技能員 （運転操作監視業務）		人			
その他 （運転操作監視業務）		人			
主任 （保守点検業務）		人			
技術員 （保守点検業務）		人			
技能員 （保守点検業務）		人			
その他 （保守点検業務）		人			
合 計					

（上段：前 回 下段：今 回）

名 称	数 量	単 位	単 価	金 額	摘 要
主任 （運転操作監視業務）		人			
技術員 （運転操作監視業務）		人			
技能員 （運転操作監視業務）		人			
その他 （運転操作監視業務）		人			
主任 （保守点検業務）		人			
技術員 （保守点検業務）		人			
技能員 （保守点検業務）		人			
その他 （保守点検業務）		人			
合 計					

仕 様 書

1 業務名

牛田浄水場排水処理施設維持管理業務

2 履行場所

広島市東区牛田新町一丁目8番1号

3 委託期間等

委託期間：契約締結の日から令和10年3月31日まで

履行前期間：契約締結の日から令和8年3月31日まで

履行期間：令和8年4月1日から令和10年3月31日まで

4 委託目的

本業務は、牛田浄水場排水処理施設を安定して稼働させるため、適切に運転操作監視及び保守点検を行うものである。

5 法令等の遵守

受注者は、業務にあたり労働関係諸法その他関係法規を遵守すること。

6 業務内容及び実施

受注者は、設計書、仕様書及び図面にに基づき業務を実施するものとする。

7 業務実施日及び時間

業務は広島市水道局（以下「局」という。）の平日就業時間内（午前8時30分～午後5時15分※ただし午後0時～午後1時は除く。）に実施すること。業務時間は局係員と協議するものとし、時間的制約を受けない昼間を見込んでいる。なお、平日とは、広島市の休日定める条例（平成3年広島市条例第49号）第1条第1項に規定する休日以外の日をいう。ただし、局が必要と認めた場合は、この限りではない。

8 水道法第21条による健康診断について

受注者は、業務に従事する前に、保健所等の検査資格を有する機関で行った、現場従事者の健康診断書（写し）を提出すること。なお、検査項目及び検査周期は次表のとおりとする。

検 査 項 目	検 査 周 期
腸内細菌 (赤痢菌、パラチフス菌、腸チフス菌、サルモネラ菌)	おおむね6か月毎
腸管出血性大腸菌 0-157	おおむね12か月毎

また、感染症が発生した場合又は発生する恐れがある場合、局係員の指示によりその感染症についての健康診断を行い、健康診断書（写し）を提出するものとする。

検査費用については、諸経費に含むものとする。

9 業務に関する注意事項

受注者は、契約締結後、速やかに次の書類を提出するものとする。変更のある場合も同様とする。

(1) 現場責任者通知書

(2) 委託業務実施計画書

次の事項について記載すること

ア 業務概要

イ 工程表

ウ 現場組織表

エ 緊急時の体制

オ 安全管理

カ その他局係員が求める項目

(3) 業務従事者届（常駐者・補充員）

(4) 有資格者使用届

(5) 健康診断書（写し）

10 履行

(1) 受注者は、委託業務実施計画書を作成し、適正な履行管理を行うこと。

(2) 受注者は、資格、検定、認定等を必要とする業務において当該資格等を有する者を従事させるものとし、事前に当該資格等を証明する書類を提出するものとする。

本業務における当該資格等とは、酸素欠乏・硫化水素危険作業主任者、特定化学物質作業主任者、玉掛け技能者、及びその他必要な資格等をいう。

- (3) 受注者は、業務に必要な人員、器具、工具及び作業用消耗品を確保し、業務の円滑な履行に努めるものとする。

ただし、施設に付属した機材等のうち、本業務の履行に必要な機材等を使用する場合は、局係員に届け出なければならない。

- (4) 業務の従事者

本業務における運転操作監視業務従事者として2名を常駐させなければならない。

なお、運転操作監視業務及び保守点検業務の従事者は、各業務を支障なく遂行できる者であること。

また、ろ布の洗浄・交換等で業務が重なる場合には、業務に支障がないよう必要な人員を確保しなければならない。

- (5) 従事者の教育

履行前期間は、履行開始までに行う従事者教育、訓練等の事前準備の期間であり、従事者に業務対象施設及び業務内容を十分把握させなければならない。

- (6) 従事者の確保

受注者は、業務の公共性を十分認識し、従事者の欠勤及び労働争議等のいかなる場合においても業務に必要な人員を確保しなければならない。

- (7) 施設等の使用

業務履行にあたり、受注者が業務履行に必要な付帯設備（操作室、便所等）は無償で貸与するが、業務に必要な備品類（机、ロッカー、電話機（通信費含む）、複写機及び従事者が専ら使用する備品）は受注者において準備するものとする。

- (8) 本仕様書に明記されていない事項であっても、施設の運転操作監視、保守点検上当然必要と認められるものについては、受注者の責任と負担において実施するものとする。

11 緊急の作業

- (1) 本業務の履行場所は、上水道施設内であるため、施設等に損傷を与えないように十分注意するとともに、諸施設に損傷を与えた場合、速やかに局係員に報告するとともに、受注者の責任において補修等適切な処置を講ずるものとする。

- (2) 受注者は、本業務中に事故が発生した場合、直ちに局係員に報告するとともに、適切な処置を講ずるものとする。

12 安全対策その他

- (1) 受注者は、業務の履行にあたり、酸素欠乏の恐れのある箇所、有毒ガス等発生の恐れのある箇所、薬液等の漏れが想定される箇所、その他危険が予測される箇所では、事故防止に万全を期さなければならない。

- (2) 受注者は、火気を使用する場合、十分な防火措置を講じるものとする。

13 衛生管理

受注者は、水道施設内又はその付近での作業にあたって、水道法等関係法令を遵守し、衛生管理に十分注意するものとする。

14 用語の定義

この仕様書で使用する用語の定義は、次のとおりとする。

- (1) 運転操作監視とは、排水処理施設を運転操作し、その状況を監視・制御することをいう。

- (2) 保守点検とは、排水処理施設の必要とする性能又は機能を維持する目的で行う点検、清掃、修理のことで、消耗部品又は材料の取替、注油、汚れ等の除去、部品の調整等の軽微な作業をいう。

- (3) 点検とは、排水処理施設の異常・故障・機能低下の有無を調べることをいう。

- (4) 修理とは、排水処理施設の劣化した部分若しくは部材又は低下した性能若しくは機能を原状あるいは実用上支障のない状態まで回復させることをいう。

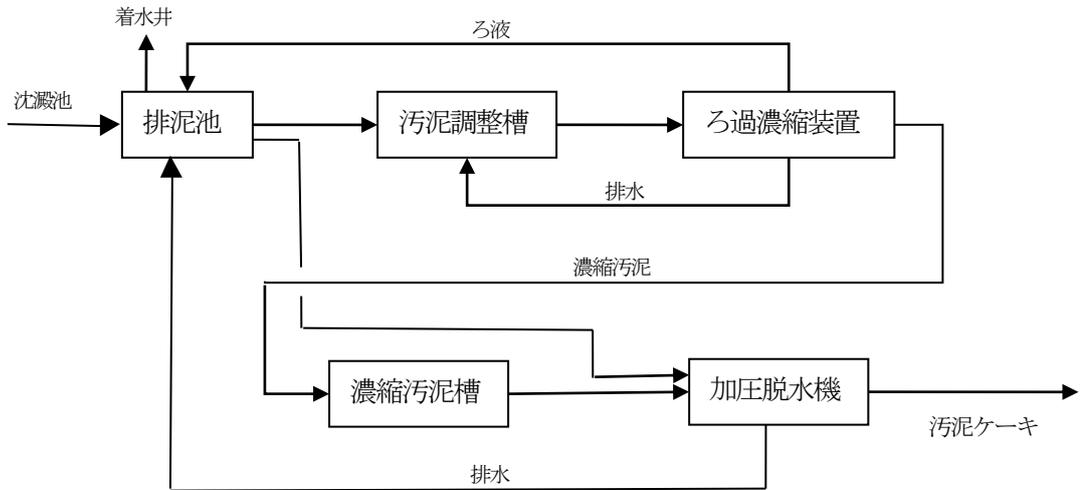
- (5) 清掃とは、排水処理施設の設備機器の汚れを除去し機能を維持すること、並びに機械室・操作室等の整理整頓を行い、清潔で快適な業務環境を維持することをいう。

15 業務内容

受注者は、別紙図面に示す排水処理施設の構造及び設備機器の取扱いを十分理解したうえ、次の施設等

の運転操作監視及び保守点検を行わなければならない。

(1) 処理工程概略図



(2) 排水処理施設の概要

本施設は、牛田浄水場内の沈澱池より排出される汚泥を排泥池で一次濃縮した後、さらにろ過濃縮装置で濃縮し、濃縮された汚泥を脱水機で無薬注加圧脱水するものである。脱水された汚泥ケーキはベルトコンベアでケーキホップに搬送され、一時貯留後トラックで場外へ搬出（別途発注）する。

(3) 業務対象設備一覧

名称	数量	仕様	用途
分配槽 (屋外)	1槽	RC造角型 L3.0m×W1.5m×H4.0m×15m ³	沈澱池汚泥の到着点、手動ゲートの操作で排泥池2池へ分配する。
排泥池 (屋外)	2池	RC造角型 □12.2m×H5.2m×774m ³ /池	汚泥を自然沈降により濃縮させる。可動トラフで上澄水を集める。
排泥池掻寄機 (排泥池付属)	2台	形式 中心駆動中央集泥型 径 約6,000mm×2本 回転数(可変) 0.04~0.17min ⁻¹ 出力 1.5kW 製造者 石垣機工(株) 製造年 1985	排泥池で濃縮された汚泥を排泥池中央ピットに掻き寄せる。
上澄水槽 (排泥池付属)	2槽	RC造角型 L5.0m×W2.0m×H3.0m×30m ³ /槽	排泥池の上澄水を一時貯留する。
上澄水返送ポンプ (排泥池ポンプ室)	2台	片吸込渦巻ポンプ 口径 125A×100A 2.0m ³ /min×20m×15kW 製造者 (株)横田製作所 製造年 1985	上澄水槽に貯留した水を着水井に返送する。
排泥池 ドレンポンプ (排泥池ポンプ室)	1台	横軸片吸込渦巻ポンプ 口径 80A×65A 0.6m ³ /min×15m×3.7kW 製造者 (株)横田製作所 製造年 1985	排泥池内の汚泥を分配槽へ返送する。

名称	数量	仕様	用途
汚泥引抜ポンプ (排泥池ポンプ室)	2台	横軸片吸込渦巻ポンプ 口 径 65A×50A 0.4m ³ /min×15m×3.7kW 製造者 ㈱横田製作所 製造年 1985	排泥池の汚泥を汚泥調整槽へ移送する。
排泥池ポンプ室 排水ポンプ (排泥池ポンプ室)	2台	污水用水中ポンプ 口 径 80A 0.4m ³ /min×17m×3.7kW 製造者 新明和工業㈱ 製造年 2011	排泥池ポンプ室内の排水ピットに貯留されたポンプ封水ドレン、清掃水等の排水を分配槽へ返送する。
汚泥調整槽 (屋外)	1槽	RC造 φ4.1m×H2.75m×36m ³	排泥池から送られてくる汚泥を一時貯留する。
汚泥調整槽掻寄機 (汚泥調整槽付属)	1台	形式 中心駆動中央集泥型 径 約2,000mm×2本 回転数(可変) 0.07~0.27 min ⁻¹ 出力 0.4kW 製造者 石垣機工㈱ 製造年 1985	排泥池から送られた汚泥、ろ過濃縮装置から返送された汚泥を汚泥調整槽中央ピットに掻き寄せる。
給泥ポンプ (屋外)	2台	横軸片吸込渦巻ポンプ 口 径 80A×65A 0.8m ³ /min×8m×3.7kW 製造者 ㈱横田製作所 製造年 1985	汚泥調整槽の汚泥をろ過濃縮装置へ供給する。
ろ過濃縮装置 (屋外)	2台	サイホン管式濃縮装置 ろ過面積 155m ² /台 スクリーンヘア 10m ³ /h×1.5kW 製造者 メタウォーター㈱ 製造年 1985	汚泥調整槽より送られた汚泥を濃縮する。
汚泥返送ポンプ (屋外)	2台	横軸片吸込渦巻ポンプ 口 径 80A×50A 0.7m ³ /min×8m×3.7kW 製造者 古河鋳業㈱ 製造年 1985	ろ過濃縮後の残汚泥を汚泥調整槽へ返送する。
濃縮汚泥ポンプ (屋外)	2台	一軸ネジ式ポンプ 口 径 100A 15.0m ³ /min×15m×3.7kW 製造者 兵神装備㈱ 製造年 1985	ろ過濃縮された汚泥を濃縮汚泥槽へ移送する。
ろ過濃縮装置用 コンプレッサ (脱水機室地階)	2台	オイルフリー 4050 /min×0.93MPa×3.7kW 製造者 ㈱日立産機システム 製造年 2006	ろ過濃縮装置でケーキ剥離に利用するブロー用圧縮空気の供給源。 ろ過濃縮装置廻りの空気作動弁の制御用圧縮空気の供給源。
ろ過濃縮装置用除湿機 (脱水機室地階)	2台	冷凍式エアドライヤ 製造者 ㈱日立産機システム 製造年 2006	ろ過濃縮装置コンプレッサの圧縮空気を除湿する。

