

仕 様 書

1 品 名 食器洗浄機 (仁保小学校)

2 規格・数量等

次のいずれかとする。

規格		数量
食器洗浄機	日本調理機 DWTH20-6MO-NR-12	1台
	中西製作所 EODC-M23HA-LT	
	アイホー AEN2-3NU	
	タニコー TDWN-38LH (特)	
	フジマック FADL252LX/RH-HR	

※ メーカー発行の保証書を納入すること。

3 特記事項

- (1) 本体の食器入口側及び出口側に、緊急停止用のボタンを各1個設置すること。
- (2) 洗浄有効幅は550mm以上、有効高さは350mm以上とすること。
- (3) 駆動式押さえコンベア付とすること。
- (4) スピードコントロール機能を付けること。
- (5) 入口部もしくは出口部に洗浄するための水栓カランを設けること。
- (6) 本体出口側の仕上げについては、水・湯を各1ヶ所ずつ取付けること
- (7) 操作パネル等の位置・サイズ等については、学校の調理上に適合するよう、現地合わせをすること。
- (8) 既設の食器洗浄機を撤去・引き取りすること。
- (9) 既存の電源コードは、消費電力及び劣化状況を踏まえ、必要に応じて適切な容量のものに取替えること。
- (10) 本物品について入札に参加しようとするものは、必要に応じて事前に現地（電源の位置や形状、配管等）を調査するとともに、学校の意向を確認すること。
- (11) 設置場所の床にグレーチングが通っているため、食器洗浄機の足の位置はグレーチングを避けて設置し
すること。必要であれば、足の位置を調整すること。
- (12) 本体入り口側にドライ仕様の水返しがついていて、排気ダクトがついているものとする。詳細については、学校の担当者と協議すること。
- (13) 本体のサイズは、W3300mm×D900mm×H1730mm以内とする。
- (14) 出口部で食器が噛みこんだ時、コンベアが瞬時に止まる安全装置機能を有していること。

5 検査受領

本物品の納入・受領については、本市検査職員立会のうえ、指定場所に納入し、接続調整（電気、給湯、配水管等）及び試運転を行い、良好な状態で検査を受けること。また、学校側使用担当者に十分な取扱い説明を行うこと。

6 保証

保障期間は、原則として本物品受領後1か年とする。

ただし、メーカー発行の保証書により、1年を超える保証がある場合はそれによる。また、納入者（又は製造者）の責任に属する不良箇所が生じた場合は、本市担当者に連絡のうえ、無料で修理又は良品との取替えを行うものとする。

7 納入場所

学校名	住所	電話番号
仁保小学校	広島市南区仁保新町二丁目8番30号	082-281-1314

8 納入期限 令和7年8月29日（納入にあたっては学校と協議すること。）

9 その他 本件に関する疑義が生じた場合は、直ちに本市担当者に連絡協議のうえ決定する。