

仕 様 書

1 業務名

中央市場 水産冷蔵庫棟ほか1か所冷凍冷蔵設備保守点検業務

2 業務場所

西区草津港一丁目 【内訳】 (1) 水産冷蔵庫棟
(2) 水産物部共同配送センター

3 業務目的

本業務は、水産冷蔵庫棟及び水産物部共同配送センター冷凍冷蔵設備の保守点検を関係法令等に基づき実施し、機能の保持を図るものとする。

4 業務内容

(1) 水産冷蔵庫棟

ア 対象機器及び実施時期は別表1、点検項目は別表3及び別表5(冷凍冷蔵設備のみ対象)、交換部品は別表4を参照し、作業を実施するものとする。※ 電気設備を除く。

イ 電気設備の実施時期は別表1、点検項目は別表8を参照し、作業を実施するものとする。

(2) 水産物部共同配送センター

ア 対象機器及び実施時期は別表2、点検項目は別表6、運転データ測定は別表7を参照し、作業を実施するものとする。

(3) 作業の実施時期区分は、次によるものとする。

前期 令和8年 4月1日 ~ 令和8年9月30日

後期 令和8年 10月1日 ~ 令和9年3月31日

5 業務実施にあたっての留意事項

(1) 業務実施者は、その内容に応じ、必要な知識及び技能を有するものとする。また、法令により業務を行う者の資格が定められている場合は、当該資格を有するものが業務を行うものとする。

(2) 受注者は、業務の実施にあたって、各機器等の設備の異常又は点検等により正常に作動していないことを発見した場合は、ただちに発注者へ状況を報告し、その対応について協議するものとする。

(3) 受注者は、業務の履行に際して、あらかじめ発注者と事前に協議して、業務の日時、作業方法等の詳細について定めるものとする。

(4) 受注者は、従業員の安全衛生に関する管理について、現場責任者が責任者となり、関係法令に従って行うものとする。

(5) 受注者は、業務実施にあたっては、常に整理整頓を行い、危険な場所には必要な安全措置を講じ事故の防止に努めるものとする。

(6) 受注者は、業務を行う場所若しくは周辺に第三者が存する場合又は立ち入るおそれがある場合には、危険防止に必要な措置を発注者に報告のうえ、当該措置を講じ、事故発生を防止するものとする。

(7) 受注者は、故障等のため発注者が連絡したときは技術員を派遣し、故障原因等について調査を行い必要な処置を講ずるものとする。

(8) 本業務の施行にあたり、フロン排出抑制法を準拠し、点検及び記録を行うものとする。

6 報告事項等

(1) 受注者は、あらかじめ発注者に対し、現場責任者及び従業員の氏名を通知するとともに、前項(1)の資格を証する書類の写しを提出して承諾を得るものとする。又、変更があったときも同様とする。

(2) 広島市委託契約約款第6条に定める委託業務実施計画書は、契約締結後すみやかに提出して、発注者の承認を受けなければならない。なお、委託業務実施計画書の構成は次によるものとする。

ア 現場作業体制表

イ 緊急連絡先

ウ 安全対策確認書

エ 実施工程表

(3) 広島市委託契約約款第12条に定める委託業務実施報告書は、業務完了後(各期毎)すみやかに提出して、発注者の確認を受けるものとする。ただし、後期分については、3月31日までに提出するものとする。

ア 作業報告書 1部 ※ 作業実施日一覧表を含む。

イ 業務写真帳 1冊 ※ 撮影内容は、次の項目とするものとする。

(ア) 作業前、作業中及び作業後

(イ) 材料等搬入時

7 その他

(1) 本業務で発生する廃棄物等は、受注者の責任において、適正に処分するものとする。

(2) この仕様書に疑義があるとき、又は定めのない事項については、発注者・受注者協議して定めるものとする。

・対象機器一覧表 (水産冷蔵庫棟・冷蔵庫設備)

別表1 (1/3)

