

## 小型動力ポンプ積載車（2WDシャシ）仕様書

### 第1 総則

#### 1 件名

小型動力ポンプ積載車（シャシ）

#### 2 品名

消防車

#### 3 数量

4台

#### 4 この仕様書は、小型動力ポンプ積載車に使用するシャシについて定める。

#### 5 製作上の注意

- (1) 各装置、パーツの取り付けは、原則としてボルト締め付けとし、ネジロック剤を使用して確実に締め付けること。
  - (2) 車両全般にわたって防水措置、防錆措置を十分に行うこと。
  - (3) 清掃、点検、調整及び修理が容易に行えること。
  - (4) 車両は、前後左右の荷重バランスを十分に考慮するとともに、全体的に重量軽減を図ること。
  - (5) 使用取り扱い上の安全性、操作性を十分に考慮したものであること。
  - (6) 十分な強度及び安全性を有し、耐久性及び耐食性に優れたものであること。
  - (7) 車両は、登録された車両総重量の状態において、長期にわたって十分耐え得るものであること。
  - (8) 車両に使用する材料及び部材は、特に指定するものを除き、全て日本産業規格（J I S）のものをを使用すること。但し、ネジ類については、I S Oネジ又はこれに準じたものをを使用すること。
  - (9) 車両に使用する絵表示以外の表示は、日本語又は英語で表示すること。  
なお、詳細については、別途指示する。
  - (10) 使用する単位等の表示は、全てS I単位で表示すること。
  - (11) 車両は、水洗い整備ができるとともに、残水等の生じない構造とすること。
  - (12) シートは、塩化ビニールなどの耐久性、撥水性のある素材とすること。
  - (13) 運転席及び助手席の窓開閉装置は電動とすること。
  - (14) オルタネーターは消防車両としての活動に耐えうる発電量を、停車時においても維持できる構造とすること。
- #### 6 契約後、改造に係る図面を提出し、当市と協議を実施した後、改造を行うこと。
- #### 7 仕様に関し疑義があるときは、当市と協議して決定すること。
- #### 8 シャシ回送
- 本車のシャシは、契約成立後、納入期限の日までに、納入者においてぎ装会社（別途、契約を行う）に回送するものとし、回送に要する一切の責任と費用は、納入者において負担するものとする。 その際、燃料は満杯とすること。
- #### 9 納入にあたっては、車両取扱説明書を提出すること。
- #### 10 検査及び試験

本車のシャシは、必要に応じて次の検査及び試験を実施する。

- (1) エンジン性能試験
- (2) 外観検査
- (3) シャシ性能試験
  - ア 運行試験
  - イ 加速性能試験
  - ウ 蛇行性能試験
  - エ ブレーキ性能試験

11 保証

本車の保証期間は、納入後3年間とする。但し、保証期間後とはいえども設計不良、工作不良あるいは材質不良に起因する不都合が生じた場合は、無償により修理又は取り替え等を行うものとする。

12 登録

積載予定資器材をすべて積載し燃料を満杯にした状態で広島運輸支局にて新規登録及び検査を行うこと。なお、必要に応じて、ぎ装納入会社の協力を得ること。また、当市にぎ装が完了し車両を納入するまでに、広島県公安委員会あてに緊急自動車の届出手続きを行うこと。

新規登録等に要する費用のうち、自動車損害賠償責任保険料、自動車重量税、自動車検査手数料（印紙及び証紙）、ナンバープレート代及び自動車リサイクル料金の費用は受注者で一時負担し、本市に請求すること。

13 納入期限

令和7年10月31日（金）

14 納入場所

本市が指定する場所

第2 仕様

1 主要緒元

- (1) シャシの型式            いすゞ 3DF-NHR87AF
- (2) キャブ                    ダブルキャブ
- (3) トランスミッション    オートマチックトランスミッション
- (4) 荷台                      低床（スチール）
- (5) タイヤ                    全てスタッドレスタイヤ（リアタイヤは小径ダブル）
- (6) 最大積載量              900kg以上
- (7) 車両総重量              3.5t未満
- (8) その他                    道路運送車両の保安基準に必要な標準部品は全て取り付けること。

2 取り付け品

番号	品名	数量	摘要
1	後退警報ブザー	1式	純正品
2	カーエアコン	1式	標準品（ラジオ付き）
3	サイドバイザー	1式	前後左右（標準品）
4	泥よけ	1式	前輪
5	サンバイザー	1式	運転席

6	フロアマット	1式	前後席足元
7	広角ミラー	1式	運転席サイドミラー (局率2種類以上)

### 3 付属品

番号	品名	数量	摘要
1	予備キー	2本	
2	タイヤチェーン	1セット	シングル (バンド付)
3	テストハンマー	1本	
4	停止表示板	1個	
5	保安信号灯	1本	
6	工具 (箱付き)	1式	ドライバー (+)、ハンマー、 プライヤー、スパナ5組セット、 モンキー (300mm)
7	標準工具	1式	ジャッキ、ホイールレンチ、スペ アタイヤ着脱工具等
8	スペアタイヤ	1式	前後異径の場合は2種類
9	予備ヒューズ	1式	車両用 (1台分)

### 4 その他

- (1) 本件シャシは、ぎ装受注者による施工を経て完成するため納入にあたってはぎ装受注業者と十分に協議を行うこと。
- (2) 本件シャシは新車とすること。