名称	数量	仕様	用途
ろ過濃縮装置用空気槽 (脱水機室地階)	2槽	鋼板製円筒槽 1,000ℓ × 0.99MPa	圧縮空気を貯留する空気槽。
濃縮汚泥槽 (屋外)	1槽	RC造 φ4.1m×H4.0m×52.8m ³	濃縮汚泥を一時貯留する。
濃縮汚泥槽攪拌機 (濃縮汚泥槽付属)	1台	堅型三段パドル式 回転数 6.2min ⁻¹ 出力 2.2kW 製造者 阪和化工機(株) 製造年 1985	濃縮汚泥槽内での汚泥の沈降防止及び濃度の均一を図る。
汚泥圧入ポンプ (脱水機室地階)	2台	一軸ネジ式ポンプ 口径 125A 0.5m ³ /min×50m×15kW 製造者 兵神装備(株) 製造年 1985	脱水機へ濃縮汚泥を圧送する。
汚泥脱水機 (脱水機室1階)	2台	単式ろ布単独走行横型 全自動ダイヤフラムプレス ろ室 □1,250mm×32室 ろ過面積 75.5m ² W2,350mm×L7,795mm×H3,075mm 製造者 石垣機工(株) 製造年 1974	濃縮された汚泥を無薬注で加圧脱水するもので、汚泥ケーキとろ液に分離する。
汚泥脱水機用 油圧ユニット (脱水機室1階)	2台	高・低圧ポンプ連動式 低圧 122.4ℓ/min×4MPa 高圧 19.2ℓ/min×21MPa 出力 11kW 製造者 日本スピンドル製造(株) 製造年 1990	汚泥脱水機のろ枠の締付け及びパン開閉用の動力源。
圧力水ポンプ (脱水機室地階)	2台	多段渦巻ポンプ 口径 50A 0.37m ³ /min×165m×22kW 製造者 (株)荏原製作所 製造年 2000	汚泥脱水機に圧入された汚泥をさらに高圧脱水するための圧搾用に用いる。
ろ布洗浄ポンプ (脱水機室地階)	3台	多段渦巻ポンプ 口径 100A 1.1m ³ /min×90m×30kW 製造者 (株)荏原製作所 製造年 2000	汚泥脱水機のろ布洗浄用に用いる。
脱水機室排水ポンプ (脱水機室地階)	2台	水中汚水汚物ポンプ 口径 100A 0.9m ³ /min×18m×5.5kW 製造者 新明和工業(株) 製造年 2011	脱水機室内の排水槽に貯留されたろ過濃縮装置のろ液、脱水機からの汚泥の戻り、ろ布洗浄水、その他室内清掃水等を分配槽へ返送する。
真空ポンプ (脱水機室地階)	2台	液封式回転真空ポンプ 口径 40A 1.7m ³ /min×-0.054MPa×3.7kW 製造者 (株)荏原製作所 製造年 2000	汚泥脱水機の圧搾用ダイヤフラムを原形に戻す。

名称	数量	仕様	用途
ブロー用コンプレッサ (脱水機室地階)	2台	パッケージ型スクリー圧縮機 2.15m ³ /min×0.83MPa×15kW 製造者 ㈱日立産機システム 製造年 2018	汚泥脱水機の圧力水の排水と残液戻しに用いる圧縮空気の供給源。
アフタークーラー (脱水機室地階)	1台	水冷横型パイプライン式 80A×0.93MPa 製造者 ㈱日立製作所 製造年 2006	ブロー用コンプレッサの圧縮空気を除湿する。
空気槽 (脱水機室地階)	1槽	鋼板製縦型円筒槽(第2種圧力容器) Φ1,550mm×H2,600mm、4m ³ 製造年 1985	ブロー用コンプレッサの圧縮空気を一時貯留する。
計装用コンプレッサ (脱水機室地階)	2台	空冷圧力スイッチ式 600ℓ/min×0.83MPa×5.5kW 製造者 ㈱日立製作所 製造年 2000	汚泥脱水機自動運転用の自動バルブの作動に用いる圧縮空気の供給源。
除湿機(脱水機計装用) (脱水機室地階)	1台	冷凍式エアドライヤ 0.81m ³ /min×1.6MPa 製造者 CKD(株) 製造年 2000	計装用コンプレッサの圧縮空気を除湿する。
給水槽 (脱水機室地階)	1槽	鋼板製堅型円筒槽(6.2m ³) φ1,930mm×H2,300mm 製造年 2000	浄水を貯留し、圧力水ポンプ、ろ布洗浄ポンプに供給する。
1号ベルトコンベア (脱水機室地階)	2台	3点キャリアローラ式 40t/h×15m/min×1.5kW B750mm×L10,000mm 製造者 石垣機工(株) 製造年 1986	脱水機下に配置し、脱水機より排出される汚泥ケーキを2号ベルトコンベアへ搬送する。
2号ベルトコンベア (脱水機室地階)	1台	3点キャリアローラ式 60t/h×30m/min×2.2kW B750mm×L10,000mm 製造者 石垣機工(株) 製造年 1986	1号ベルトコンベアからの汚泥ケーキを3号ベルトコンベアへ搬送する。
3号ベルトコンベア (屋外)	1台	3点キャリアローラ式 60t/h×30m/min×5.5kW B750mm×L30,150mm 製造者 石垣機工(株) 製造年 1986	2号ベルトコンベアからの汚泥ケーキをケーキホップへ搬送する。
ケーキホップ (屋外)	1基	鋼板製角型下部ゲート式 □3,000mm×H3,250mm×20m ³ 製造者 石垣機工(株) 製造年 1974	汚泥ケーキを一時貯留し、8tを目安に汚泥ケーキを搬出する。
ケーキホップ用油圧ユニット (屋外)	1台	ギアポンプ組込ユニット 3.7kW 製造者 国際油圧(株) 製造年 1974	ケーキホップの下部ゲート開閉用の動力源
酸洗浄槽 (屋外)	1槽	耐酸FRP製 W1,500mm×L2,680mm×H690mm 製造年 2009	ろ布を水洗いした後に塩酸5～10%溶液に8～12時間ほど浸漬し、ろ布の性能回復をはかる。

(4) 運転操作監視

排泥池・濃縮汚泥槽の汚泥濃度・汚泥位の状況に応じて、浄水処理に支障を来たすことのないよう業務対象設備一覧の機器等について総合的な運転・監視を行うこと。

なお、運転操作監視の範囲は次のとおりとする。

ア 機器の起動・停止の操作

イ 機器の運転状況の監視及び計測・記録

ウ 排泥池・濃縮汚泥槽の汚泥量、汚泥濃度の管理と汚泥処理最適化のための機器の制御、設定値調整、排泥池から汚泥調整槽への汚泥引抜き時間の制御及び汚泥の性状に対応した汚泥脱水機への圧入時間、圧搾時間等設定値の調整等

エ 本予備機運転切替

予備機があるものは、月毎に本予備機を切り替えて運転すること。

オ 運転時間に基づく設備計画保全の把握

カ 運転時に発見した機器等異常の応急処置及び報告

キ 別途契約業務の汚泥運搬業者との配車連絡調整等

汚泥ケーキの搬出作業

約8 tを目安に汚泥ケーキを搬出するため、汚泥ケーキ運搬業者と配車の日時調整を行い、汚泥ケーキ搬出時にケーキホップの操作を行う。

(5) 保守点検

保守点検の範囲は次のとおりとする。

ア 点検

別紙点検表に基づき業務対象設備一覧の機器等について点検する。

点検時に異常等を発見した場合は、速やかに修理等必要な処置を行い、局係員に報告すること。なお、受注者で対応困難なものについては、速やかに局係員に報告すること。

イ 清掃

(7) 汚れ、詰まり、付着等がある部品又は点検部の清掃

(i) 排水処理施設内の槽内部清掃

排水槽等の清掃は、適切な間隔で消火栓ホースにより洗浄を行うものとする。ただし、槽内機器の不具合や汚泥性状の不良等発生の場合は、適宜清掃を行うものとする。

ろ過濃縮装置は、夏場に数か月間休止する必要があるため、休止前には汚泥調整槽・濃縮汚泥槽・ろ過濃縮装置内を洗浄すること。

(ii) 業務に係る機械室、操作室等の整理整頓及び清掃

ウ 汚泥脱水機ろ布の交換及び酸洗浄

ろ布は、新品を1年間使用后、酸洗浄を行い再使用する。再使用期間は6か月とする。なお、酸洗浄に必要な薬品は局が支給する。

エ 汚泥脱水機ろ布駆動チェーンのテンション調整

ろ布駆動チェーンの張りは適宜調整すること。

オ ろ過濃縮装置のろ布の洗浄及び交換

ろ布の目詰まり状況に応じ、適切な間隔で年間3回程度の高圧洗浄機による洗浄を見込んでいる。ただし、ろ過濃縮装置の運転に支障を来たす場合は、適宜清掃を行うものとする。また、新しいろ布の使用期間は5年とし、令和9年度に1台(30枚)交換を見込んでいる。

カ 修理

修理の範囲は次のとおりとする。なお、修理に要する部品等は局から支給する。

(7) 各機器共通項目

- ① 取り付け不良、作動不良、ずれ等がある場合の調整
- ② ボルト・ナット、ねじ等で緩みがある場合の増し締め
- ③ 電球・ヒューズ類、パッキン・Oリング類の交換
- ④ 潤滑油・作動油・グリス等の補充及び交換
- ⑤ 圧力計、小配管及び弁類の取り替え
- ⑥ 水、油、空気漏れか所の補修及び詰まりの除去
- ⑦ ストレーナー分解清掃、フィルターの交換

- ⑧ 発錆箇所の塗装補修
- ⑨ 機器の消耗品・雑材料、補修部品の在庫管理及び補充が必要なものについての報告

(イ) 汚泥脱水機

- ① ノズル、ホース類の取り替え
- ② ダイヤフラム破損及びろ布破損時の交換
- ③ その他、軽微と認められる修理

(ロ) ベルトコンベア

- ① クレーン等を必要としない部品の取り替え
- ② その他、軽微と認められる修理

(エ) その他

排水処理施設に関する機器及び配管等の軽微と認められる修理

16 業務の報告

受注者は、次に掲げる日誌、点検表を作成し、局係員に報告するものとする。

(1) 排水処理日誌（別紙1）

運転状況及び汚泥等の状況を記入し、毎日提出するものとする。

(2) 排水処理施設日常点検表（別紙2-1～2-7）

各設備機器について毎日点検し、毎月末に提出するものとする。

(3) 排水処理施設月例点検表（別紙3-1～3-3）

各設備機器について毎月1回点検し、毎月末に提出するものとする。

(4) 業務実施報告書を毎月末に提出するものとする。

(5) その他、必要に応じ局から報告書等の提出を求められた場合は、報告書等を作成し提出するものとする。

17 その他

(1) 施設の開錠・施錠については、牛田浄水場管理室で鍵の受け渡しをし、受注者が行うこと。

(2) 本仕様書に定められていないことは、局係員と協議すること。

(3) 本業務の積算では、以下の基準等を適用している。

ア 下水道施設維持管理積算要領（2020年版）

イ 基準労務単価は、保全技師補（建築保全業務労務単価：国土交通省）

(4) 本業務の積算では、排水処理施設の処理能力を300m³/日としている。なお、本浄水場は浄水能力の50%以下（年平均）で運用しているため流入率補正率を減じている。

(5) 本業務における積算上の職種を主任、技術員、技能員、その他としているが、これは積算上の職種であり現場に実際に配置する職種ではない。

【参考】下水道施設維持管理積算要領に記載されている各職種の基準

主任	各業務の責任者で、高度な技術を有し、業務の専門職として主体的業務を行える者。
技術員	基礎的な技術を有し、保守点検業務、運転監視等の業務を遂行できる者。
技能員	運転操作、水質分析等の作業について必要とされる技能を伴った補助業務が行える者。
その他	事務補助及び清掃等の簡易な作業を行なう者

<別添分>

○広島市の休日を定める条例の抜粋

(市の休日)

第1条 次の各号に掲げる日は、市の休日とし、市の機関の執務は、原則として行わないものとする。

- (1) 日曜日及び土曜日
- (2) 国民の祝日に関する法律(昭和23年法律第178号)に規定する休日
- (3) 12月29日から翌年の1月3日までの日(前号に掲げる日を除く。)
- (4) 8月6日(平和記念日)

2 前項の規定は、市の休日に市の機関がその所掌事務を遂行することを妨げるものではない。

(平4条例58・一部改正)

(期限の特例)

第2条 市の行政庁に対する申請、届出その他の行為の期限で条例又は規則で規定する期間(時をもって定める期間を除く。)をもって定めるものが市の休日に当たるときは、市の休日の翌日をもってその期限とみなす。ただし、条例又は規則に別段の定めがある場合は、この限りでない。

牛田浄水場排水処理日誌

令和 年 月 日 曜日 天候

業務従事者	係	整備係長	維持係長	場長

脱水機	運転時間			運転回数			サイクル設定時間		ろ過面積 75.5 m ²	汚泥ケーキ性状測定					運転状況			
	区分	1号	2号	区分	1号	2号	圧入時間	分	区分	1号		2号		平均	区分	処理汚泥量	ろ過速度	
	運転時間	:	:	カウンタ数			圧搾時間	分	含水率	%	%	%	%	%	当日	m ³	kg- DS/ m ³ H	
	当日計	:		当日計			雑時間	分	ケーキ厚	mm	mm	mm	mm	mm				
	月累計	:		月累計			サイクルタイム	分	比重						月累計	m ³	-----	
濃縮装置	運転時間			運転回数			サイクル設定時間		ろ過面積 155 m ²	濃縮ケーキ性状測定					運転状況			
	区分	1号	2号	区分	1号	2号	ろ過時間	分	区分	1号		2号		平均	区分	処理汚泥量		
	運転時間	:	:	カウンタ数			雑時間	分	ケーキ厚	mm	mm	mm	mm	mm	当日	m ³		
	当日計	:		当日計			サイクルタイム	分										
	月累計	:		月累計											月累計	m ³		
汚泥関係	排泥池			脱水処理前汚泥 引抜場所			汚泥調整槽 (排泥池引抜汚泥)			府中浄水場受入汚泥					汚泥ケーキ			
	区分	1号	2号	測定	濃度	比重	測定	濃度	汚泥引抜池	区分	受入量		濃度		比重	区分	発生量	搬出量
	測定時刻	:	:	AM	%		AM	%	号排泥池	当日	m ³		%		当日	t	t	
	汚泥位	m	m	PM	%		PM	%	号排泥池									
	汚泥pH			平均	%		平均	%	----	月累計	m ³	-----		月累計	t	t		
業務記録	記事																	
																	