対象名	階数	機器番号	機器名	型式	能力	数量	設置場所	実施時期		
					冷却能力 (KW)			前期	後期	
No.1冷蔵庫	1	R1-1	コンデンスユニット	N-AHD27AS-11	42.6	1台	冷蔵庫棟屋外(東側)	○	○	
			エントクーラー	AHD-40E-1H		1台	冷蔵庫内	○	○	
No.2冷蔵庫		R2-1	コンデンスユニット	N-AHD27AS-11	42.6	1台	冷蔵庫棟屋外(東側)	○	○	
			エントクーラー	RDFG-337-2-8D		1台	冷蔵庫内	○	○	
		R2-2	コンデンスユニット	N-AHD27AS-11	42.6	1台	冷蔵庫棟屋外(東側)	○	○	
			エントクーラー	RDFG-337-2-8D		1台	冷蔵庫内	○	○	
No.3冷蔵庫		R3-1	コンデンスユニット	N-AHD27AS-11	42.6	1台	冷蔵庫棟屋外(北側)	○	○	
			エントクーラー	特AHD-40E-1		1台	冷蔵庫内	○	○	
		R3-2	コンデンスユニット	N-AHD27AS-11	42.6	1台	冷蔵庫棟屋外(北側)	○	○	
			エントクーラー	特AHD-40E-1		1台	冷蔵庫内	○	○	
C級冷蔵庫	C級	コンデンスユニット	AHD6CA-S	14.8	1台	冷蔵庫棟屋外(北側)	○	○		
		エントクーラー	AHD-T3C-635		1台	冷蔵庫内	○	○		
No.4冷蔵庫	2	R4-1	コンデンスユニット	N-AHD27AS-11	42.6	1台	冷蔵庫棟屋外(東側)	○	○	
			エントクーラー	AHD-40E-1H		1台	冷蔵庫内	○	○	
R4-2(5-1)		コンデンスユニット	N-AHD27AS-22	42.6	1台	冷蔵庫棟屋外(東側)	○	○		
		エントクーラー	AHD-40E-1H		1台	冷蔵庫内	○	○		
No.5冷蔵庫		R5-1	コンデンスユニット	R4-2と共通	42.6	1台	冷蔵庫内	○	○	
			エントクーラー	AHD-40E-1H		1台	冷蔵庫内	○	○	
		R5-2	コンデンスユニット	N-AHD27AS-11	42.6	1台	冷蔵庫棟屋外(東側)	○	○	
			エントクーラー	AHD-40E-1H		1台	冷蔵庫内	○	○	
No.6冷蔵庫		3	R6-1	圧縮機	AHD40A-S	21.9	1台	冷蔵庫棟機械室(南側)	○	○
				エントクーラー	AHD-40E-0		1台	冷蔵庫内	○	○
	コンデンサー			AHD40AC-1	1台		冷蔵庫棟屋上(南側)	○	○	
	R6-2		圧縮機	AHD40A-S	21.9	1台	冷蔵庫棟機械室(南側)	○	○	
			エントクーラー	AHD-40E-0		1台	冷蔵庫内	○	○	
			コンデンサー	AHD40AC-1		1台	冷蔵庫棟屋上(南側)	○	○	
	R6-3		圧縮機	AHD40A-S	21.9	1台	冷蔵庫棟機械室(北側)	○	○	
			エントクーラー	AHD-40E-0		1台	冷蔵庫内	○	○	
			コンデンサー	AHD40AC-1		1台	冷蔵庫棟屋上(北側)	○	○	
	R6-4		圧縮機	AHD40A-S	21.9	1台	冷蔵庫棟機械室(北側)	○	○	
			エントクーラー	AHD-40E-0		1台	冷蔵庫内	○	○	
			コンデンサー	AHD40AC-1		1台	冷蔵庫棟屋上(北側)	○	○	
前室	圧縮機	AHD40A-S	21.9	1台	冷蔵庫棟機械室(南側)	○	○			
	エントクーラー	DT2C-425		2台	冷蔵庫内	○	○			
	コンデンサー	AHD40AC-1		1台	冷蔵庫棟屋上(南側)	○	○			
No.7冷蔵庫	R7	圧縮機	AHD40A-S	21.9	1台	冷蔵庫棟機械室(北側)	○	○		
		エントクーラー	AHD-40E-0		1台	冷蔵庫内	○	○		
		コンデンサー	AHD40AC-1		1台	冷蔵庫棟屋上(北側)	○	○		
扉	1	2号	電動式防熱扉	2,500W×2,500H×130t		1枚	冷蔵庫棟(前室)	○	-	
		3号	"	2,000W×2,500H×130t		1枚	"	○	-	
		C級	"	2,000W×2,570H×100t		1枚	冷蔵庫棟(C級)	○	-	
	2	4号	"	2,000W×2,520H×130t		1枚	冷蔵庫棟(前室)	○	-	
		5号	"	2,000W×2,520H×130t		1枚	"	○	-	
	3	6A号	"	3,000W×3,000H×125t		1枚	冷蔵庫棟(前室)	○	-	
		6B号	"	3,000W×3,000H×125t		1枚	"	○	-	
7号	"	3,000W×3,000H×125t		1枚	冷蔵庫棟(7号)	○	-			
電気設備						1式		-	○	

