

# 仕 様 書

1 業務名 中工場クレーン点検整備業務

2 業務場所 中区南吉島一丁目

3 委託期間 契約締結の日から令和7年7月31日まで

## 4 業務概要

本業務は、中工場のクレーンの性能検査合格に必要な点検整備を行うとともに、機能低下を防止し性能の維持を図るための点検整備を行うものである。

5 業務対象設備 本業務の対象設備は、別表-1に掲げる設備とする。

## 6 業務内容

- (1) 本業務は、別表2-1から2-7のクレーン年次点検表・取替部品表に掲げる事項及び清掃を実施するものとする。
- (2) 点検整備後には、試運転確認を行うものとする。
- (3) ごみクレーン(2基)、灰クレーン(1基)、スラグ搬出クレーン(1基)、焼却灰溶融設備室天井走行クレーン(1基)、蒸気タービン発電機室天井走行クレーン(1基)、誘引送風機室吹抜用チェーンブロック(1基)について、労働安全衛生法第41条第2項に定める性能検査に合格しなければならない。
- (4) 本業務終了後、異常等が発見された場合には、本市と受注者との協議の上、必要な処置を施さなければならない。

## 7 業務実施に当たっての留意事項

- (1) 業務の実施に当たっては、本市と事前に協議して業務の日時、作業方法等を定めるものとする。
- (2) 本業務を行うにあたっては、玉掛け作業技能講習修了者を従事させ、性能検査時には立会すること。
- (3) 受注者は、クレーン等安全規則その他関係法令を遵守し、従業員の安全及び衛生管理に努めなければならない。
- (4) 作業中は、安全対策を十分行い、作業上必要な保護具を着用しなければならない。
- (5) 作業予定については、次の条件のもと計画して市担当者の承認を受けること。
  - ① 灰搬出クレーンの作業は土曜日及び日曜日を原則とする。
  - ② ごみクレーンは1台ずつの整備とし、土曜日及び日曜日を原則とし、不可能な場合でも月曜日と火曜日は避けること。
  - ③ 誘引送風機室吹抜用チェーンブロックのテストウェイト搬入は日曜日を原則とする。
  - ④ 法定検査日程についてはごみクレーン市職員の承認を受けて計画を立てることとする。

## 8 報告事項等

- (1) 受注者は、契約締結後直ちに業務着手届を提出しなければならない。
- (2) 受注者は、あらかじめ本市に対し、現場責任者及び従業員の氏名等を報告するとともに、前項(2)の規定に基づく資格等を証する書類の写しを提出し、承認を得なければならない。現場責任者及び従業員に変更があったときも、また同様とする。
- (3) 広島市委託契約約款第6条に定める委託業務実施計画書は、契約締結後速やかに提出し、本市の承認を受けなければならない。
- (4) 受注者は業務完了後直ちに委託業務実施報告書及び点検報告書を提出するものとする。
- (5) 受注者は、業務完了後速やかに業務写真帳を1部提出するものとする。