																	

牛田浄水場排水処理施設日常点検表

令和 年 月

(1/7)

業務従事者	係	整備係長	維持係長	場長

点検対象	点検内容	日	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31	記事		
		曜日																																		
分配槽	スクリーンにゴミ等の詰まりはないか。																																			
排泥池1号	外観に異常はないか。																																			記事
	可動トフ 集水孔に詰まりはないか。																																			
	掻寄機	掻寄機回転数変速機を週始めに設定。																																		
		操作盤の外観及び表示灯の点灯状態はよいか。																																		
変速機に異音、異常振動、異常発熱はないか。																																				
排泥池2号	外観に異常はないか。																																			
	可動トフ 集水孔に詰まりはないか。																																			
	掻寄機	掻寄機回転数変速機を週始めに設定。																																		
		操作盤の外観及び表示灯の点灯状態はよいか。																																		
変速機に異音、異常振動、異常発熱はないか。																																				
排泥池機械室	排泥池機械室の清掃状態はよいか。																																			
排泥池制御盤	1	盤の内部及び外部に異常音、異臭はないか。																																		
		表示灯の点灯状態はよいか。																																		
		上澄水返送ポンプ選択を週始に切替。																																		
		電流計の指示値状態はよいか。(定格値 54A)																																		
	2	盤の内部及び外部に異常音、異臭はないか。																																		
		表示灯の点灯状態はよいか。																																		
		排水ポンプ選択を週始に切替。																																		
	3	盤の内部及び外部に異常音、異臭はないか。																																		
		表示灯の点灯状態はよいか。																																		
汚泥引抜ポンプ選択を週始に切替。																																				
上澄水返送ポンプ	現場盤	外観及び表示灯の点灯状態はよいか。																																		
		各スイッチの状態はよいか。																																		
	1号ポンプ	圧力計の指示状態は正常か。																																		
		潤滑油量はよいか、漏油はないか。																																		
		グラウンドの封水量はよいか。																																		
	2号ポンプ	運転時に異音、異常振動、異常発熱はないか。																																		
		圧力計の指示状態は正常か。																																		
		潤滑油量はよいか、漏油はないか。																																		
排水ポンプ	グラウンドの封水量はよいか。																																			
	運転時に異音、異常振動、異常発熱はないか。																																			
	現場盤 外観及び表示灯の点灯状態はよいか。																																			
排水槽	槽内にゴミ等の異物はないか。																																			
	水位は正常か。																																			

○:異常なし	△:分解	X:取替
A:調整	W:修理	C:清掃
R:修理依頼	T:締付	L:給油

点検対象	点 検 内 容	日	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31	記 事	
		曜日																																	
1号ろ過濃縮装置	スクリー コンベア	グラウンドの封水量はよいか。																																	
		運転時に異音、異常振動、異常発熱はないか。																																	
	電磁 エイト盤		盤の内部及び外部に異常はないか。																																
			各電磁弁に異音、漏れはないか。																																
			減圧弁の動作はよいか。																																
	汚泥 返送 ポンプ		エアフィルターの状態はよいか、空気漏れはないか。																																
			圧力計の指示状態は正常か。																																
			グラウンドの封水量はよいか。																																
	濃縮 汚泥 ポンプ		運転時に異音、異常振動、異常発熱はないか。																																
			圧力計の指示状態は正常か。																																
		グラウンドの封水量はよいか。																																	
2号ろ過濃縮装置	2号 操作盤		運転時に異音、異常振動、異常発熱はないか。																																
			表示灯の点灯状態はよいか。																																
	濃縮 装置		ろ布の状態はよいか。																																
			各電磁弁に異音、漏れはないか。																																
			運転時のろ液排出状態はよいか。																																
			各圧力計の指示状態は正常か。																																
	スクリー コンベア		グラウンドの封水量はよいか。																																
			運転時に異音、異常振動、異常発熱はないか。																																
	電磁 エイト盤		盤の内部及び外部に異常はないか。																																
			各電磁弁に異音、漏れはないか。																																
			減圧弁の動作はよいか。																																
			エアフィルターの状態はよいか、空気漏れはないか。																																
	汚泥 返送 ポンプ		圧力計の指示状態は正常か。																																
			グラウンドの封水量はよいか。																																
			運転時に異音、異常振動、異常発熱はないか。																																
	濃縮 汚泥 ポンプ		圧力計の指示状態は正常か。																																
		グラウンドの封水量はよいか。																																	
		運転時に異音、異常振動、異常発熱はないか。																																	
濃縮 汚泥 槽		外観に異常はないか。																																	
	操作盤	外観及び表示灯の点灯状態はよいか。																																	
	攪拌機		潤滑油量、潤滑状態はよいか、漏油はないか。																																
		変速機に異音、異常振動、異常発熱はないか。																																	
																																	○:異常なし	△:分解	X:取替
																																	A:調整	W:修理	C:清掃
																																	R:修理依頼	T:締付	L:給油

点検対象	点検内容	日																															記事
		1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31	
		曜日																															
コンプレッサ操作盤	盤の内部及び外部に異常音、異臭はないか。																																
	表示灯の状態はよいか。																																
1号ろ過濃縮装置	コンプレッサ	運転は圧力開閉器の設定通りか。																															
		運転時に異音、異常振動、異常発熱はないか。																															
空気源	除湿器	冷媒圧力計の指示はグリーン帯にあるか。																															
		オートドレンは正常に動作しているか。																															
	空気槽	接点付圧力計の指示状態は正常か。																															
2号ろ過濃縮装置	コンプレッサ	運転は圧力開閉器の設定通りか。																															
		運転時に異音、異常振動、異常発熱はないか。																															
空気源	除湿器	冷媒圧力計の指示はグリーン帯にあるか。																															
		オートドレンは正常に動作しているか。																															
	空気槽	接点付圧力計の指示状態は正常か。																															
汚泥圧入ポンプ	操作盤	外観及び表示灯の点灯状態はよいか。																															
	1号ポンプ	圧力計の指示状態は正常か。																															
		グラウンドの封水量はよいか。																															
		運転時に異音、異常振動、異常発熱はないか。																															
	2号ポンプ	圧力計の指示状態は正常か。																															
		グラウンドの封水量はよいか。																															
運転時に異音、異常振動、異常発熱はないか。																																	
脱水機操作盤	盤の内部及び外部に異常音、異臭はないか。																																
	表示灯、各計器の状態はよいか。																																
脱水機 1号		ろ布及び駆動装置の状態はよいか。																															
		ダイヤフラムの状態はよいか。																															
		枠の開閉状態はよいか。																															
		締付シリンダー、油圧配管より漏油はないか。																															
		ろ過圧搾状態はよいか。																															
		ろ布洗浄の状態はよいか。																															
		空気、圧力水、洗浄水各配管の漏れはないか。																															
		ドリッピングパンの動作、開閉状態はよいか。																															
電磁弁盤		各電磁弁に異音、漏れはないか、動作はよいか。																															
		圧力計の指示状態は正常か。																															
脱水機 2号		ろ布及び駆動装置の状態はよいか。																															
		ダイヤフラムの状態はよいか。																															
		枠の開閉状態はよいか。																															

○:異常なし	△:分解	X:取替
A:調整	W:修理	C:清掃
R:修理依頼	T:締付	L:給油

点検対象	点検内容	日	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31	記事
		曜日																																
脱水機 2号	締付シリンダー、油圧配管より漏油はないか。																																	
	ろ過圧搾状態はよいか。																																	
	ろ布洗浄の状態はよいか。																																	
	空気、圧力水、洗浄水各配管の漏れはないか。																																	
	ドリッピングパンの動作、開閉状態はよいか。																																	
	各圧力計の指示状態は正常か。																																	
電磁弁 盤	各電磁弁に異音、漏れはないか、動作はよいか。																																	
	圧力計の指示状態は正常か。																																	
油圧 ユニット ポンプ	1号	運転状態、油量はよいか、漏油はないか。																																
		圧力計の動作・指示はよいか。																																
	2号	運転状態、油量はよいか、漏油はないか。																																
		圧力計の動作・指示はよいか。																																
ベルト コンベア	操作盤	外観及び表示灯の点灯状態はよいか。																																
	1号 (1)	ベルトの張りはよいか、損傷はないか。																																
		モータープーリーより異音、異常振動はないか。																																
		各ローラの回転状態はよいか。																																
	1号 (2)	ベルトの張りはよいか、損傷はないか。																																
		モータープーリーより異音、異常振動はないか。																																
		各ローラの回転状態はよいか。																																
	2号	ベルトの張りはよいか、損傷はないか。																																
		モータープーリーより異音、異常振動はないか。																																
		各ローラの回転状態はよいか。																																
	3号	ベルトの張りはよいか、損傷はないか。																																
		モータープーリーより異音、異常振動はないか。																																
各ローラの回転状態はよいか。																																		
圧力水 ポンプ	操作盤	外観及び表示灯の点灯状態はよいか。																																
	1号 ポンプ	圧力計の指示状態は正常か。																																
		潤滑油量はよいか、漏油はないか。																																
		グランドの封水量はよいか。																																
		運転時に異音、異常振動、異常発熱はないか。																																
	2号 ポンプ	圧力計の指示状態は正常か。																																
		潤滑油量はよいか、漏油はないか。																																
		グランドの封水量はよいか。																																
運転時に異音、異常振動、異常発熱はないか。																																		

○:異状なし	△:分解	X:取替
A:調整	W:修理	C:清掃
R:修理依頼	T:締付	L:給油

点検対象	点検内容	日																															記事
		1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31	
		曜日																															
ろ布洗浄ポンプ	操作盤	外観及び表示灯の点灯状態はよいか。																															
		週始に号機選択切替 (1・2→2・3→3・1)																															
	1号ポンプ	圧力計の指示状態は正常か。																															
		潤滑油量はよいか、漏油はないか。																															
		グランドの封水量はよいか。																															
		運転時に異音、異常振動、異常発熱はないか。																															
	2号ポンプ	圧力計の指示状態は正常か。																															
		潤滑油量はよいか、漏油はないか。																															
		グランドの封水量はよいか。																															
		運転時に異音、異常振動、異常発熱はないか。																															
	3号ポンプ	圧力計の指示状態は正常か。																															
		潤滑油量はよいか、漏油はないか。																															
グランドの封水量はよいか。																																	
運転時に異音、異常振動、異常発熱はないか。																																	
給水槽	水位は規定水位内か。																																
	漏水等異常はないか。																																
真空ポンプ	操作盤	外観及び表示灯の点灯状態はよいか。																															
		真空計の指示状態は正常か。																															
	1号ポンプ	真空圧の上昇は正常か。																															
		グランドの封水量はよいか。																															
		運転時に異音、異常振動、異常発熱はないか。																															
		真空計の指示状態は正常か。																															
	2号ポンプ	真空圧の上昇は正常か。																															
		グランドの封水量はよいか。																															
運転時に異音、異常振動、異常発熱はないか。																																	
真空計の指示状態は正常か。																																	
ブロー用コンプレッサ	操作盤	外観及び表示灯の点灯状態はよいか。																															
		圧力計の指示状態は正常か。																															
	1号	潤滑油量はよいか、漏油はないか。																															
		運転時に異音、異常振動、異常発熱はないか。																															
		圧力計の指示状態は正常か。																															
		潤滑油量はよいか、漏油はないか。																															
	2号	潤滑油量はよいか、漏油はないか。																															
		運転時に異音、異常振動、異常発熱はないか。																															
		圧力計の指示状態は正常か。																															
		潤滑油量はよいか、漏油はないか。																															
アフタークーラー	冷却水配管の損傷、漏水はないか。																																
	冷却水量はよいか。																																
空気槽	圧力計の指示状態は正常か。																																

