

食肉市場プラント系設備等保守点検管理業務仕様書

1 業務名

食肉市場プラント系設備等保守点検管理業務

2 業務場所

広島市西区草津港一丁目1番1号 広島市中央卸売市場食肉市場

3 目的

本業務は、食肉市場のプラント設備等の保守点検及び管理を行い、各機器の安全かつ良好な状態と機能の保持を図ると共に、市場の食肉衛生処理プラント機能を万全に保持し、もって、市場業務の円滑な運営を図るものとする。

4 業務内容

- (1) 食肉処理機械設備等保守点検（日常点検、定期点検）（詳細は別紙1のとおり）
- (2) 部分肉加工施設機械設備等保守点検（年1回）（詳細は別紙2のとおり）
- (3) 自動搬送装置点検（年2回）（詳細は別紙3のとおり）
- (4) トロリーの分解・洗浄等整備（年400本（うち大動物100本、小動物300本））
- (5) 食肉衛生プラント機能を補完するために必要な施設、機器の保守等
- (6) 腹ふん脱水設備の運転及び清掃（日常）
- (7) 廃棄枝肉搬送補助業務（月1回程度）

5 業務実施日時

- (1) 業務は、原則として、毎日、次の時間帯で実施するものとする。
広島市中央卸売市場業務条例施行規則第4条第1項（2）及び同条第2項に規定する市場を開場する日（以下「開場日」という。）の午前8時から午後4時45分まで。
ただし、市場業務の円滑な運営の確保に関し、本業務の履行時間を変更する必要がある場合は、延長等して対応するものとする。
- (2) 休場日後の開場日における、施設の稼働を確保するための確認業務については、続く休場日の最終日において、業務を行うものとする。

6 一般事項

- (1) 受注者は、本業務を実施するにあたり、それに精通した技術者を配置し、従事させるものとする。
また、法令により、業務を行う者の資格が定められている場合は、当該資格を有する者が業務を行うものとする。
- (2) 食肉市場において行われる、通常の市場業務に支障をきたさないように作業すること。
- (3) 受注者は、業務の実施に当たって、常に整理整頓を行い、危険な場所には、必要な安全措置を講じ、事故の防止に努めるものとする。
- (4) 受注者は、業務を行う場所若しくは周辺に、第三者が存する場合、または、立ち入る恐れがある場合には、危険防止に必要な措置を発注者に報告のうえ、当該措置を講じ、事故発生を防止するものとする。
- (5) 新年度契約時に、委託業者が変わる場合は、旧業者は、変更後も従事者を派遣させる等、新業者が業務に支障を来たさないよう、十分な引継を行わなければならない。
- (6) 業務実施時には、携帯電話、無線装置等を携帯し、常に発注者との連絡を密にするものとする。

- (7) 業務の履行に当たっては、周辺の環境に配慮し、防塵、防汚対策等を施すなど、衛生性を保持するとともに、必要に応じ、業務場所の洗浄、清掃、消毒等を行うこと。
- (8) 各種装置等の制御等にかかる基幹システムの調整等は関係者以外に行わせないようにすること。
- (9) 業務の対象となる機械、装置、機器等について、個別に台帳を作成し、メンテナンス用部品等を把握するとともに、メンテナンスの実施状況等について記録を行うこと。
- (10) 予備品や消耗品について台帳を備え、出納状況を記録し、適正に管理を行うこと。
- (11) 各種記録簿、図書、工具、計測器等について、台帳を整備し、管理を行うこと。
- (12) 発注者が、別途契約により実施する、設備関係業務及び設備管理上関係のある業務の実施に関する委託者及び履行业者との協議・調整、当該業務の履行に係る現場での立会い・指示並びに報告を行うこと。
- (13) 監督官庁等の検査にかかる立会並びに報告を行うこと。
- (14) 業務を実施するものは、次の資格等を有しているものを配置するものとする。
 - ア 電気主任技術者免状の交付を受けている者、又は電気工事士免状の交付を受けている者
 - イ 高所作業車運転技能講習修了者
 - ウ アーク溶接等の業務にかかる特別教育修了証
 - エ ガス溶接技能講習修了証
 - オ 足場の組立て等作業主任者技能講習修了者
 - カ 玉掛け技能講習修了者
 - キ 第2種酸素欠乏危険作業主任者
 - ク フォークリフト運転技能講習修了者上記資格等は、重複して所有することを妨げないものとする。
- (15) 受注者は、従事者の配置に当たっては、一般的な本市施設とは異なり、多数の事業者が存在し、事業活動を行っている市場の特殊性を理解し、市場内事業者等に対し、円滑な業務の履行が可能な人員の配置に留意すること。
- (16) 受注者は、市場内には、タラップ等の使用が必要な高所作業及び電気、機械、建築並びに土木的な補修作業があることを十分理解したうえで、設備管理等の実務経験及び技術的知識が豊富で、自らが行う業務に対し、自主的な判断と行動が可能な従事者の配置に留意すること。なお、従事者の交代があった場合も同様とする。