## 9 費用の負担等

業務を行うために要する費用のうち次に掲げるものは、本市において負担する。ただし、受注者はその使用に当たっては、極力効率的に使用するよう努めること。

- (1) 電気料及び水道料
- (2) 各潤滑油（ボンノックTS150、785等）
- (3) 廃油（廃油用ドラム用意含む。）は発注者指定場所に返納すること。

## 10 その他

- (1) この仕様書に疑義があるとき、または定めのない事項については、本市・受注者協議して定めるものとする。

業務対象設備

【業務内容：点検整備・法定検査立会（※テストウエイト有）】 検査期限：6月30日

機器		ごみクレーン					
台数	2基						
製作年月	2002年6月						
形式	電動油圧式グラブ/バケット付 天井クレーン						
定格荷重	9.0t						
吊上荷重	16.0t						
スパン	21.1m						
揚程	29.6m						
ワイヤーロープ	JIS G 3525 6×F(29)B種 普通 Zヨリ及びSヨリ φ22.4						
速度	電動機				ブレーキ		
	m/min	出力 (kw)	回転数 (r/min)	台数			
巻上	開	60	200	1160	1	連続	電磁ブレーキ
	閉	9sec	37	1740	1	連続	—
バケット	開	6.5sec	11	1740	1	連続	—
	閉	10.5sec	5.5	1750	1	連続	電磁ブレーキ
横行	40	5.5	1750	1	連続	電磁ブレーキ	
走行	60	11.0	1750	2	連続	電磁ブレーキ	
電源	AC 440V 3相 60Hz						
バケット	電動油圧ホリツブ型バケット						
容量	18m <sup>3</sup>						
バケット自重	7.0t						

【業務内容：点検整備・法定検査立会（※テストウエイト有）】 検査期限：7月1日

機器		灰クレーン					
台数	1基						
製作年月	2002年5月						
形式	電動油圧式グラブ/バケット付 天井クレーン						
定格荷重	1.5t						
吊上荷重	3.7t						
スパン	9.65m						
揚程	18.1m						
ワイヤーロープ	JIS G 3525 6×F(29)B種 普通 Zヨリ及びSヨリ φ12.5						
速度	電動機				ブレーキ		
	m/min	出力 (kw)	回転数 (r/min)	台数			
巻上	開	50	45	1150	1	連続	電磁ブレーキ
	閉	6.5sec	11	1740	1	連続	—
バケット	開	6.5sec	11	1740	1	連続	—
	閉	10.5sec	2.2	1750	1	連続	電磁ブレーキ
横行	25	2.2	1750	1	連続	電磁ブレーキ	
走行	60	3.7	1750	2	連続	電磁ブレーキ	
電源	AC 440V 3相 60Hz						
バケット	電動油圧クラムシェル型バケット						
容量	1.5m <sup>3</sup>						
バケット自重	2.2t						

【業務内容：点検整備・法定検査立会（※テストウエイト有）】 検査期限：7月9日

機器		スラグ搬出クレーン					
台数	1基						
製作年月	2002年9月						
形式	電動油圧式グラブ/バケット付 天井クレーン						
定格荷重	2.31t						
吊上荷重	4.99t						
スパン	6.55m						
揚程	18.0m						
ワイヤーロープ	JIS G 3525 6×F(29)B種 普通 Zヨリ及びSヨリ φ12.5						
速度	電動機				ブレーキ		
	m/min	出力 (kw)	回転数 (r/min)	台数			
巻上	開	40	45	1150	1	連続	電磁ブレーキ
	閉	6.5sec	15	1740	1	連続	—
バケット	開	6.5sec	15	1740	1	連続	—
	閉	10.5sec	2.2	1750	1	連続	電磁ブレーキ
横行	25	2.2	1750	1	連続	電磁ブレーキ	
走行	60	3.7	1750	2	連続	電磁ブレーキ	
電源	AC 440V 3相 60Hz						
バケット	電動油圧クラムシェル型バケット						
容量	1.5m <sup>3</sup>						
バケット自重	2.68t						

【業務内容：点検整備・（法定検査なし）（※テストウエイト有）】

機器		金属クレーン					
台数	1基						
製作年月	2002年6月						
形式	電動油圧式グラブ/バケット付 天井クレーン						
定格荷重	0.5t						
吊上荷重	1.7t						
スパン	4.1m						
揚程	13.0m						
ワイヤーロープ	JIS G 3525 6×F(29)B種 普通 Zヨリ及びSヨリ φ12.5						
速度	電動機				ブレーキ		
	m/min	出力 (kw)	回転数 (r/min)	台数			
巻上	開	50	18.5	1150	1	連続	電磁ブレーキ
	閉	6.5sec	5.5	1740	1	連続	—
バケット	開	6.5sec	5.5	1740	1	連続	—
	閉	10.5sec	1.5	1750	1	連続	電磁ブレーキ
横行	25	1.5	1750	1	連続	電磁ブレーキ	
走行	60	1.5	1750	2	連続	電磁ブレーキ	
電源	AC 440V 3相 60Hz						
バケット	電動油圧クラムシェル型バケット						
容量	0.5m <sup>3</sup>						
バケット自重	1.2t						