点検対象		点 検 内 容	日	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31	記 事	
			曜日																																	
コンプレッサ	1号	運転は圧力開閉器の設定通りか。																																		
		運転時に異音、異常振動、異常発熱はないか。																																		
	2号	運転は圧力開閉器の設定通りか。																																		
		運転時に異音、異常振動、異常発熱はないか。																																		
オートドレン	排出状態は正常か。																																			
除湿器	露点温度表示がグリーンランプ範囲内か。																																			
	運転時に異音、異常振動、異常発熱はないか。																																			
脱水機室排水ポンプ	現場盤	外観及び表示灯の点灯状態はよいか。																																		
		週始に先発号機切替。																																		
	1号ポンプ	圧力計の指示状態は正常か。																																		
		運転時に異音、異常振動はないか。																																		
2号ポンプ	圧力計の指示状態は正常か。																																			
	運転時に異音、異常振動はないか。																																			
排水槽	水位は正常か。																																			
操作室	排水処理	盤の内外部に異常音、異臭はないか。																																		
		表示灯の点灯状態はよいか。																																		
	監視盤	各スイッチの状態はよいか。																																		
電気室		低圧分岐盤の内外部に異常音、異臭はないか。																																		
		ろ過濃縮R y盤の内外部に異常音、異臭はないか。																																		
		排水処理R y盤の内外部に異常音、異臭はないか。																																		
コントロール盤		盤の内外部に異常音、異臭はないか。																																		
		表示灯の点灯状態はよいか。																																		
ケーキホッパ	本機	外観に損傷はないか。																																		
		ケーキ搬出扉の開閉状態はよいか。																																		
		シリンダー及び作動油配管より漏油はないか。																																		
	油圧ユニット	油量はよいか、漏油はないか。																																		
		ポンプの運転状態はよいか。																																		
		電磁弁の動作状態はよいか。																																		
	操作盤	圧力計の指示状態は正常か。																																		
表示灯の点灯状態はよいか。																																				
各スイッチの状態はよいか。																																				
酸洗浄槽		重量指示計の指示状態はよいか。																																		
		外観に損傷はないか。																																		
		薬品の漏れ及び水漏れはないか。																																		

○:異状なし	△:分解	X:取替
A:調整	W:修理	C:清掃
R:修理依頼	T:締付	L:給油

牛田浄水場排水処理施設月例点検表

令和 年 月

(1/3)

業務従事者	係	整備係長	維持係長	場長

点検対象	点検内容	判定	
		1号	2号
排泥池	構造物のクラック・歩廊の損傷等異常はないか		
	掻寄機潤滑油の漏れ・汚れはないか・量は適量か		
	掻寄機に異常な振動・異音等はないか		
	掻寄機回転数記録		
	操作盤に破損はないか		
排泥機械室	室内蛍光灯の点灯状態は正常か		
	制御盤(1)(2)(3)の内部に異音・異臭はないか		
	制御盤(1)(2)(3)の表示灯に玉切れはないか(ランプテスト)		
	室内壁・天井にクラック、漏水等の異常はないか		
上澄水返送ポンプ	運転時の吸込圧力計指示値記録	m Aq	m Aq
	指示値は正常か		
	運転時の吐出圧力計指示値記録	m Aq	m Aq
	指示値は正常か		
	運転電流記録、定格値(50A)以内か	A	A
	配管の漏れはないか		
	潤滑油の漏れ・汚れはないか・量は適量か		
操作盤の内部に異音・異臭はないか			
排水ポンプ	運転時の吐出圧力計指示値記録	m Aq	m Aq
	指示値は正常か		
	運転電流測定、定格値(15.7A)以内か	A	A
	配管の漏れはないか		
	操作盤の内部に異音・異臭はないか		
汚泥引抜ポンプ	運転時の吸込圧力計指示値記録	m Aq	m Aq
	指示値は正常か		
	運転時の吐出圧力計指示値記録	m Aq	m Aq
	指示値は正常か		
	運転電流測定、定格値(13.4A)以内か	A	A
	配管の漏れはないか		
	潤滑油の漏れ・汚れはないか・量は適量か		
操作盤の内部に異音・異臭はないか			

点検対象	点検内容	判定	
		1号	2号
汚泥ドレンポンプ	運転時の吸込圧力計指示値記録		m Aq
	指示値は正常か		
	運転時の吐出圧力計指示値記録		m Aq
	指示値は正常か		
	運転電流測定、定格値(13.4A)以内か	A	
	配管の漏れはないか		
汚泥調整槽	構造物のクラック・歩廊の損傷等異常はないか		
	掻寄機潤滑油の漏れ・汚れはないか・量は適量か		
	掻寄機に異常な振動・異音等はないか		
	掻寄機回転数記録		
給泥ポンプ	運転時の吸込圧力計指示値記録	m Aq	m Aq
	指示値は正常か		
	運転時の吐出圧力計指示値記録	m Aq	m Aq
	指示値は正常か		
	運転電流記録、定格値(13.5A)以内か	A	A
	配管の漏れはないか		
	潤滑油の漏れ・汚れはないか・量は適量か		
操作盤の内部に異音・異臭はないか			
ろ過濃縮装置	装置の外観に異常はないか		
	操作盤の内部に異音・異臭はないか		
	スクローラーチェーンのグリース塗布状態はよいか		
	スプロケットに異常な磨耗はないか		
	グランド封水量は適量か		
	運転電流測定実施、定格値(4.0A)以内か	A	A
電磁弁	ろ布ブロー用空気圧力計指示値記録、指示値は正常か		
	各バルブ操作用空気圧力計指示値記録、指示値は正常か		

○：異状なし	W：修理	C：清掃	A：調整
△：分解	X：取替	L：給油	T：締付け

令和 年 月

点検対象	点検内容	判定	
		1号	2号
ろ過濃縮ポンプ装置	チェーン・フックに変形、破損等の異常はないか	cmHg	cmHg
	操作Boxの破損・ケーブルの劣化等の異常はないか		
	運転時に異音等の異常はないか		
	運転時の吸込圧力計指示値記録	m Aq	m Aq
	指示値は正常か		
	運転時の吐出圧力計指示値記録	m Aq	m Aq
	指示値は正常か		
	運転電流記録、定格値 (13.5A) 以内か	A	A
	配管の漏れはないか		
	Vベルトに破損等の異常はないか		
濃縮汚泥ポンプ	Vベルトの張りはよいか		
	グリース補充 (リチウム系万能グリースN02)		
	封水フローメーターの指示値記録		
	運転時の吸込圧力計指示値記録	m Aq	m Aq
	指示値は正常か		
	運転時の吐出圧力計指示値記録	m Aq	m Aq
	指示値は正常か		
	運転電流記録、定格値 (14.5A) 以内か	A	A
	配管の漏れはないか		
	Vベルトに破損等の異常はないか		
濃縮汚泥槽	Vベルトの張りはよいか		
	構造物のクラック・歩廊の損傷等異常はないか		
	掻寄機潤滑油の漏れ・汚れはないか・量は適量か		
	掻寄機に異常な振動・異音等はないか		
ろ過濃縮ポンプ装置用	操作盤に破損はないか		
	エアフィルターに汚れはないか		
	Vベルトに損傷はないか、張りは適正か		
	圧力スイッチ設定圧 (5.0~7.0kgf/cm ²) でON・OFFするか		
	圧力低下の警報は設定圧 (1.5kgf/cm ²) が出るか		
除湿機の蒸発圧力指示値はグリーン帯に入っているか			

点検対象	点検内容	判定		
		1号	2号	
汚泥圧入ポンプ	運転時の吸込圧力計指示値記録	m Aq	m Aq	
	指示値は正常か			
	運転時の吐出圧力計指示値記録	m Aq	m Aq	
	指示値は正常か			
	運転電流記録、定格値 (14.5A) 以内か	A	A	
	配管の漏れはないか			
	Vベルトに破損等の異常はないか			
脱水機	Vベルトの張りはよいか			
	ろ布駆動チェーンに緩みはないか			
	ろ布駆動装置の潤滑油量はよいか、汚れはないか			
	周辺配管 (汚泥・空気・圧力水) に漏れはないか			
	高圧ホース (空気・圧力水) に亀裂等の劣化はないか			
	ろ液パンクッションシールに損傷・劣化はないか			
	ろ布駆動装置の動作電流記録、電流値は正常か	A	A	
	制御盤	内部に異音・異臭はないか		
		表示灯に玉切れはないか (ランプテスト)		
		汚泥圧入圧力指示値記録	kg/cm ²	kg/cm ²
		圧力水圧力 (圧搾) 指示値記録	kg/cm ²	kg/cm ²
		ブロー用空気圧力指示値記録	kg/cm ²	kg/cm ²
		ろ布洗浄水圧力指示値記録	kg/cm ²	kg/cm ²
	電磁弁 Box	各指示値は正常か		
		減圧弁 1 次圧力計指示値記録	kg/cm ²	kg/cm ²
減圧弁 2 次圧力計指示値記録		kg/cm ²	kg/cm ²	
各圧力計指示値は正常か				
油圧ユニット	油圧ポンプ切替圧力記録	kg/cm ²	kg/cm ²	
	油圧ポンプの低→高への切替わりは正常か			
	閉弁圧力記録	kg/cm ²	kg/cm ²	
	ろ液パン保持圧力記録	kg/cm ²	kg/cm ²	
	各圧力計の指示値は正常か			
	各パイロット弁の動作は正常か			
	油圧配管・パイロット弁の漏れはないか			
	油圧作動油の漏れ・汚れはないか・量は適量か			

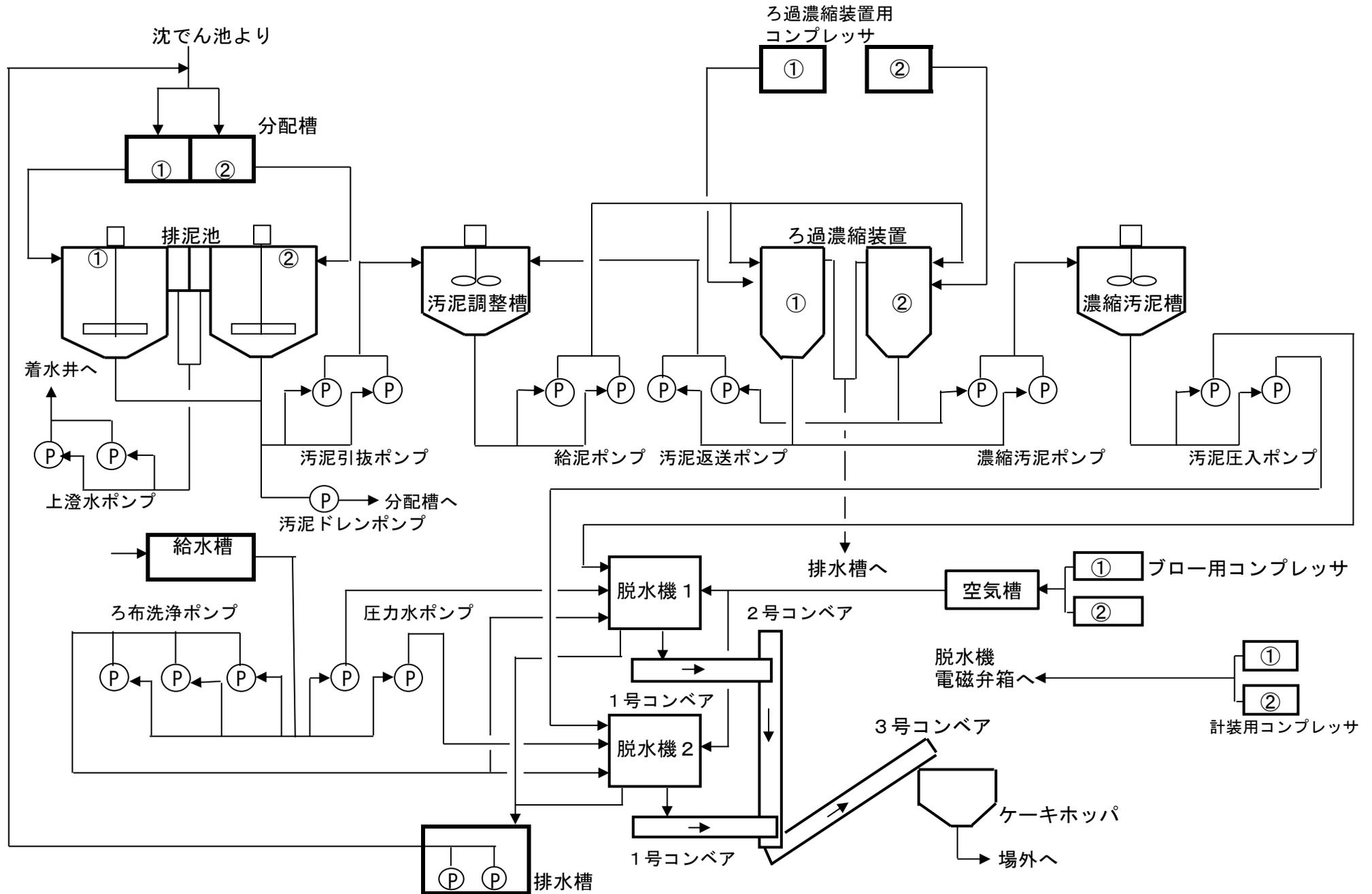
○：異状なし	W：修理	C：清掃	A：調整
△：分解	X：取替	L：給油	T：締付け

令和 年 月

点検対象	点検内容	判定		
		1号	2号	3号
真空ポンプ	運転時の最大真空圧力記録			
	指示値は正常か			
	運転時の真空圧力上昇は正常か			
	グランド封水量は適量か			
	最大真空圧力運転時のポンプに異常振動はないか			
	操作盤の内部に異音・異臭はないか			
ベルトコンベア	No1	ベルトに異物の付着はないか。		
		各ローラの回転状態は良好か		
		非常停止装置は正常に動作するか。		
		運転電流値記録、定格値 (6.3A) 以内か	A	A
	No2	ベルトに異物の付着はないか		
		各ローラの回転状態は良好か		
		非常停止装置は正常に動作するか。		
	No3	運転電流値記録定格値 (No2 9.1A・No3 20.5A) 以内か	A	A
		No3コンベアカバー・ケーキホッパ蓋に損傷はないか		
圧力水ポンプ	運転時の吸込圧力計指示値記録	m Aq	m Aq	
	指示値は正常か			
	運転時の吐出圧力計指示値記録	m Aq	m Aq	
	指示値は正常か			
	運転電流記録、定格値 (77A) 以内か	A	A	
	配管の漏れはないか			
	潤滑油の漏れ・汚れはないか・量は適量か			
	操作盤の内部に異音・異臭はないか			
ろ布洗浄ポンプ		1号	2号	3号
	運転時の吸込圧力計指示値記録	m Aq	m Aq	m Aq
	指示値は正常か			
	運転時の吐出圧力計指示値記録	m Aq	m Aq	m Aq
	指示値は正常か			
	運転電流記録、定格値 (77A) 以内か	A	A	A
	配管の漏れはないか			
	潤滑油の漏れ・汚れはないか・量は適量か			
操作盤の内部に異音・異臭はないか				