・対象機器一覧表 (水産冷蔵庫棟・製氷設備)

別表1 (2/3)

対象名	階数	機器番号	機器名	型式	能力	数量	設置場所	実施時期	
					冷却能力 (KW)			前期	後期
製氷設備	3	No.1 (製氷機用)	圧縮機	CUT6WA45-1200BADV	77.6	1台	製氷棟機械室	○	○
			コンデンサー	CCV616		1台	製氷棟屋上	○	○
		No.2 (製氷機用)	圧縮機	CUT6WA45-1200BADV	77.6	1台	製氷棟機械室	○	○
			コンデンサー	CCV616		1台	製氷棟屋上	○	○
		No.3 (製氷機用)	圧縮機	CUT6WA45-1200BADV	77.6	1台	製氷棟機械室	○	○
			コンデンサー	CCV616		1台	製氷棟屋上	○	○
		No.4 (製氷機用)	圧縮機	CUT6WA45-1200BADV	77.6	1台	製氷棟機械室	○	○
			コンデンサー	CCV616		1台	製氷棟屋上	○	○
	No.1	製氷機	PI-10A	10t/日	1台	製氷棟機械室	○	○	
	No.2		"	"	1台	"	○	○	
	No.3		"	"	1台	"	○	○	
	No.4		"	"	1台	"	○	○	
	2	貯氷庫用 (常用)	コンデンス ユニット	AHD6CA-S	22.1	1台	製氷棟屋上(東側)	○	○
			ユニットケー ラー	RDFG-170-2-8		1台	冷蔵庫内	○	○
		貯氷庫用 (予備機)	コンデンス ユニット	ECOV-EN75C1-BSG	15.0	1台	製氷棟屋上(1階の上)	○	-
			ユニットケー ラー	UCR-D15VHA		1台	冷蔵庫内	○	-
レーク装置	3		レーク装置		3φ×200V× 0.75KW	1組	製氷棟機械室	○	-
扉	2		貯氷庫ゲート	6,000L×3,100L		1門	製氷棟貯氷庫内	○	-
電気設備						1式		-	○

・対象機器一覧表（水産冷蔵庫棟・破碎搬送設備）

別表1（3／3）

対象名	階数	機器番号	機器名	型式	能力	数量	設置場所	実施時期	
					定格出力 (KW)			前期	後期
破碎搬送設備	3	A	搬入 コンベア	スクリーンコンベア (φ300×2,700L)	20トン/時	1台	製氷棟機械室 (製氷機No.1~4)	○	-
		B	"	スクリーンコンベア (φ300×10,000L)	"	1台	"	○	○
		C	"	スクリーンコンベア (φ240×2,500L)	"	1台	製氷棟機械室 (製氷機No.4)	○	-
		D	"	スクリーンコンベア (φ240×4,000L)	"	1台	製氷棟機械室 (製氷機No.1・2)	○	-
		E	"	スクリーンコンベア (φ240×3,650L)	"	1台	製氷棟機械室 (製氷機No.3)	○	-
	2	/	搬出 コンベア	スクリーンコンベア (φ350×8,000L)	30トン/時	1台	製氷棟貯氷庫内	○	-
	1	AH1	エア搬送 装置	CD-15S	8t/時	1台	製氷棟屋外 (南側)	○	○
		SC1	走路切替装置	PLC3-5B	3経路	1台		○	-
		/	二次砕氷機	SS-420-B	/	1台		○	-
	2	/	砕氷計量器 (ロードセル)	CBE1-200K	秤量200kg (最大)	1台	製氷棟 計量器室	○	-
		/	エアコンプレッサ	0.75P-9.5VP6	0.75KW	1台		○	-
		/	ブロワ	VB-110-E	10.0KW	1台		○	-
電気設備						1式	/	-	○