【業務内容：点検整備・法定検査立会 ※テストウエイト無】 検査期限：7月9日

機器		焼却灰溶融設備室天井走行クレーン				
台数	1基					
定格荷重	4.8t電気チェーンブロック		4.814ton			
スパン	10900 mm					
揚程	4.8t電気チェーンブロック		約 22500 mm			
巻上電動機×速度	4.8t電気チェーンブロック		3.5kW-4P×1台×3.5m/min			
走行電動機×速度	0.75kW-4P×2台×24m/min(INV)					
横行電動機×速度	4.8t電気チェーンブロック		0.75kW-4P×1台×12m/min			
走行レール	30kg/mレール×23m×2条					
操作方式	床上無綫操作方式					
走行給電方式	ビームキャリアー式キャブタイヤケーブル給電					
横行給電方式	4.8t電気チェーンブロック		アルミハンガーレール式キャブタイヤケーブル給電			
ホイス方式	4.8t電気チェーンブロック		ERM048L(キト)			
電源	主電源		3φ 440V 60Hz			
	操作電源		単相 100V 60Hz			

【業務内容：点検整備・法定検査立会 ※テストウエイト無】 検査期限：7月1日

機器		誘引送風機室吸排用チェーンブロック				
台数	1基					
形式	MHE5050					
定格荷重	4.9135t					
揚程	13.8m					
電源	AC 440V 3相 60Hz					
操作電圧	制御回路 AC 24V 単相、電磁ブレーキ DC 90V					
巻上	モーター	速度	60 Hz			3.1m/min
		出力	60 Hz			(4P) 3.0Kw
		定格時間				30min
		負荷時間率				40%ED
		絶縁階級				B種
	潤滑方式	保護形式				全閉防雨形
		潤滑方式				オイル(コスモディーゼルOC30 1.5L)
		安全装置				過巻・過戻防止リミットスイッチ
		制動装置				電磁ブレーキおよびメカニカルブレーキ
		ロードチェーン				CT-11.2 (11.2mm×34.3mm)
横行	モーター	速度	60 Hz			24m/min
		出力	60 Hz			(4P) 0.75Kw
		定格時間				30min
		負荷時間率				40%ED
		絶縁階級				E種
潤滑方式				全閉防雨形		
制動装置				オイル(日本グリース シャープレススーパー)		
制動装置				フルロータ式ブレーキ		

【業務内容：点検整備・法定検査立会 ※テストウエイト無】 検査期限：6月29日

機器		蒸気タービン発電機室天井走行クレーン				
台数	1基					
形式	ホイスト	CEW-150HACS-4A				
	サドル	LBW-160-4J				
定格荷重	15t					
揚程	18m					
電源	AC 440V 3相 60Hz 3P					
操作電圧	制御回路 AC 110V 単相 60Hz 1P					
巻上	モーター	速度	60 Hz			0.06/0.0047 m/s
		出力	60 Hz			11/1.5kW-6/4P
		定格時間				30min/連続
		負荷時間率				40%ED
		絶縁階級				B種/E種
	潤滑方式	保護形式				全閉防雨形
		潤滑方式				ギヤ油(ISO VG150~320)
		制動装置				電磁ブレーキおよびメカニカルブレーキ
		ワイヤーロープ				U4×SaS(39) φ20×4
		巻上機の等級				C
横行	モーター	速度	60 Hz			0.25m/s
		出力	60 Hz			1.5kW-4P
		定格時間				30min
		負荷時間率				25%ED
		絶縁階級				E種
	潤滑方式	保護形式				全閉防雨形
		潤滑方式				シャーシーグリース2号
		制動装置				電磁ブレーキ
		速度	60 Hz			0.42m/s
		走行	モーター	速度	60 Hz	
出力	60 Hz			25%ED		
負荷時間率				25%ED		
絶縁階級				E種		
保護形式				全閉防雨形		
潤滑方式				JIS K2220集中給油用グリース(リチウム系)1.2号		
制動装置				無動磁作動型ブレーキ		