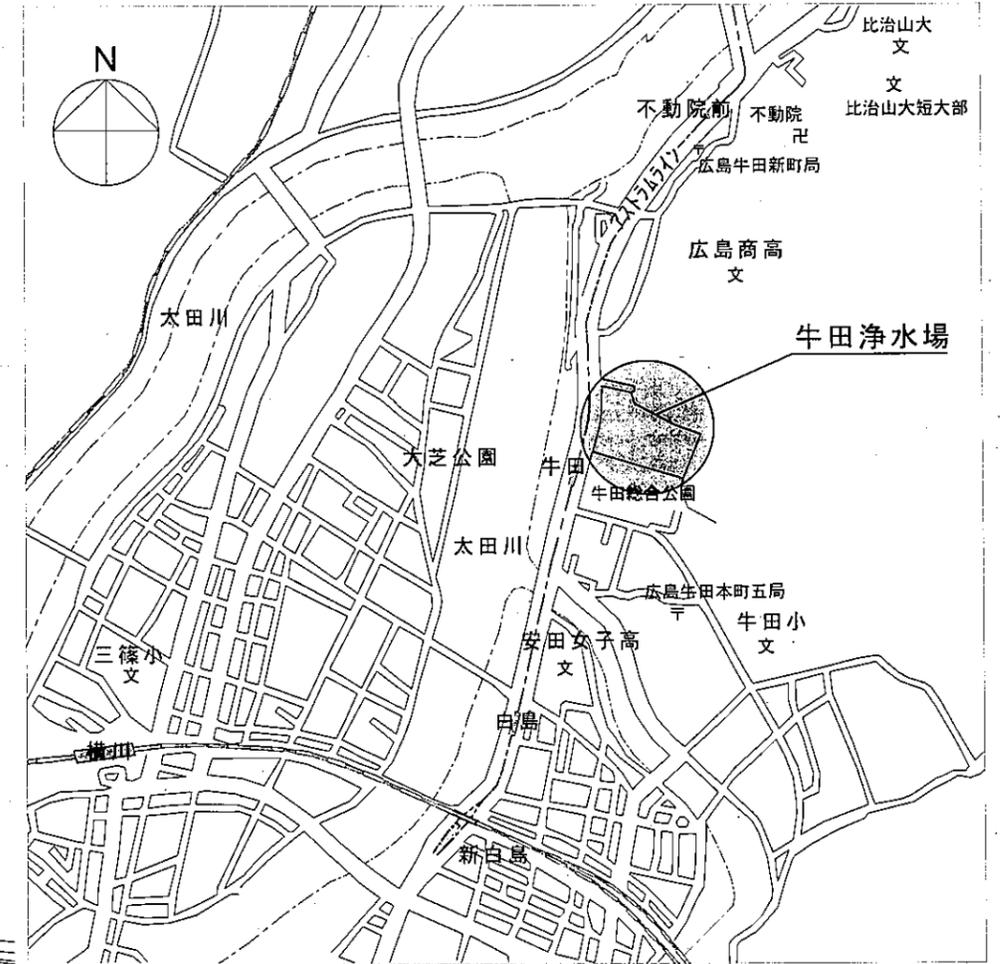
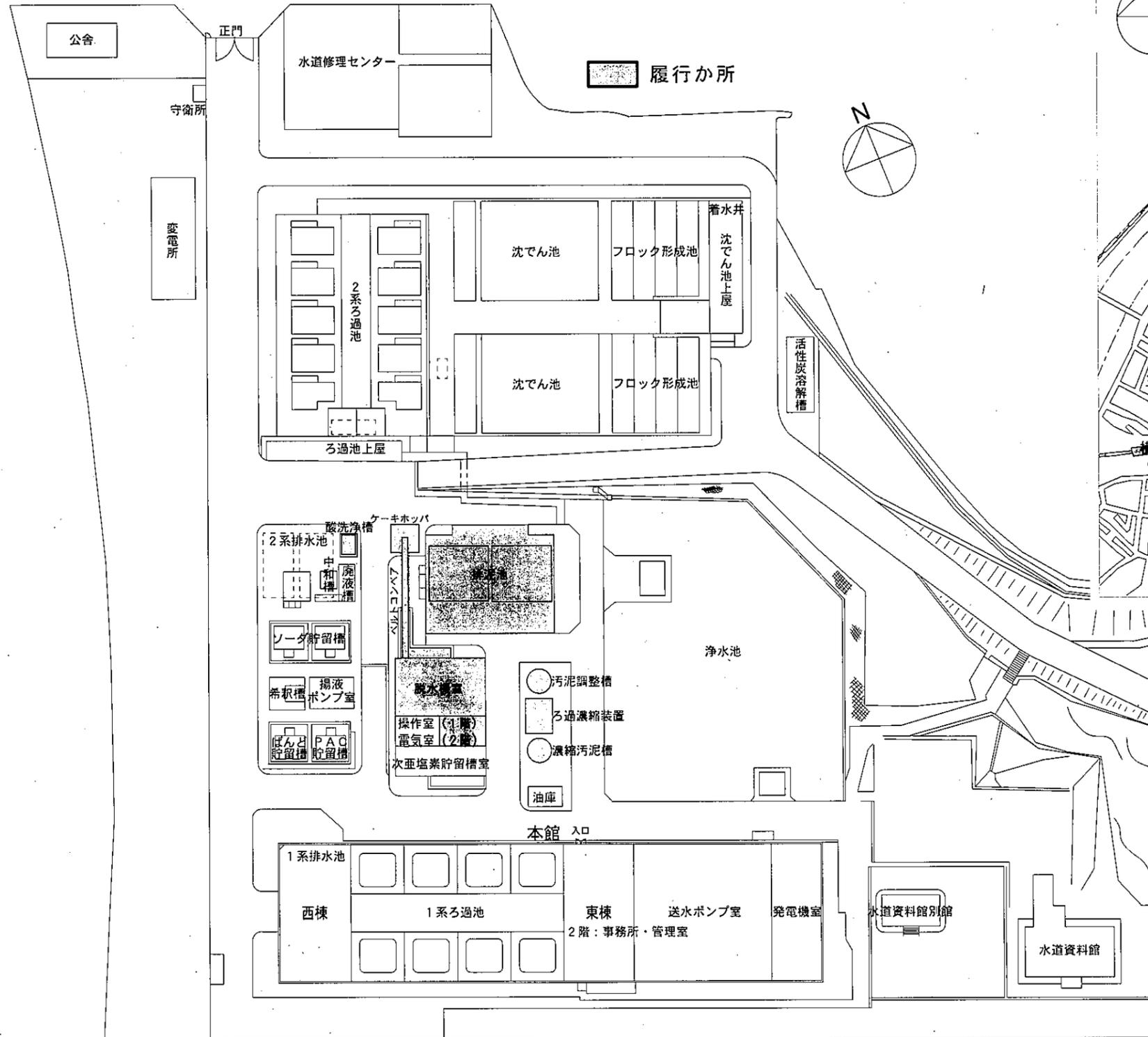
点検対象	点検内容	判定	
		1号	2号
給水槽	漏水・著しい発錆等の異常はないか		
	水位調整弁の作動は良好か		
	配管の漏れはないか		
		1号	2号
ブロー用コンプレッサ	エアーフィルターに汚れはないか		
	Vベルトに損傷はないか、張りは適正か		
	圧力スイッチ設定圧 (4.0~7.0kgf/cm ²) でON/OFFするか		
	圧力低下の警報は設定圧 (2.0kgf/cm ²) が出るか		
	負荷運転時の電流の記録、定格値 (52A) 以内か	A	A
	潤滑油圧力の記録、規定値 (2.0kgf/cm ²) 以上か	Kg	Kg
	潤滑油の漏れ・汚れはないか・量は適量か		
計装用コンプレッサ	アフタークーラーの冷却水量は適量か		
	操作盤の内部に異音・異臭はないか		
	エアーフィルターに汚れはないか		
	Vベルトに損傷はないか、張りは適正か		
	圧力スイッチ設定圧 (8.0~9.9kgf/cm ²) でON・OFFするか		
	圧力低下の警報は設定圧 (4.0kgf/cm ²) が出るか		
	配管のドレン実施		
運転電流の記録、定格値 (21A) 以内か	A	A	
除湿器のアラームランプは点灯していないか			
除湿器のフィルター類の汚れはないか			
排水ポンプ	運転時の吐出圧力計指示値記録	m Aq	m Aq
	指示値は正常か		
	運転電流測定、定格値 (24A) 以内か	A	A
	配管の漏れはないか		
ホッパユニット	操作盤の内部に異音・異臭はないか		
	運転時圧力計指示値記録		kg/cm ²
	圧力計指示値は正常か		
	各パイロット弁の動作は正常か		
	油圧配管・パイロット弁の漏れはないか		
油圧作動油の漏れ・汚れはないか・量は適量か			
記事		○：異状なし △：分解 C：清掃 L：給油	W：修理 X：取替 A：調整 T：締付け

○排水処理施設フローシート



牛田浄水場位置図 S = 1/10,000

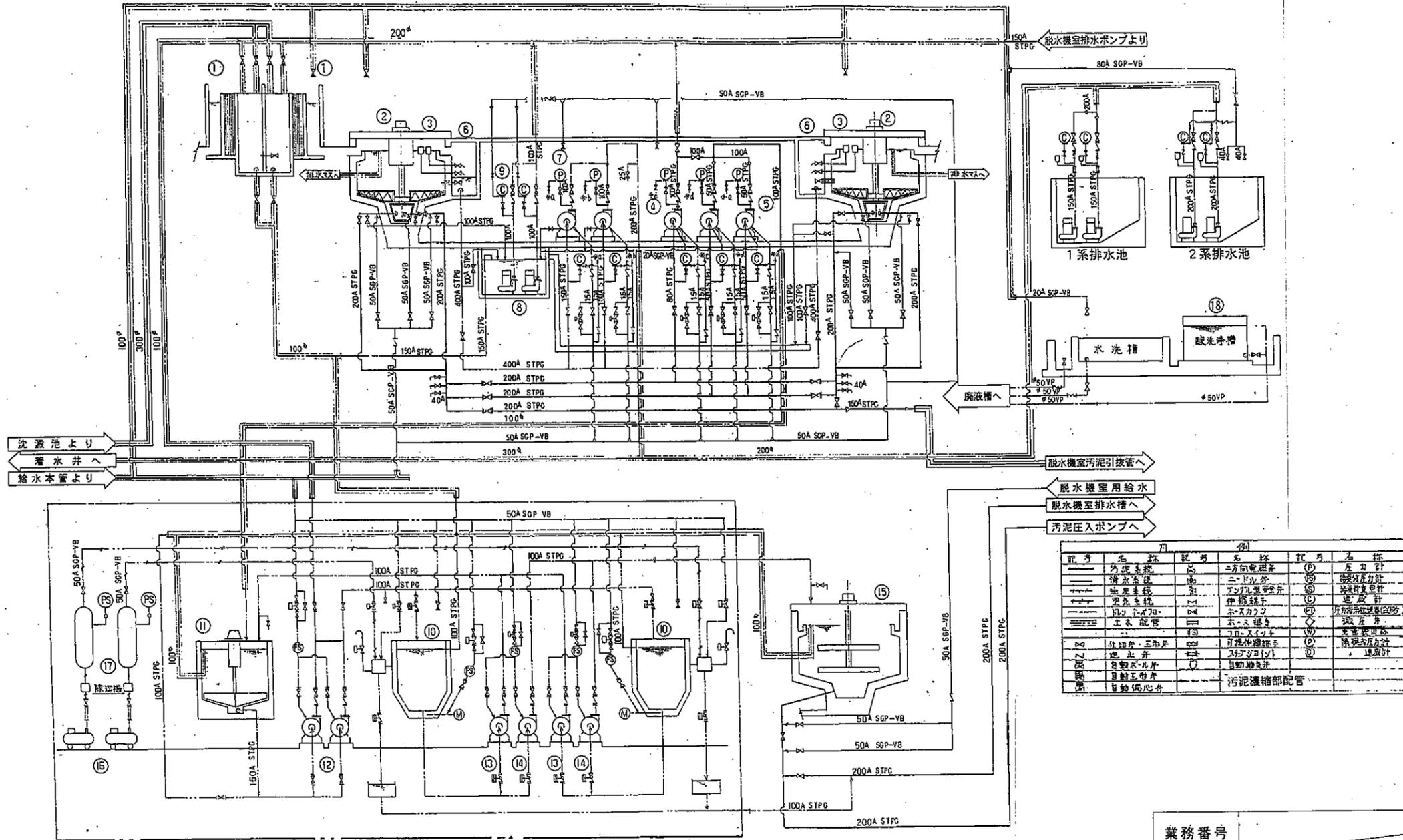
牛田浄水場平面図 S = 1/1,000



業務番号				
業務名	牛田浄水場排水処理施設維持管理業務			
図面枚数	9枚の内 1葉	縮尺	図示	摘要
設計	令和7年10月 - 日	図面寸法	A 3	牛田浄水場 位置図・平面図
写図	設計	係長	課・所・場長	