・対象機器一覧表（水産物部共同配送センター）

別表2

対象名	階数	機器番号	機器名	型式	能力	数量	設置場所	実施時期	
					冷却能力 (KW)			前期	後期
No.1 ビッキングルーム	1	BC-1	コンデ ンシン グ ユニ ット	EK-1	17.5	1台	屋上	○	○
			ユニ ットクー ラー	BME-90-4-4F-DP		2台	ビ ッキン グ ルー ム内	○	○
No.2 ビッキングルーム		BC-2	コンデ ンシン グ ユニ ット	EK-1	17.5	1台	屋上	○	○
			ユニ ットクー ラー	BME-90-4-4F-DP		2台	ビ ッキン グ ルー ム内	○	○
No.3 ビッキングルーム		BC-3	コンデ ンシン グ ユニ ット	EK-1	17.5	1台	屋上	○	○
			ユニ ットクー ラー	BME-90-4-4F-DP		2台	ビ ッキン グ ルー ム内	○	○
No.4 ビッキングルーム		BC-4	コンデ ンシン グ ユニ ット	RCUNP375ALVK-J	17.5	1台	屋上	○	○
			ユニ ットクー ラー	BME-90-4-4F-DP		2台	ビ ッキン グ ルー ム内	○	○
No.5 ビッキングルーム		BC-5	コンデ ンシン グ ユニ ット	RCUNP375ALVK-J	17.5	1台	屋上	○	○
			ユニ ットクー ラー	BME-90-4-4F-DP		2台	ビ ッキン グ ルー ム内	○	○
扉	OD-1	オーバ ートア	1,900W×2,100H		10枚	各ビ ッキン グ ルー ム	○	-	
	SD-1	防熱扉	2,500W×2,500H×80t		3枚	"	○	-	
給湯設備	EHW-1	温水器	EW-20N4B-BT	最大貯湯20%	1台	1階湯沸室	○	-	
操作盤					1面	1階事務所内	○	-	
記録計			μR1000		1台	"	○	-	
ポンプ	屋上	BP-1	プ ースターポン プ	32LPS6.25A	110%/分 揚程3m	2台	屋上	○	○
電気設備					1式		-	-	

・点検項目 (水産冷蔵庫棟)

(1) 冷凍機 (1・2・3・4・5号冷蔵庫用)

点検・保守内容	前期	後期
1 冷媒ガス漏れ点検 (補充)	○	○
2 圧力、温度保護スイッチ点検、調整 (吐出温度、油圧保護、デフロスト液回収、ファン発停、高圧遮断、低圧保護)	○	—
3 デフロスト状況チェック及び夏冬サイクル(設定時間)切替え	○	○
4 圧力計チェック(低圧、高圧、中間圧、クーラー圧)	○	—
5 温度計チェック(吸入、吐出温度)	○	—
6 オイル及びオイルフィルター交換	—	○
7 ユニットクーラー廻り点検	○	○
8 コンデンシングユニットフィン高圧水洗浄	○	—
9 冷凍装置運転確認	○	○

(2) 冷凍機 (C級冷蔵庫用)

点検・保守内容	前期	後期
1 冷媒ガス漏れ点検 (補充)	○	○
2 圧力スイッチ点検、調整 (容量制御、油圧保護、デフロスト液回収、ファン発停、高圧遮断、低圧保護)	○	—
3 デフロスト状況チェック及び夏冬サイクル(設定時間)切替え	○	○
4 圧力計チェック(低圧、高圧、給油圧)	○	—
5 温度計チェック(吸入、吐出温度)	○	—
6 オイル交換及びオイルストレーナー洗浄	—	○
7 ユニットクーラー廻り点検	○	○
8 コンデンシングユニットフィン高圧水洗浄	○	—
9 冷凍装置運転確認	○	○

(3) 冷凍機 (6号冷蔵庫、6号冷蔵庫前室、7号冷蔵庫用)

点検・保守内容	前期	後期
1 冷媒ガス漏れ点検 (補充)	○	○
2 圧力スイッチ点検、調整 (容量制御、油圧保護、デフロスト液回収、ファン発停、高圧遮断、低圧保護)	○	—
3 デフロスト状況チェック及び夏冬サイクル(設定時間)切替え	○	○
4 圧力計チェック(低圧、高圧、給油圧)	○	—
5 温度計チェック(吸入、吐出温度)	○	—
6 オイル及びオイルフィルター交換	—	○
7 ユニットクーラー廻り点検	○	○
8 コンデンサーフィン高圧水洗浄	○	—
9 冷凍装置運転確認	○	○

(4) 電動防熱扉 (冷蔵庫用 8枚)

