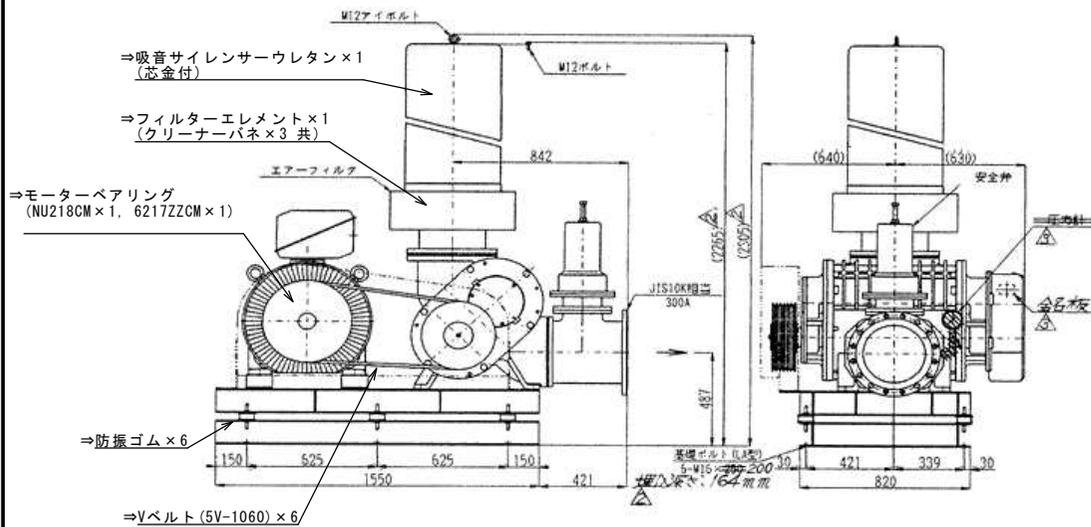
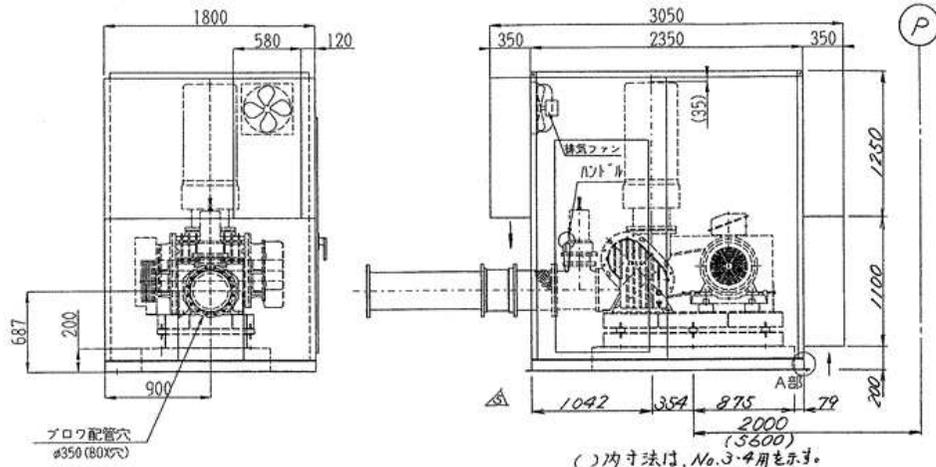


全体配置図 S=1/not

修理場所：中工場
(中区南吉島一丁目)

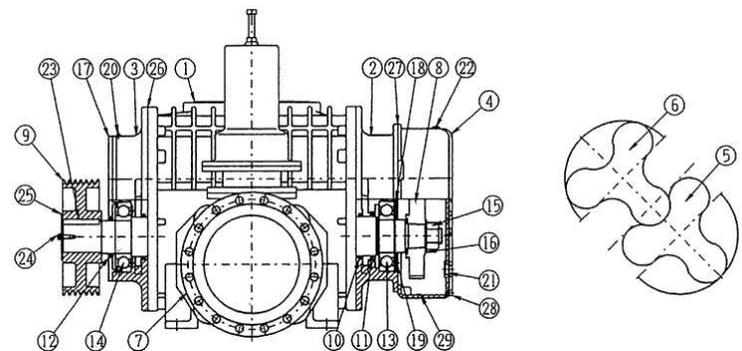
付近見取図

図番 3-1	工事名 中工場薬剤搬送プロワ修理	図面名称・縮尺 付近見取図・全体配置図 S=1/not	設計 7年8月	広島市環境局 環境施設部中工場	場長	次長				設計		令和7年度
-----------	---------------------	-----------------------------------	------------	--------------------	----	----	--	--	--	----	--	-------



外部構造図

No.	名称	材質等	数量	備考	No.	名称	材質等	数量	備考
1	ケーシング	FC200	1		16	サラパネ	SPS10	2	
2	ハウジングR	FC200	1		17	カラー	FC200	2	
3	ハウジングL	FC200	1		18	スナップリングR	N83CA	2	R215
4	ギヤカバー	FC200	1		19	スナップリングS	N83CA	2	S100
5	ロータシャフトA	FCD 500-7	1		20	グリスニップル	B&M	2	
6	ロータシャフトB	FCD 500-7	1		21	オイルレベルゲージ	樹脂	1	
7	吐出フランジ	FC200	1		22	オイルキャップ	樹脂	1	
8	タイミングギヤ	SOM415	2		23	本体ブリー止キー	S45C	1	
9	本体ブリー	FC200	1	355-5V6	24	本体ブリー止ボルト	SS	1	
10	ダストシール	NBR	4	SM120.140.13	25	ブリー止半扉金	SS	1	
11	ハウジングオイルシール	NBR	2	S120.150.14	26	ハウジングガスケット	プレスボード	2	
12	カラー用オイルシール	NBR	2	S100.125.13	27	ギヤカバーガスケット	ジョイントシート	1	
13	ベアリングR	SLJ2	2	8320Z	28	ギヤカバードレンプラグ	SS	1	
14	ベアリングL	SLJ2	2	8320W1ZZ	29	磁石		1	
15	ギヤ止ナット	SS	2	W1 r/r(右・左)					



内部構造図

機器仕様	
名称	薬剤搬送ブロウ
製造番号	3号 予備
数量	1台 1台
メーカー	アンレット
型式	BE-300E
ブロウ仕様	5800Nm ² /h × 19.7kPa × 1800min ⁻¹
電動機仕様	75KW × 4P 3φ 440V 60Hz

修理内容 (3号・予備薬剤搬送ブロウ)

- ・3号・予備薬剤搬送ブロウの分解整備を行い、内部ステンレスコートを施工し図示する部品及びギヤオイル (支給品・5¹/₂g/台) を取り替える。
 - ・ベアリング内部にグリス (支給品・160g/台) を封入する。
 - ・電動機の分解整備を行い、ベアリングを取り替えると共にグリス (支給品・170g/台) を封入する。
 - ・分解整備に伴う防音壁の撤去・復旧を行う。
 - ・組立後にタッチアップ塗装を行う。
 - ・試運転調整を行い、試運転結果等を提出する。
- ① 振動値、② 軸受温度、③ 吐出圧、④ 電流値、⑤ 回転数
⇒及び□: 修理範囲を示す。

図番	工事名	図面名称・縮尺	設計	場長	次長	設計	令和7年度
3-3	中工場薬剤搬送ブロウ修理	薬品搬送ブロウ 外部構造図・内部構造図 S=1/not	7年8月	広島市環境局 環境施設部中工場			