\*テストウエイト有...中工場にあるもの。(発注者が用意する。)

\*テストウエイト無...中工場にないもの。(発注者が用意する。)

## クレーン年次点検表 (1/6)

ごみ(No.1号、No.2号)・灰・スラグ搬出・金属クレーン点検整備項目

【1-1】

点検箇所		点検項目	点検箇所		点検項目	
巻上装置	巻上電動機	取付ボルトの締付け	横行装置	横行ブレーキ	ギャップの測定	
		アースブラシの磨耗			ライニングの異常磨耗、損傷	
	カップリング	亀裂その他の損傷		カップリング	取付ボルトの締付け	亀裂その他の損傷
		ボルト、ゴムリングの状態			取付ボルトの締付け	オイルシールからの油漏れ
	減速機	取付ボルトの締付け		軸受	オイルシールからの油漏れ	本体の状態
		減速機の油漏れ			横行車輪	フランジの磨耗
		オイルの量、汚れ				踏面の磨耗
	軸受	取付ボルトの締付け		横行レール	ストッパの変形、溶接部の亀裂	レールの異常磨耗、亀裂、変形
		オイルシールからの油漏れ			レールの取付状態	
		本体の状態			継ぎ目の状態	
	ドラム	溶接部の亀裂		エンコーダ	ギヤの噛み合い状態	取付ボルトの締付け
		溝部の磨耗			走行電動機	取付ボルトの締付け
		ワイヤー押さえの状態		巻上ブレーキ		走行ブレーキ
	取付ボルトの締付け	キー、キー溝状態			ギヤ類	噛み合い状態
	ギャップの測定	ライニングの磨耗、損傷		軸受		本体の状態
	キー、キー溝状態	ディスクの磨耗			走行車輪	フランジの磨耗
	ケーブルリール	内部の汚れ		走行装置		走行レール
		スリップリングの状態			レールの異常磨耗、亀裂、変形	
		カーボンブラシの磨耗			レールの取付状態	
		クッション材の磨耗、変形			継ぎ目の状態	
巻上リミットスイッチ	チェーンの緩み	エンコーダ	ギヤの噛み合い状態		取付ボルトの締付け	
	内部ギヤの噛み合い状態		横行電動機		取付ボルトの締付け	
	カムの状態	エンコーダ			取付ボルトの締付け	
エンコーダ	ギヤの噛み合い状態		横行電動機		取付ボルトの締付け	
	取付ボルトの締付け	取付ボルトの締付け				
横行装置	横行電動機	取付ボルトの締付け	エンコーダ		取付ボルトの締付け	

## クレーン年次点検表 (2/6)

【1-2】

点検箇所		点検項目		点検箇所		点検項目		
ガーダ サドル		ガーダ、サドル取付ボルトの締め付け	油圧ハケット	給電ケーブル	取付ボルトの締め付け	ケーブルの外傷		
		車輪軸、キープレートの取付ボルトの締め付け、変形		開閉電動機	取付ボルトの締め付け			
		サドルパuffersの固定		カップリング	亀裂、変形、異常	クッション材の磨耗、変形		
		構造部材の亀裂、損傷、腐食、変形		油圧ポンプ	取付ボルトの締め付け	油漏れ		
		発錆、塗膜のはがれ		リリース弁	圧力設定の確認	油漏れ		
トロリ フレーム		構造部材の亀裂、損傷、腐食、変形	油圧ハケット	電磁弁	油漏れ	錆		
		発錆、塗膜のはがれ		サクシオン フィルター	フィルターの目詰まり	変形、損傷		
				高圧ホース	継手類の緩み、損傷	ホースの変形、亀裂		
給油装置	グリース配管	鋼管、ニップルの変形、損傷	油圧ハケット	作動油	作動油量			
	ニップル、継手からの油漏れ	グリースポンプの作動		各軸部	各軸部の給脂	コンロッドの磨耗、損傷	シェル部ピンの磨耗、損傷	シリンダーピンの磨耗、損傷
	ポンプ	分配弁の作動			油圧 シリンダー	油漏れ	損傷	
ケーブル キャリア 横・走行	キャリア	変形、異常(車輪含む)	油圧ハケット	本体	フレーム、シェルの変形、亀裂	爪の変形、亀裂	取付ボルトの締め付け	
ケーブル	キャリア間チェーン	外傷、結束状態			ターミナル ボックス	ケーブルの取付状態		
吊り具	ワイヤー ロープ	油脂の塗布状態	操作関係	コントローラー	各動作指令			
		磨耗の測定			復帰ばねの折損、腐食			
		素線の断線			表示板の損傷、汚れ			
		キンク			コントローラーの損傷			
		著しい形くずれ、腐食						
	吊りチェーン	シャックルの磨耗		吊り具	リンクプレート用ピンの磨耗			
		リンクの磨耗			リンクブロック用ピンの磨耗			
		傷、変形、亀裂			バランスングブロック用ピンの磨耗			
	取付ボルトの締め付け	変形、亀裂						