点検・保守内容	前期	後期
1 グリスアップ (トラベルボックス回転軸シャフト)	○	—
2 手動切替装置点検	○	—
3 鍵スイッチ並開錠脱出装置点検	○	—
4 扉停止位置点検、調整	○	—
5 テープスイッチ点検、調整	○	—
6 扉枠パッキン圧縮調整	○	—
7 扉吊上げ吊下げ点検、調整	○	—
8 チェーンの弛み調整、引き分け扉芯調整	○	—
9 ヒーター及びエアカーテン点検	○	—
10 Vベルト取替 (A-23 RED) 対象:6A・6B・7号	○	—

(5) 冷凍機 (No.1・2・3・4 製氷機用)

点検・保守内容	前期	後期
1 冷媒ガス漏れ点検 (補充)	○	—
2 圧力、温度保護スイッチ点検、調整 (油圧保護、高圧遮断、低圧保護、容量制御2個)	○	—
3 冷凍機、Vベルト廻り点検 (メカニカルシール漏れ、張り調整)	○	—
4 圧力計チェック (吸入、吐出、給油圧)	○	—
5 温度計チェック (吸入、吐出温度)	○	—
6 オイル交換及びオイルストレーナー洗浄	—	○
7 キュンフィルター、オイルクーラー給液ストレーナー清掃点検	—	○
8 コンデンサーフィン高圧水洗浄	○	—
9 冷凍装置運転確認	○	—

(6) 製氷機 (No.1・2・3・4)

点検・保守内容	前期	後期
1 フリージングチューブ点検、洗浄	○	—
2 デフロストチューブ点検、洗浄	○	—
3 クラッシャーベアリング点検、グリスアップ	○	—
4 クラッシャーVベルト取替 (B-108 RED)	○	—
5 各電磁弁、膨張弁 目視点検及び運転時作動確認	○	○
6 製氷、脱水状態点検	○	○
7 原水及びデフロストタンク内点検、清掃	○	○
8 ドライヤーコア及びフィルターカートリッジ 冷媒管出入口の温度差確認	○	—
9 冷媒ガス漏れ点検 (補充)	○	○
10 発錆部塗装塗布 (錆落とし含む)	○	○

(7) 冷凍機 (貯氷庫用 常用)

点 検 ・ 保 守 内 容	前期	後期
1 冷媒ガス漏れ点検 (補充)	○	○
2 圧力スイッチ点検、調整 (容量制御, 油圧保護, ファン発停, 高圧遮断, 低圧保護)	○	—
3 デフロスト状況チェック及び夏冬サイクル(設定時間)切替え	○	○
4 圧力計チェック(低圧、高圧、給油圧)	○	—
5 温度計チェック(吸入、吐出温度)	○	—
6 ユニットクーラー廻り点検	○	○
7 コンデンシングユニットフィン高圧水洗浄	○	—
8 冷凍装置運転確認	○	○
	○	—

(8) 冷凍機 (貯氷庫用 予備)

点 検 ・ 保 守 内 容	前期	後期
1 冷媒ガス漏れ点検 (補充)	○	—
2 ユニットクーラー廻り点検	○	—
3 コンデンシングユニットフィン高圧水洗浄	○	—

(9) レーク装置

点 検 ・ 保 守 内 容	前期	後期
1 ジョイントリンク点検	○	—
2 オフセットリンク点検	○	—
3 アタッチメントピン交換	○	—
4 ナイロンスリーブ交換 (大・小)	○	—
5 減速機ローラーチェーン張り調整	○	—
6 減速機オイル交換 (レーク及びレークホイスト)	○	—
7 Vベルト取替 (レーク減速機:B-55 RED レークホイスト:A-36 RED)	○	—
8 グリスアップ (軸受)	○	—
9 ホイストワイヤー状態の目視確認	○	—
10 レークチェーン張り調整	○	—
11 総合運転確認	○	—

(10) 搬入(A・B・C・D・E)・搬出コンベア

点検・保守内容	前期	後期
1 搬入コンベア(B) 減速機オイル交換	○	—
2 搬入コンベア(B) 中間軸受(樹脂)交換	○	○
3 搬出コンベア中間軸受(メタル)交換	○	—
4 搬出コンベア電動機Vベルト取替 (B-55 RED)	○	—
5 グリスアップ(軸受)	○	—
6 減速機チェーン張り調整	○	—
7 シュート部ヒーター絶縁測定	—	○
8 総合運転調整	○	○