広島市水道局 技術部 牛田浄水場

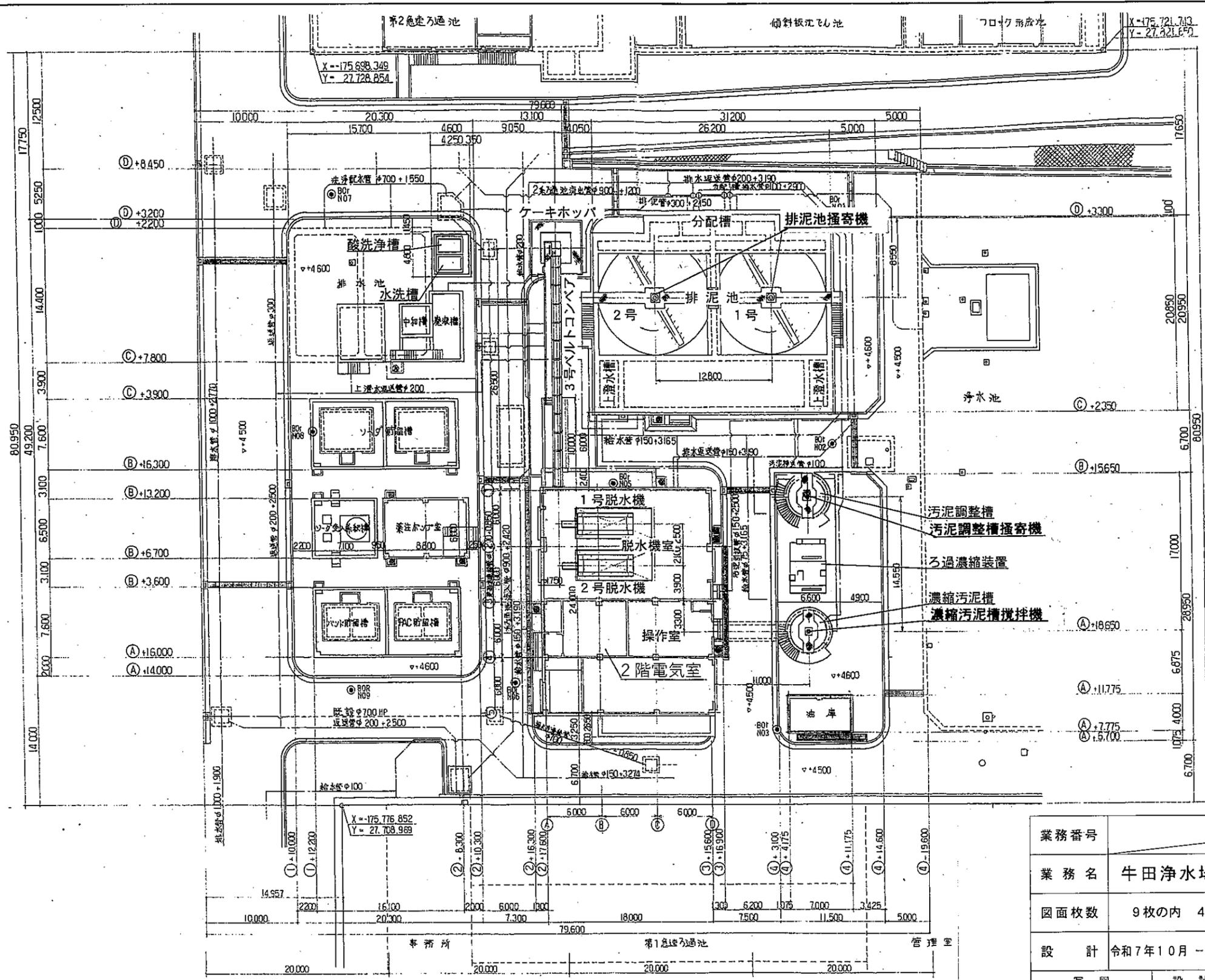
フローシートその1



記号	名称	記号	名称	記号	名称
①	分岐管	②	2方向配管	③	圧力計
④	排水ポンプ	⑤	ニードル弁	⑥	伝送圧力計
⑦	調整弁	⑧	アンパル型弁	⑨	伝送圧力計
⑩	調整弁	⑪	伊藤線弁	⑫	逆止弁
⑬	バルブ	⑭	ホースカフ	⑮	圧力調整弁(200A)
⑯	土管配管	⑰	ホース継ぎ	⑱	調整弁
⑲	外置弁・三角弁	⑳	リフトアップ	㉑	調整弁
㉒	逆止弁	㉓	可逆伸縮継ぎ	㉔	調整圧力計
㉕	自動バルブ	㉖	スチングリ	㉗	伝送計
㉘	自動バルブ	㉙	自動継ぎ		
㉚	自動バルブ	㉛	汚泥濃縮部配管		

番号	①	②	③	④	⑤	⑥	⑦	⑧	⑨
名称	分配槽	排泥池	可動トラフ	排泥池ドレンポンプ	汚泥引き抜きポンプ	上澄水槽	上澄水送還ポンプ	ポンプ室排水槽排水ポンプ	排泥池ポンプ室
仕様	RC製 3.1m×1.5m×4m	RC製 □12.2m×5.2m	樹脂製	Q=0.6m ³ /m H=15m, P=3.7KW	Q=0.4m ³ /m H=15m, P=3.7KW	RC製	Q=2m ³ /m H=20m, P=15KW	Q=0.4m ³ /m H=17m, P=3.7KW	
番号	⑩	⑪	⑫	⑬	⑭	⑮	⑯	⑰	⑱
名称	ろ過濃縮装置	汚泥調整槽	給泥ポンプ	汚泥送還ポンプ	濃縮汚泥ポンプ	濃縮汚泥槽	ろ過濃縮装置用 コンプレッサー	空気槽	酸洗浄槽
仕様	サイフォン式濃縮装置 ろ過面積155m ² /台	RC製 φ4.1m×2.75m	Q=0.8m ³ /m H=8m, P=3.7KW	Q=0.7m ³ /m H=8m, P=3.7KW	Q=15m ³ /m H=15m, P=3.7KW	RC製 φ4.1m×4m	405ℓ/m ³ × 0.93MPa×3.7KW	鋼製φ1.55m×2.6m	FRP製 1.5m×12.68m×0.69m

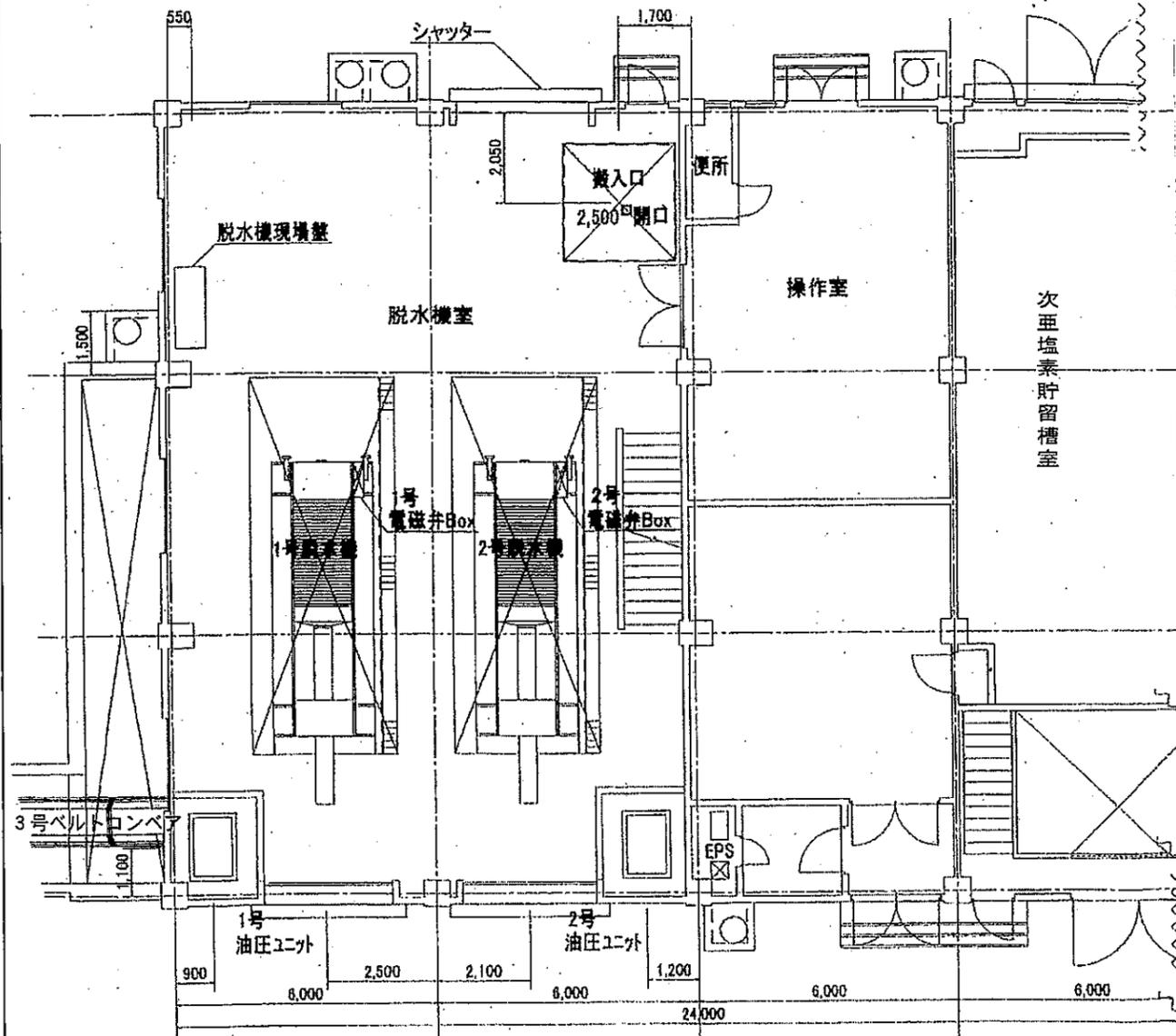
業務番号				
業務名	牛田浄水場排水処理施設維持管理業務			
図面枚数	9枚の内 2葉	縮尺	Free	摘要
設計	令和7年10月 - 日	図面寸法	A 3	フローシートその1
写真	設計	係長	課・所・場長	
広島市水道局 技術部 牛田浄水場				



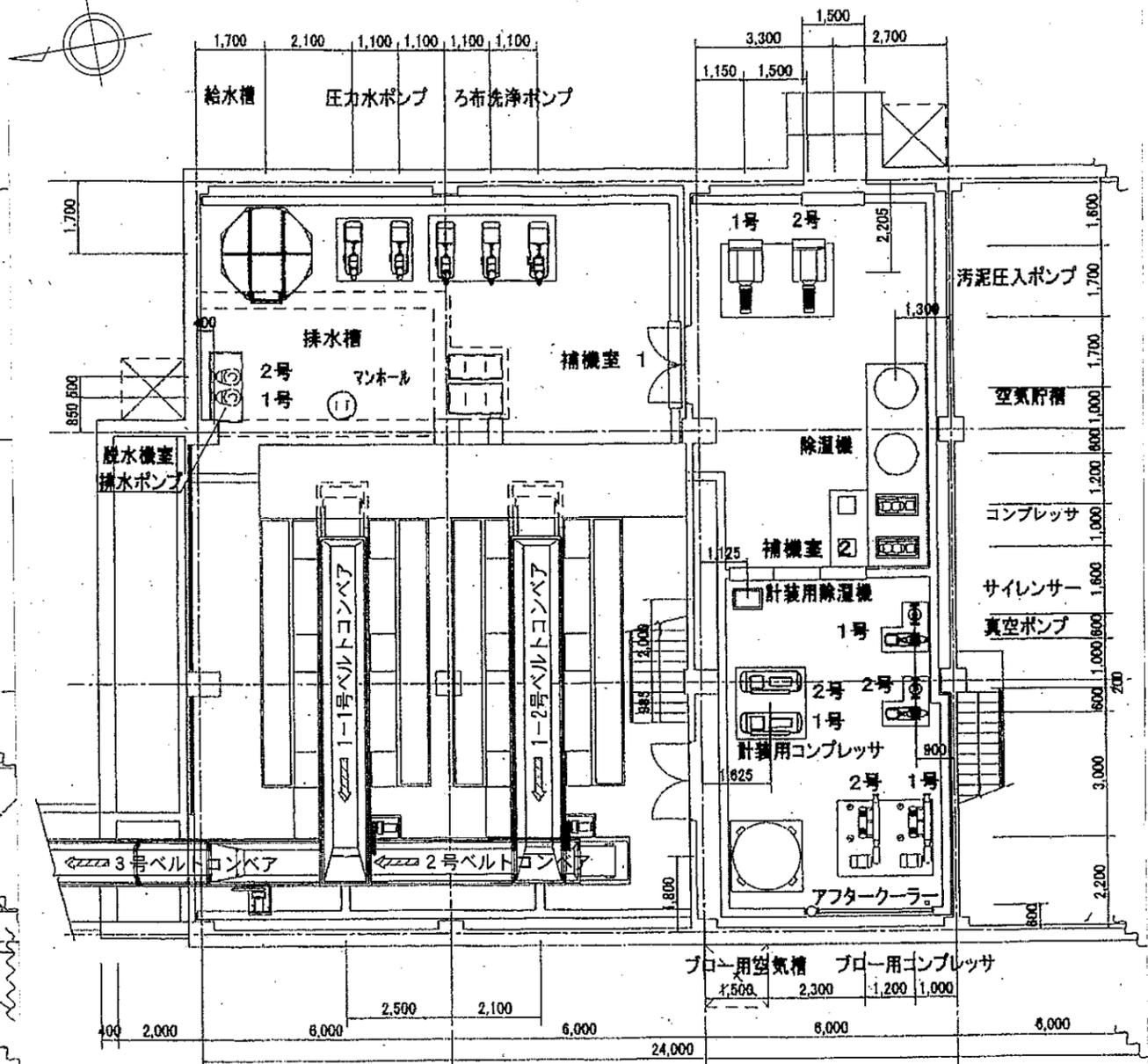
排水処理施設配置図

業務番号				
業務名	牛田浄水場排水処理施設維持管理業務			
図面枚数	9枚の内 4葉	縮尺	Free	摘要
設計	令和7年10月 - 日	図面寸法	A 3	排水処理施設配置図
写図	設計	係長	課・所・場長	
広島市水道局 技術部 牛田浄水場				