7 安全、衛生、品質管理等

- (1) 業務の履行に当たっては、本市場に関する関係法令等遵守しなければならない。
 - ・ 卸売市場法及び関連法令、本市条例、規則等
 - ・ と畜場法及び関連法令、本市条例、規則等
 - ・ 食品衛生法及び関連法令、本市条例、規則、HACCPシステム等
- (2) 業務の履行にかかる安全の確保のため、従事者の教育・研修等を実施すること。
- (3) 業務の履行にかかる衛生性の確保のため、従事者の教育・研修等を実施すること。
- (4) 業務の履行にかかる品質の確保のため、従事者の教育・研修等を実施すること。
- (5) 業務の履行に当たっては、別添「環境保全処理目標値」に配慮し、他の委託業務と相互に連携・協力し、目標値が遵守されるよう務めるものとする。

8 緊急時の即応体制等

- (1) 設備・機械等の故障・停止、事故等に際し、初動連絡から30分以内に、現場において緊急対

応を開始し、迅速な復旧が出来るよう、対応体制を編成すると共に、連絡体制等を整備した計画書を作成し、事前に提出するものとする。

(2) 受注者は、発注者と協議し、停電、機器等の停止、故障、火災、または、その他の事故等の異常時、並びに、暴風雨、地震、落雷、その他の災害時（以下「事故等」という）に備え、施設の機能の維持・保安を確保するため、適切に対応できる保安体制を整備し、緊急連絡先、連絡方法、外部関係機関の連絡先、協力体制、事故等における機器の操作手順及び運転方法等の重要な事項を予め定め、発注者の承認を受けるものとする。

(3) 事故等が発生し、若しくは巡視、点検、測定等により、機能・動作等の不具合や異常箇所（不良箇所）を発見した場合は、直ちに発注者に連絡し、被害を最小限度にとどめるため、必要な措置を速やかに実施するとともに、軽微な場合は、整備・調整、また、不良箇所の除去、修理等を行い、復旧に努めるものとする。

ここでいう軽微な不良か所とは、主要な部分（電動機、変減速機、主軸等）の取替をしないものであって、点検作業期間内に比較的容易に補修及び調整の出来るものとする。

(4) 受注者は、専門業者の修理を必要とすると判断した場合、直ちに発注者に連絡し、発注者が関係業者に修理を依頼するものとする。

なお、修理の遅延により、事故や災害が発生し、または、第三者に被害が及ぶなど、迅速な行動が必要な場合は、この限りではない。

(5) 暴風雨、地震、その他の気象状況により、災害の発生が予想され、業務に支障が生じる恐れがあると判断した場合は、巡回監視及び必要な措置を行うものとする。

9 報告事項等

(1) 受注者は、業務を総括するため、従事者の中から現場責任者を選任し、業務の総括及び指揮監督、その他一切の事項を処理するものとし、現場責任者が不在の場合は、事前に、現場責任者を代理する者を指名し、通知しなければならない。

(2) 受注者は、発注者に対し、あらかじめ現場責任者及び従業員の住所・氏名等について、通知書を作成し、これに、前記6（14）の資格を証する書類の写しを添付して提出し承諾を得るものとする。また、変更があったときも同様とする。