(11) ゲート(貯氷庫用)、砕氷計量器、エアコンプレッサー

点検・保守内容	前期	後期
1 ゲート電動機Vベルト取替 (A-36 RED)	○	—
2 ゲート(貯氷庫用)減速機オイル交換	○	—
3 ゲートワイヤー状態の目視確認	○	—
4 エアコンプレッサーVベルト取替 (A-44 RED)	○	—
5 総合運転調整(計量指示値の確認を含む)	○	—

(12) エアー搬送 (CD-15S)

点検・保守内容	前期	後期
1 スクリューフィーダー軸受ベアリンググリスアップ	○	—
2 スクリューフィーダー駆動モーターチェーン張り調整	○	—
3 スクリューフィーダー駆動モーターチェーングリスアップ	○	—
4 ロータリーバルブチェーン張り調整	○	—
5 グリスアップ(ロータリーバルブチェーン)	○	—
6 接続配管部増し締め	○	—
7 エアー搬送・走路切替用ホース点検及び交換(切替ホース交換は後期のみ)	○	○
8 装置運転確認	○	○

(13) ボルテックスブロワ (VB-110-E)

点検・保守内容	前期	後期
1 運転確認	○	—

(14) 走路切替装置 (PLC3-5B)

点検・保守内容	前期	後期
1 モーターシリンダー動作確認	○	—
2 グリスアップ(軸受)	○	—
3 運転確認	○	—

(15) 2次砕氷機

点検・保守内容	前期	後期
1 Vベルト取替 (B-62 RED)	○	—
2 軸受交換	○	—
3 チェーン交換	○	—
4 グリスアップ (ギヤー部、粒度調整部ネジ及びレール部)	○	—
5 運転確認	○	—

(16) 電気設備点検

点検・保守内容	前期	後期
・冷蔵庫設備 (1、2、3、4、5、6号冷蔵庫、C級、貯氷庫)		
1 電動機絶縁測定	—	○
2 ユニットクーラー廻り絶縁測定(モーター、ヒーター、ドレンヒーター等)	—	○
3 電磁開閉器動作確認(冷凍機、コンデンサーファン等)	—	○
4 シーケンサーバッテリー状況確認	—	○
5 コンデンシングユニット廻り	—	○
・製氷設備 (No.1、2、3、4 製氷用冷凍機)		
1 電動機絶縁測定	—	○
2 電磁開閉器動作確認(冷凍機、コンデンサーファン等)	—	○
3 製氷機制御盤内点検(ポンプ、電磁開閉器等)	—	○
・搬送設備 (レーク、搬送等、製氷機)		
1 絶縁測定 (ヒーター、電動機等)	—	○
2 電磁開閉器動作確認(コンベア、電流値確認)	—	○
3 計量器盤内点検	—	○
・中央監視盤/パソコン		
1 データ及びプリンター動作確認	—	○

- (注記) 1 ○：点検を行う。 —：点検を行わない。
 2 点検整備後に上記点検箇所の異常が発見された場合、速やかに対処すること。

・交換部品リスト(水産冷蔵庫棟)

工種・名称	種別	単位	数量	備考
1 前期分				
(1) レーク装置				
アタッチメントピン	RF-2100	個	24	
ナイロンスリーパー	大	個	12	
ナイロンスリーパー	小	個	12	
Vベルト	A-34 (RED)	本	2	ホイスト用
Vベルト	B-55 (RED)	本	3	減速機用
(2) 製氷機				
軸受	UCP206	個	8	クラッシャー用
Vベルト	B-108 (RED)	本	12	"
(3) 搬入コンベア(B)、搬出コンベア				
中間軸受(搬入コンベアB)	樹脂	個	2	
中間軸受(搬出)	メタル	個	1	
Vベルト(搬出)	B-55 (RED)	本	3	
(4) 2次砕氷機				
Vベルト	B-62 (RED)	本	2	
軸受	UCF208	個	6	
軸受	UCFL205	個	2	
軸受	UCT208	個	2	
チェーン	#60	本	2	
チェーン	#40	本	1	
(5) 電動防熱扉				
Vベルト	A-23 (RED)	本	3	6A・6B・7
(6) 貯氷庫ゲート				
Vベルト	A-36 (RED)	本	2	ホイスト用
(7) エアコンプレッサー				
Vベルト	A-44 (RED)	本	1	
2 後期分				
(1) 冷凍機(1・2・3・4・5号用)				
オイルフィルター		個	8	
(2) 冷凍機 (6-1・6-2・6-3・6-4・前室・7号用)				
オイルフィルター		個	6	
(3) 冷凍機(1~5号・6-1~4号・前室 ・7号・製氷機1~4号用)				
オイル	スニソ 4GSD	リットル	390	冷凍機用
(4) 搬入コンベア(B)				
中間軸受	樹脂	個	1	
(5) 走路切替装置				
エアーホース	全透明 125A	m	1	