### クレーン年次点検表 (3/6)

【1-3】

点検箇所		点検項目	点検箇所		点検項目		
操作関係	コントローラー	端子の締付け	荷重試験 吊上能力	ブレーキ能力	定格荷重の荷を吊り、定格速度で 運転しての作動		
		盤内清掃					
	リミット動作	上限リミットの作動	荷重試験 横行能力	ガーダの たわみ	横行能力	定格荷重の荷を吊り、定格速度で 運転し、異音、振動	
		重錘式リミットの作動					
		端子の締付け					
	近接スイッチ	スイッチの破損	荷重試験 走行能力	走行能力	ブレーキ能力	定格荷重の荷を吊り、定格速度で 運転しての作動	
		取付状態					
		検出板の状態					
		スイッチと検出板の隙間					
	非常停止装置	作動	荷重試験 走行能力	ブレーキ能力	走行能力	定格荷重の荷を吊り、定格速度で 運転し、異音、振動	
	警報装置	警報ブザーの作動					
	ランプ	各種ランプの点灯	運転確認	横行範囲	走行範囲	位置ランプ点灯	
制御盤	配線端子の締付け	走行範囲					位置ランプ点灯
	操作盤						
電気関係	中継箱	接点の摩耗	運転確認	横行範囲	走行範囲		
		電磁接触器				配線端子の締付け	
	絶縁抵抗	巻上電動機の絶縁抵抗測定				位置ランプ点灯	
		横行電動機の絶縁抵抗測定					
		走行電動機の絶縁抵抗測定					
		開閉電動機の絶縁抵抗測定					
	電流測定	定格荷重の荷を吊り、定格速度で 荷を巻上、下した時の電流値				位置ランプ点灯	
		定格荷重の荷を吊り、定格速度で 横行運転した時の電流値					
		定格荷重の荷を吊り、定格速度で 走行運転した時の電流値					
		無負荷で開閉した時の電流値					
	吊上能力	定格荷重の荷を吊り、定格速度で 荷を巻上、下し装置の異音、振動				位置ランプ点灯	