脱水機室 1階平面図

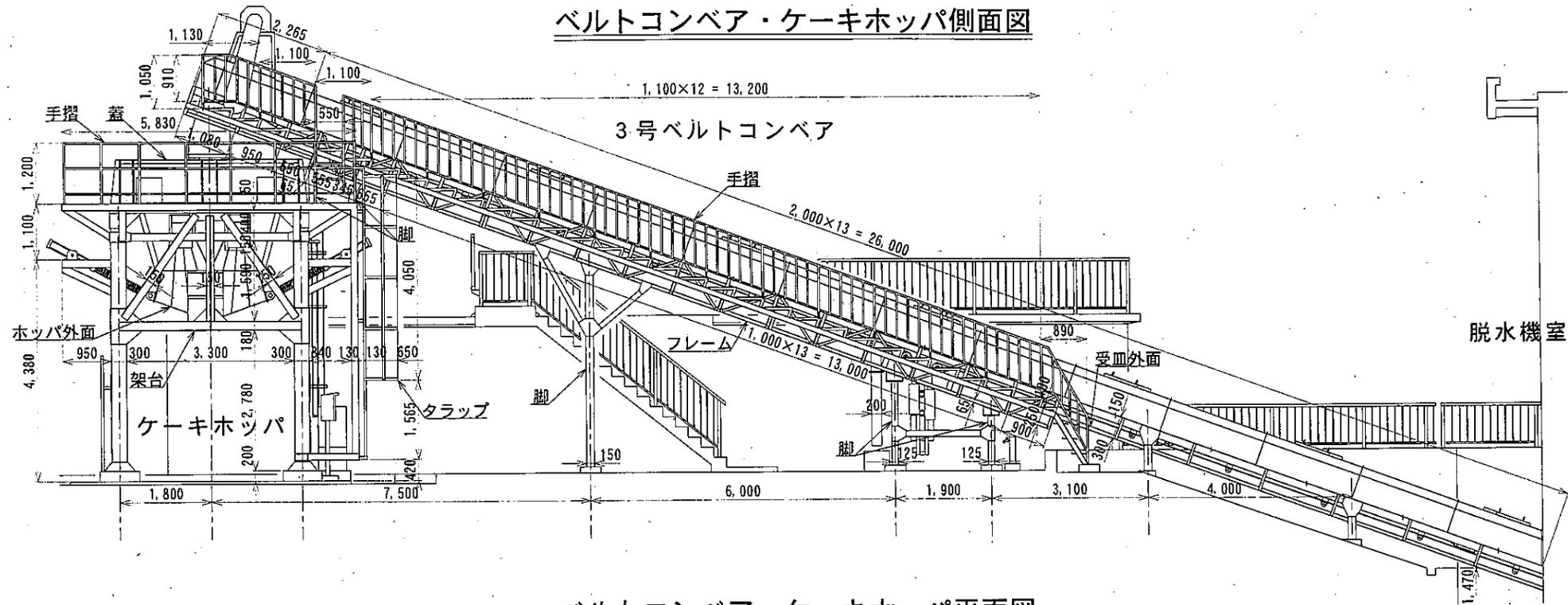


脱水機室地階平面図

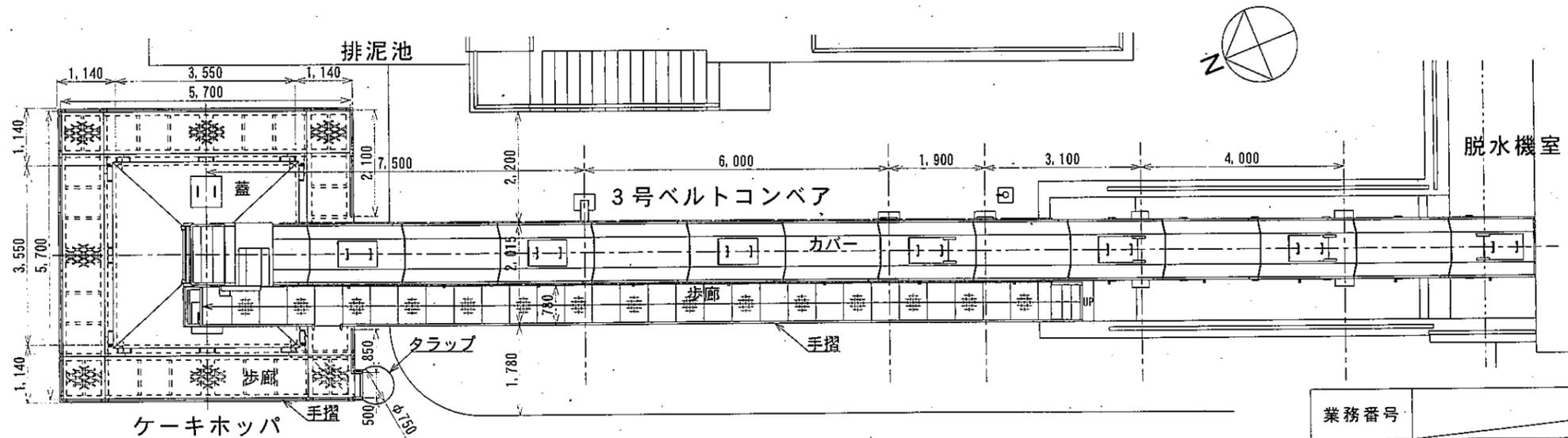


業務番号				
業務名	牛田浄水場排水処理施設維持管理業務			
図面枚数	9枚の内 5葉	縮尺	Free	摘要
設計	令和7年10月 - 日	図面寸法	A 3	脱水機室 地1階 平面 図
写真	設計	係長	課・所・場長	
広島市水道局 技術部 牛田浄水場				

ベルトコンベア・ケーキホツパ側面図

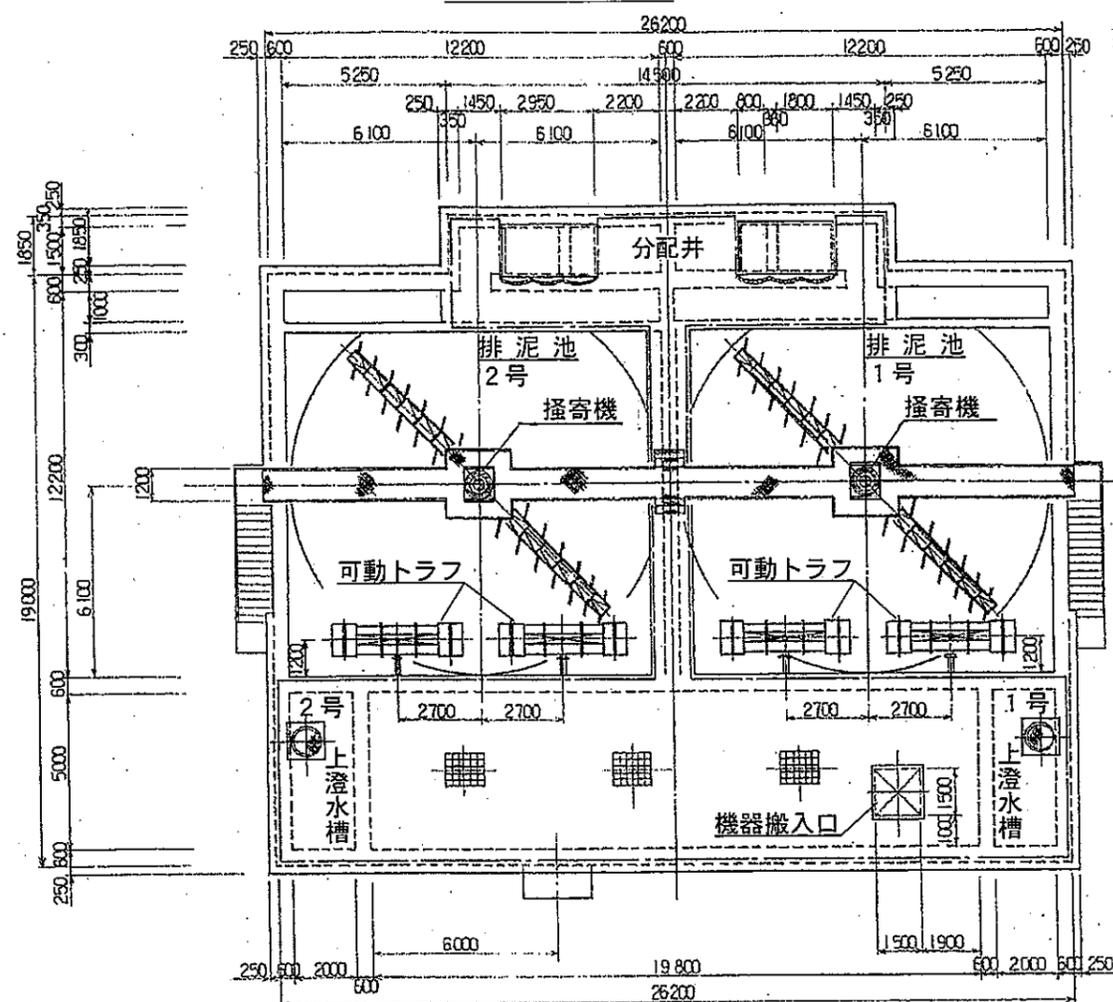


ベルトコンベア・ケーキホツパ平面図

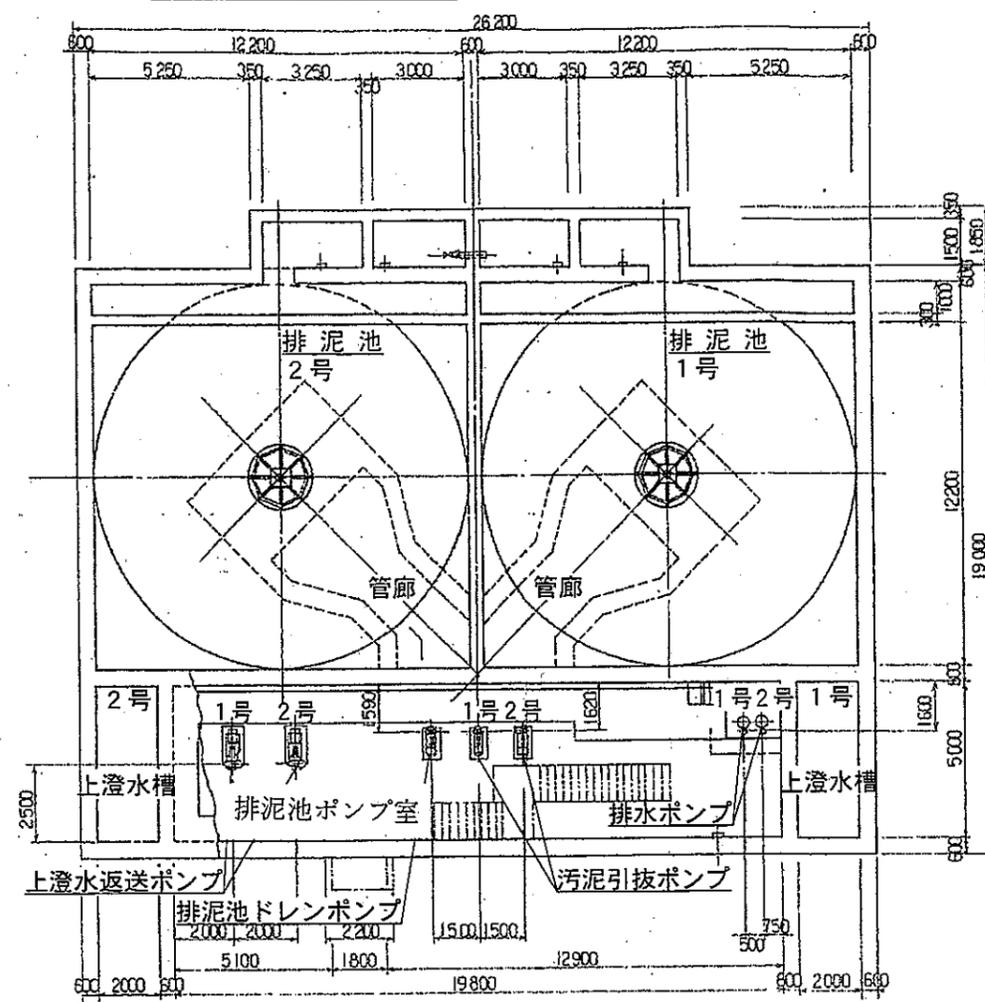


業務番号				摘要 ベルトコンベア ケーキホツパ 平面図・側面図
業務名	牛田浄水場排水処理施設維持管理業務			
図面枚数	9枚の内 6葉	縮尺	Free	
設計	令和7年10月 - 日	図面寸法	A3	
写図	設計	係長	課・所・場長	
広島市水道局 技術部 牛田浄水場				