・点検項目（水産冷蔵庫棟） ※ フロン排出抑制法による点検

点 検 項 目	点 検 ・ 保 守 内 容
簡易点検 (1回/3か月)	異音・振動・外観・冷媒漏洩を目視で点検する。
定期点検 (1回/年)	異音・振動確認
	製品の腐食・損傷・錆・油しみ並びに熱交換器部の霜付有無
	冷媒漏洩検知機を使用し、漏洩の確認
	運転データ（蒸発圧力等）による漏洩の確認

・点検項目（水産物部共同配送センター）

点検箇所		点 検 内 容	点検項目	
			前期	後期
圧縮機	圧縮機異音	異常のないことを確認する。	○	○
	冷凍機油汚れ	① 油汚れの有無及び油量の適否を点検する。	○	○
		② 圧力、温度等を計測し、その値が許容範囲内にあることを確認する。	○	○
ストレーナー	温度差測定を行い、前後配管の温度差がないことを確認する。温度差が大きい場合は開放して洗浄し、異物を取り除くこと。	○	—	
冷凍機サイクル関係	凝縮器	汚れ及び破損等の劣化の有無を点検する。汚れがある場合は、清掃する。	○	○
	膨張弁	運転時に動作の良否を点検する。動作不良の場合は調整する。	○	—
	ユニットクーラー	ブラインの出入口温度測定を行い、規定の温度差の範囲内にあることを確認する。	○	○
	冷媒洩れ	ガス漏れの有無を点検する。	○	○
	逆止弁	運転時に動作の良否を確認する。	○	○
	電磁弁	運転時に動作の良否を確認する。	○	—
	配管・バルブ等 (露出部のみ)	① 配管・バルブ等の破損等の有無を確認する。	○	○
		② バルブ開閉の確認を実施し、必要な場合、バルブキャップの増締めを行う。	○	○
	圧力計指示	圧力計指示の狂い及び破損の有無を確認する。	○	○
	ボルト・フレア	緩み、変形及び破損の有無を点検する。緩みがある場合は増締めする。	○	○
腐食状況	腐食、変形、破損等の劣化の有無を確認し、必要な場合、ペイント補修を行う。	○	○	
保護装置および制御関係	圧力スイッチ (高压、低压)	設定値で作動することを確認する。作動不良の場合は調整する。	○	—
	過電流継電器	動作の良否を確認する。	○	—
	吐出ガス過熱防止サーモ	動作の良否を確認する。	○	—
	温度スイッチ (天井換気用)	動作の良否を確認する。	○	—
	アンモニアガス検知器	動作の良否を確認する。	○	—
	ヒューズ類	溶断や変形、変色の有無を点検する。不具合がある場合は交換する。	○	○
	コンデンサーファンコントロール	動作の良否を確認する。動作不良の場合は調整する。	○	—
	電磁接触器	動作の良否を確認する。	○	—
	補助継電器	動作の良否を確認する。	○	—
	電源・操作盤類	異物の付着、緩み及び変形の有無を点検するとともに清掃する。緩み又は変形のある場合は増締めする。	○	—
	温度記録計	動作の良否を確認する。 ヒューズの確認及びキャリッジシャフトの清掃。	○	—
	各測温体	変形、変色の有無を目視にて確認する。	○	—
	ユニットクーラー	除霜	常時、着霜なき事を目視で確認する。	○
水漏れ		水漏れの有無を点検する。	○	○
騒音・振動		異常のないことを確認する。	○	○
断熱		保冷材の脱落、破損等の劣化の有無を点検する。劣化が軽微な場合は補修する。	○	○
各部腐食		各部腐食等の劣化の有無を確認し、必要な場合、ペイント補修を行う。	○	○
その他関係装置	ブースターポンプ	動作の良否を確認する。 水漏れ及び異常音がないか確認する。	○	○
	オーバードア	作動の良否を点検する。作動不良の場合は調整する。 スプリング、ヒンジ、タッチボルトの弛みを調整する。 ワイヤー状況の確認をする。	○	—
	電動防熱扉	作動の良否を点検する。作動不良の場合は調整する。 チェーンの弛み、扉中心位置停止位置を調整する。 テープスイッチ、開閉スイッチの作動の良否を点検する。	○	—
	電気温水器	貯湯槽内の洗浄を行い異常がないことを確認する。	○	—