## クレーン年次点検表 (4/6)

## 焼却灰溶融設備室天井走行クレーン点検整備項目

点 検 箇 所	点 検 項 目	目
走行レール	走行レール踏み面のじんあいの状況	走行レールの亀裂及び変形
	走行レール踏み面の油付着の状況	走行レールの摩耗
	走行レール取付ボルトの緩み	
クレーンガーダー 走行サドル	構造部材の外観	横行レールの摩耗
	接合箇所の状態	横行レールの取付状態
	走行車輪踏面の摩耗	減速機の外観
	車輪フランジ厚さの摩耗	減速機の取付状態
	構造部材の外観	歯車他, 駆動部分の取付状態
	結合箇所の状態	走行ブレーキ構造部分の損耗
	溶接箇所の状態	走行ブレーキホイールの損耗
	腐食の状態	走行ブレーキライニングの損耗
塗装の状態	走行ガイドローラーの損耗	
電気部分	地上制御盤の動作・損傷	横行給電ケーブルの損傷
	走行制御盤の動作・損傷	ケーブル吊金具
	機上制御盤の動作・損傷	横行検出器類(エンコーダー他)
	圧着端子ビスの緩み	昇降検出器類
	接点の損耗	押ボタンペンダントの損傷
	機器の取付状態	地上制御盤内照明用蛍光灯
4.8t 電気チェーンブロック	電気チェーンブロックの外観	フックの動き
	電気チェーンブロックの取付部の状態	安全レバー
	ツナギジグの状態	クサリパケット
	異常音の有無	リミットレバー・ピンツギテ
	ブレーキの動作確認	クロスガイドの動き
	ニクサリの外観	ストップ
	ニクサリに油を塗付	配線各部の状態
	ニクサリの外観摩耗(ピッチ測定)	コンセントプラグの締め付け部
	ツナギカナグ・ツナギボルト・シタカナグの状態	フック上昇上限LSドック取付
	クサリパネ	横行ストッパーの取付状態
	フックの開き	横行レールの取付状態
	フックの外傷	横行レールの損耗
	フックの摩耗	横行車輪踏面の状況
(電気部分)	動力盤の動作・損傷	走行給電ケーブルの損傷
	巻上 上限検出器	走行給電レールの取付状態
	過巻防止リットスイッチ動作	横行給電ケーブルの損傷
	横行部検出器類	横行給電レールの取付状態
	走行部検出器類 (エンコーダー他)	ケーブル吊金具
全般・動作試験	潤滑	無負荷での動作確認
	組立・塗装	

## 定格荷重による動作試験

- 1) クレーンガーダータワミ量測定
- 2) 電流値測定
- 3) 巻上ブレーキの作動

蒸気タービン発電機室天井走行クレーン点検整備項目

点 検 箇 所		点 検 項 目	
巻上装置	ホイスト	取付ボルトの締付け	巻上歯車内部の磨耗、ガタの有無
		取付ネジの締付け	巻上ブレーキ板
		巻上ブレーキの状態	
	ドラム	溶接部の亀裂	溝部の磨耗
横行装置	横行電動機	取付ボルトの締付け	
	横行ブレーキ	ライニングの異常	ライニングの異常磨耗、損傷
		ブレーキ板の測定	
	ギヤー類	噛み合い状態	
	横行車輪	路面の磨耗	歯車の欠損
駆動歯車の噛み合い状態		車輪軸	
横行レール	車輪止めの変形、溶接部の亀裂	レールの異常磨耗、亀裂、変形	
走行装置	走行電動機	取付ボルトの締付け	
	走行ブレーキ	ブレーキ板の測定	
	ギヤー類	噛み合い状態	
	軸受	本体の状態	
		駆動歯車の噛み合い状態	車輪軸、キープレート
	走行車輪	歯車の欠損	路面の磨耗
ストップの変形、溶接部の亀裂		レールの取付状態	
ガーダー・サドル		レールの異常磨耗、亀裂、変形	
		ガーダー、サドル取付ボルトの締付け	構造部材の亀裂、損傷、腐食、変形
		車輪軸、キープレートの取付ボルトの締付け、変形	発錆、塗膜のはがれ
		サドルバッファの固定	
	ホイスト	構造部材の亀裂、損傷、腐食、変形、発錆、塗膜のはがれ	
ケーブルキャリア横・走行	キャリア	変形、異常(車輪含む)	キャリア間チェーン
	ケーブル	外傷、結束状態	
吊具	ワイヤーロープ	油脂の塗布状態	キンク
		磨耗の測定	著しい形くずれ、腐食
		素線の脱線	ドラム固定部の確認
	フックブロック	フックの亀裂、変形、磨耗	フック回転時のがたつきの有無
		外れ止め装置の亀裂、変形	フックの口の開き
	フックの回転状況		
シーブ	軸受へ給脂	フランジ部の亀裂、破損	
	取付ネジの緩みの有無	シーブ溝の磨耗	
操作関係	ペンダントスイッチ	各動作指令	表示板の損傷、汚れ
		腐食	コントローラーの損傷
	リミット動作	上限リミットの作動	端子の締付け
電気関係	制御盤・中継箱	配線端子の締付け	盤内清掃
	電磁接触器	接点の磨耗	配線端子の締付け
	絶縁抵抗	上電動機の絶縁抵抗測定	走行電動機の絶縁抵抗測定
横行電動機の絶縁抵抗測定			
運転確認	横行範囲	横行範囲内での動作	
	走行範囲	走行範囲内での動作	