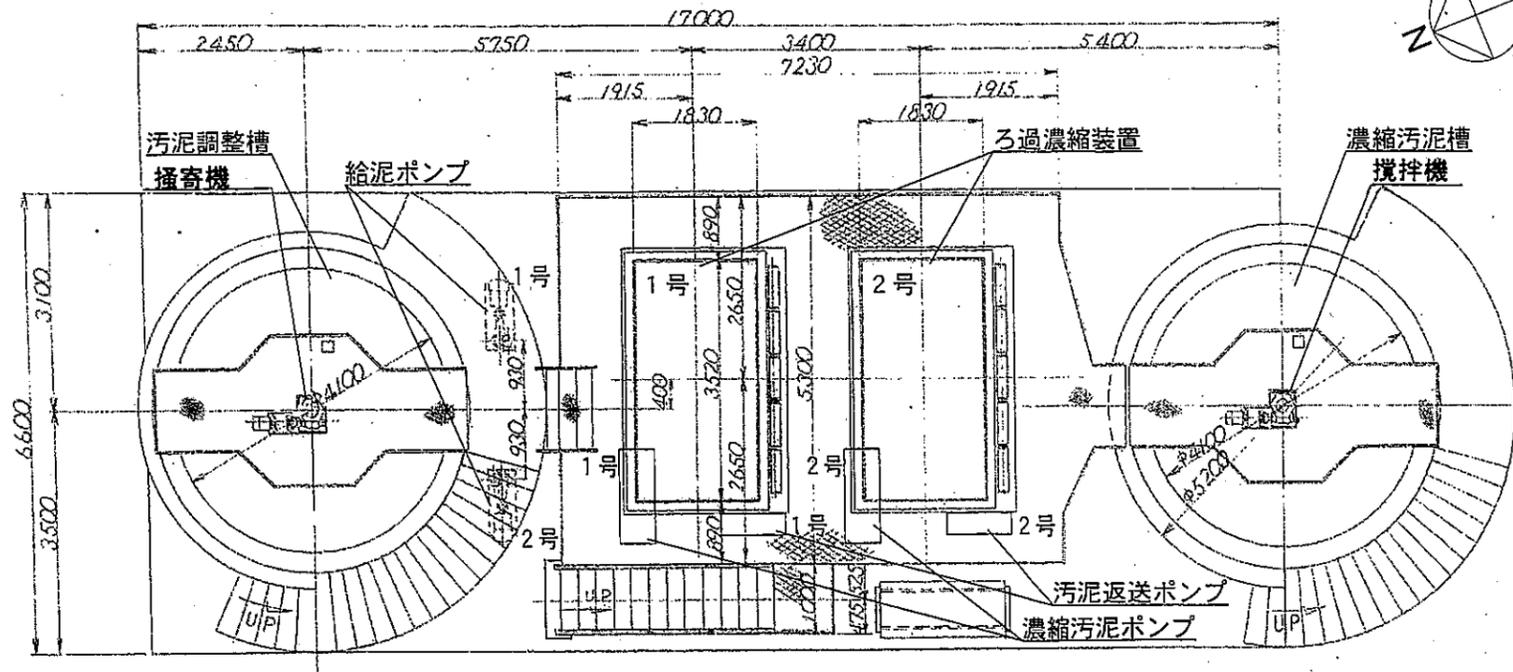
排泥池平面図



排泥池 地階ポンプ室平面図

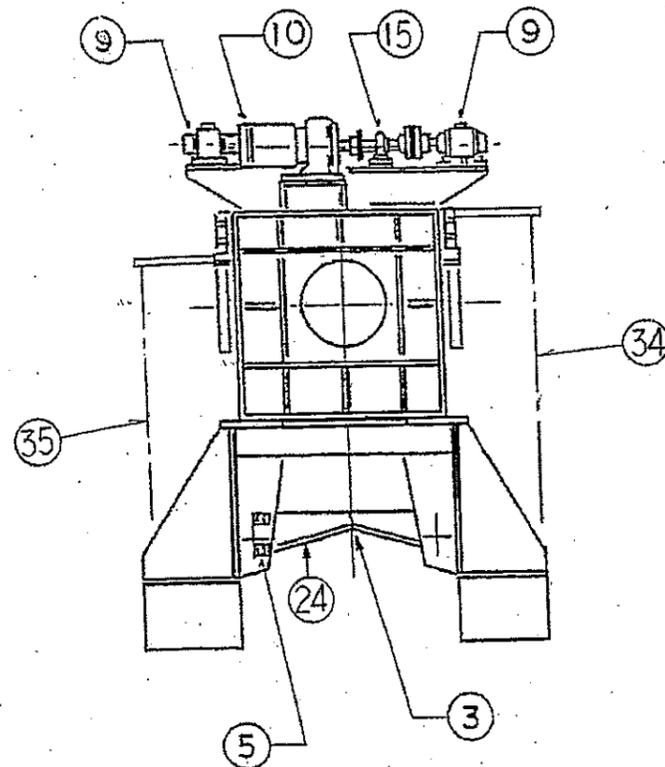
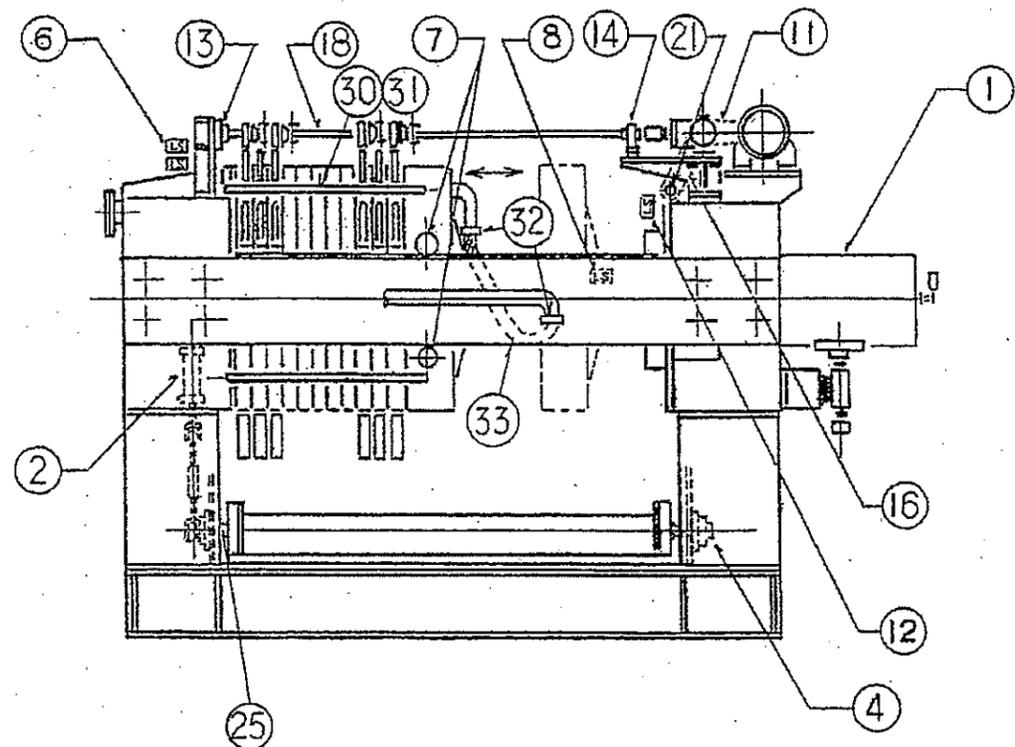


汚泥調整槽・ろ過濃縮装置・濃縮汚泥槽平面図

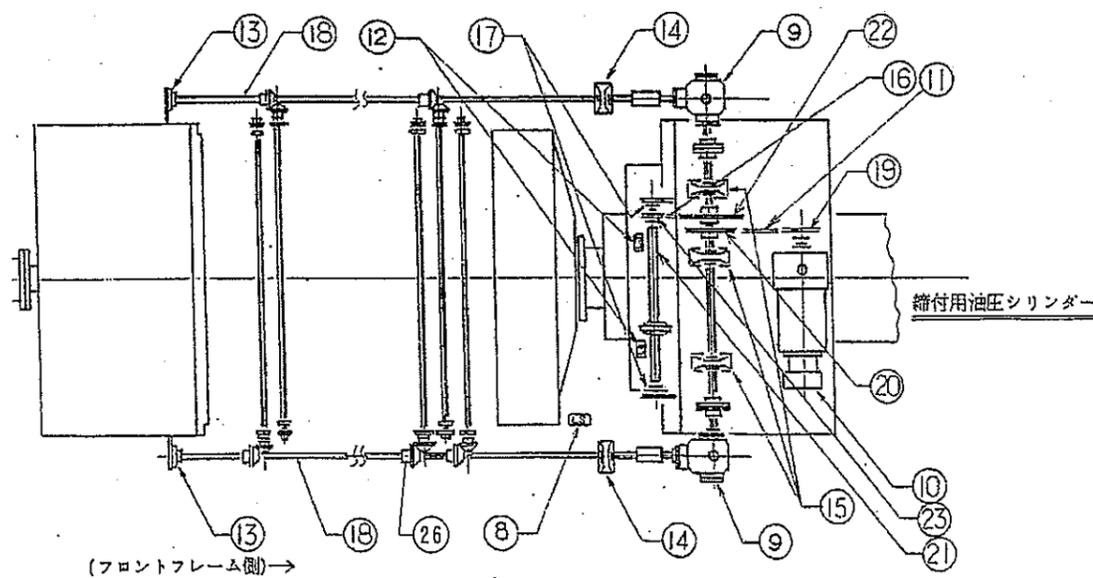


業務番号				
業務名	牛田浄水場排水処理施設維持管理業務			
図面枚数	9枚の内 7葉	縮尺	Free	摘要
設計	令和7年10月 - 日	図面寸法	A 3	縮汚排排 泥泥泥 装泥泥 置調池池 ・整地 濃槽階 縮・ホ 泥ろン 過プ 槽濃室 平面図
写図	設計	係長	課・所・場長	
広島市水道局 技術部 牛田浄水場				

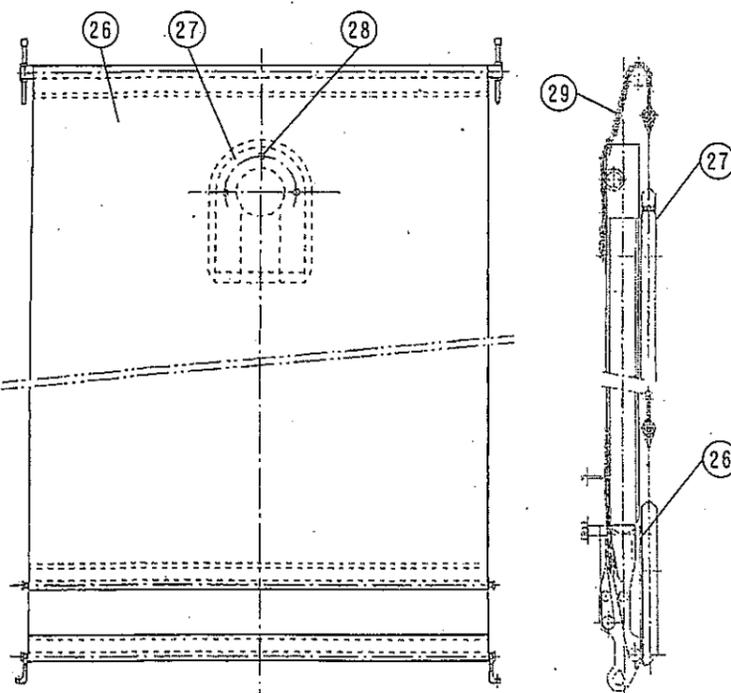
脱水機組立図



脱水機平面図



脱水機ろ布組立図



番号	品名
1	締付油圧シリンダー
2	パン開閉用シリンダー
3	パンシールカッションゴム
4	パン用ベアリング
5	パン開閉用リミットスイッチ
6	ろ布上限下限用リミットスイッチ
7	ム-パブルヘッドローラー
8	枠開閉用リミットスイッチ
9	ろ布駆動用CTAギヤース
10	ろ布駆動用フレキモータ
11	ろ布駆動用フレキモータ用フェン
12	ろ布最上限最下限用リミットスイッチ
13	スライドシャフト用ベアリング
14	スライドシャフト用ベアリング
15	ろ布駆動用ベアリング
16	ろ布最上限最下限検出駆動用フェン
17	ろ布最上限最下限検出駆動シャフト用ベアリング
18	スライドシャフト
19	ろ布駆動用スプロケット(駆動)
20	ろ布駆動用スプロケット(従動)
21	ろ布最上限最下限用シャフト
22	ろ布最上限最下限用スプロケット(駆動)
23	ろ布最上限最下限用スプロケット(従動)
24	ろ液パン
25	パンドライブシャフト
26	ろ布
27	給液板
28	止め金、止めナット
29	ローラーチェーン
30	移行リンク
31	リンクピン
32	カプラー
33	ブロー用ホース
34	飛散防止カーテン
35	飛散防止カーテン

業務番号				摘要
業務名	牛田浄水場排水処理施設維持管理業務			脱水機 平面図 ろ布組立図
図面枚数	9枚の内 8葉	縮尺	Free	
設計	令和7年10月 - 日	図面寸法	A 3	
写真	設計	係長	課・所・場長	
広島市水道局 技術部 牛田浄水場				