(注記) 1 ○=点検を行う。 —=点検を行わない。

2 点検後に上記点検箇所の異常が発見された場合、速やかに対処すること。

・ 運転データ測定項目 (水産物部共同配送センター)

測 定 項 目	単 位
外気温度	℃
湿度	%
ピッキング室温度及び室内サーモ温度設定値	℃
各冷凍機入口・出口空気温度	℃
各冷却器入口・出口空気温度	℃
各圧縮機電流	A
各圧縮機電圧	V
各圧縮機圧力(高圧・低圧)	MPa
各圧縮機吸込・吐出ガス温度	℃
各圧縮機油温度	℃
各圧縮機絶縁	MΩ
各モーター及びヒーター電流	A
各モーター及びヒーター絶縁	MΩ

電気設備点検表

名称	水産冷蔵庫棟
	製水設備

別表-8

点検日
点検者

点検項目	点検内容	判断基準	該当機器の結果				判定	備考	
			製氷機No.1	製氷機No.2	製氷機No.3	製氷機No.4			
制御盤内	操作回路	接点状態の外観目視							
	クラッシュヤード電動機	絶縁測定	メガーテストにて測定 0.2Ω以上						
	原水散水ポンプ	絶縁測定	メガーテストにて測定 0.2Ω以上						
	デフロスト散水ポンプ	絶縁測定	メガーテストにて測定 0.2Ω以上						
	コンデンサーファン	絶縁測定	メガーテストにて測定 0.2Ω以上						
	シーケンサーファン	絶縁測定	メガーテストにて測定 0.2Ω以上						
	電磁弁	動作確認	運転状態にて確認						
	フロートスイッチ	動作確認	運転状態にて動作確認						
	リレー接点	動作確認	外観目視・動作確認						
	盤内端子	外観目視	腐み変色及び破損がない						
		搬入・搬出コンベア(A~E)		搬入S/C(A)	搬入S/C(B)	搬入S/C(C)	搬入S/C(D)	搬入S/C(E)	搬入S/C
	レック分電盤内	減速器モーター	絶縁測定	メガーテストにて測定 0.2Ω以上					
		シーケンサーバツテリ	動作確認	外観目視・動作確認					
		リレー接点	動作確認	外観目視・動作確認					
		盤内端子	外観目視	腐み変色及び破損がない					
		レック装置・シユートヒーター盤		結果	判定	備考			
レック減速機駆動モーター		絶縁測定	メガーテストにて測定 0.2Ω以上						
ホイスト減速機モーター		絶縁測定	メガーテストにて測定 0.2Ω以上						
シユートヒーター		絶縁測定	メガーテストにて測定 0.2Ω以上						
ドレンヒーター		絶縁測定	メガーテストにて測定 0.2Ω以上						
シユートヒーター用温度表示器		動作確認	運転状態にて動作確認						
		貯氷庫ゲート・エアコンプレッサー							
ゲート減速機駆動モーター		絶縁測定	メガーテストにて測定 0.2Ω以上						
ベビーコンプレッサー駆動モーター		絶縁測定	メガーテストにて測定 0.2Ω以上						
リレー接点		動作確認	外観目視・動作確認						
盤内端子		外観目視	腐み変色及び破損がない						
搬出装置盤内		待水計・量器盤・ボルトテックスプロ							
	ブザー	動作確認	運転状態にて動作確認						
	ブロー駆動モーター	絶縁測定	メガーテストにて測定 0.2Ω以上						
		エア・搬送機・走路切替装置							
	スクューファイダー駆動モーター	絶縁測定	メガーテストにて測定 0.2Ω以上						
	ロータリーバルブ駆動モーター	絶縁測定	メガーテストにて測定 0.2Ω以上						
	走路切替電動シンダ	絶縁測定	メガーテストにて測定 0.2Ω以上						
	リレー接点	動作確認	外観目視・動作確認						
	盤内端子	外観目視	腐み変色及び破損がない						
		中央監視盤コンピュータ							
	15インチCRT	動作確認	運転状態にて動作確認						
	計算機モーター	動作確認	運転状態にて動作確認						
	プリンター	動作確認	運転状態にて動作確認						
	モニタージェレビ	動作確認	運転状態にて動作確認						
	無停電装置	電源電圧確認	電源電圧確認						

判定マーク:/=該当なし、○=異常なし、△=修理、×=交換、A=調整