定格荷重による動作試験

- 1) クレーンガーダータワミ量測定
- 2) 電流値測定
- 3) 巻上ブレーキの作動

## クレーン年次点検表 (6/6)

誘引送風機室吹抜用チェーンブロック点検整備項目

点 検 箇 所		点 検 項 目
走行関係	機械装置	ホイール踏面の摩耗及びフランジ部の摩耗
		各軸受の摩耗、給油状態
		電動機取付ボルトのゆるみの有無
	ブレーキ	各取付ボルトのゆるみの有無
		ライニング摩耗の良否
		ブレーキギャップ調整の良否
巻上下関係	ブレーキ	動作状況の良否
		ライニング摩耗の良否
		ブレーキギャップ調整の良否
操作関係	押釦スイッチ	接点の摩耗状況
		配線締付ネジのゆるみの有無
		動作状況
		ケース絶縁板の損傷の有無
	リミットスイッチ	インタロック及び動作状況
		リミットレバーの動作状況
電磁開閉器	接点の摩耗状況	
	配線締付ネジのゆるみの有無	
吊具関係	チェーン	磨耗の状況
		著しい形くずれ、また腐食の有無
		きず、その他有害な損傷の有無
	フック	フックの亀裂、変形、磨耗
		外れ止め装置の亀裂、変形
		口の開き変形の有無
給電関係	キャブタイヤケーブル	ケーブル用ハンガの損傷の有無
		キャブタイヤケーブルの損傷の有無
電気関係	制御盤・中継箱	配線端子の締付け
	電磁接触器	接点の磨耗
	絶縁抵抗	巻上電動機の絶縁抵抗測定 走行電動機の絶縁抵抗測定
運転確認	巻上下範囲	動作、異常音、振動の有無
	リミットスイッチ	上限で正しい動作確認
	走行範囲	動作、異常音、振動の有無

## 定格荷重による動作試験

- 1) 電流値測定
- 2) 巻上ブレーキの作動

取替部品表

## ごみクレーン(2基分)

設置箇所	名称	仕様		数量 【数量は1基分】	備考
		型式	メーカー名		
クレーン本体	巻上減速機用潤滑油	ボンノックTS150又はTSR150	新日本石油	260 <sup>リットル</sup> /基	本市支給品

## 灰クレーン

設置箇所	名称	仕様		数量	備考
		型式	メーカー名		
クレーン本体	巻上ドラム歯車油槽潤滑油	ボンノックTS150又はTSR150	新日本石油	18 <sup>リットル</sup>	本市支給品
	巻上減速機用潤滑油	ボンノックTS150又はTSR150	〃	71 <sup>リットル</sup>	

## スラグ搬出クレーン

設置箇所	名称	仕様		数量	備考
		型式	メーカー名		
クレーン本体	巻上ドラム歯車油槽潤滑油	ボンノックTS150又はTSR150	新日本石油	26 <sup>リットル</sup>	本市支給品
	巻上減速機用潤滑油	ボンノックTS150又はTSR150	〃	126 <sup>リットル</sup>	

## 金属クレーン

設置箇所	名称	仕様		数量	備考
		型式	メーカー名		
クレーン本体	巻上減速機用潤滑油	ボンノックTS150又はTSR150	新日本石油	24 <sup>リットル</sup>	本市支給品