(3) 広島市委託契約約款第6条に定める委託業務実施計画書は、実施体制、実施工程等、業務を適正に実施するために必要な事項を記載した年間実施計画書とし、契約締結後、速やかに提出し、発注者の承諾を得なければならない。

(4) 広島市委託契約約款第12条に定める委託業務実施報告書は、日常点検業務実施報告書、保守点検業務月報及び定期点検業務実施報告書とし、業務の結果を記入し、作業終了後、速やかに発注者に提出すること。なお、報告書等の様式については、予め、見本を発注者に提出し、承認を受けること。

ア 日常点検業務実施報告書には、点検対象物の劣化状況等について記録した写真などを添付して提出するものとし、毎日（当該日が休場日の場合は、当該日以降の直近の開場日。ただし、3月分については3月31日まで）前日分を提出して、発注者の確認を受けるものとする。

イ 保守点検業務月報には、当該月において行った業務内容を要約するとともに、業務に関する課題事項、問題事項、提案等を記して提出するものとし、翌月の10日（ただし、3月分については3月31日）までに提出し、発注者の確認を受けるものとする。

ウ 定期点検業務実施報告書は、対象物ごとに作成した点検結果票を添付し、[別紙1]－2以降、

各定期点検項目に示すとおり提出し、発注者の確認を受けるものとする。

なお、定期点検の結果について、3月31日を以って、当該年度の定期点検結果概要書を作成し、提出済みの定期点検業務実施報告書を編綴し、年間報告書として調製すること。

(5) 施設、機器の保守等に関する報告は、前記(3)に掲げる報告書のほか、保守を行った対象物等の劣化状況等について記録した写真などを添付し、提出するものとする。

(6) 業務の履行にあたっては、常に省エネルギー等、コストの削減や効率化等について工夫することとし、年間実施計画書に取組の概要を付記するとともに、取組の成果等について、保守点検業務月報に付記し、提出するものとする。

(7) 事故等の発生に際しては、緊急に必要な措置、通報等を行うとともに、発注者に連絡し、指示を受け、適正に対応するものとする。

なお、事後において、原因の究明に努めるとともに、再発を防止するための取組・対策等を取りまとめ、文書で報告し、発注者の承認を受け、これを実施するものとする。

(8) 長期にわたって休場日が続くなど、施設の稼働を確認する必要があると認めた場合は、事前に、当該業務の対象施設の稼働を確認し、報告すること。

(9) 本業務で実施した点検、修理等について、コストの削減や効率化等のための改善案等を取りまとめ、報告・提案すること。

(10) 関係書類の整備と保存

各種報告書のほか、各種検査試験、測定等の記録について、整理のうえ3年間保存すること。

10 費用の負担等

(1) 発注者の施設の一部を、業務を行うため必要な範囲内で、従業員の控室等に使用することについては、発注者と受注者との協議のうえ定めるものとする。

また、発注者と受注者との協議により、業務の履行の必要性に応じ、発注者の施設の一部及び発注者所有の機材等を使用できるものとする。

(2) 業務の履行に必要な経費のうち、電気料及び水道料は、発注者の負担とする。

(3) 業務の履行に必要な消耗品類及び雑材類は、指定部品等の交換にかかるものを除き、発注者と受注者との協議により、その負担を定めるものとする。

(4) 業務の履行に必要な原材料類、資材類及び部品類は、指定部品等の交換にかかるものを除き、発注者と受注者との協議により、その負担を定めるものとする。

(5) 業務の履行に必要な機材類及び什器・備品類は、受注者の負担とする。

(6) 本業務に必要な次の材料等は、発注者が貸与する。

ア 官公庁申請書及び設備書類

イ 管理に必要な電話機

ウ 設備付属工具、添付品、予備品

(7) 発注者の支給品、貸与品等は、台帳を作成のうえ、整理保管すること。

(8) 受注者が負担する機材類及び什器・備品類については、台帳を作成のうえ、各物品に所有者名を明示するとともに、台帳の写しを提出すること。

また、物品等の定置場所、常置場所等を常に明らかにし、適正に管理を行うこと。

11 留意事項等

(1) 受注者は、業務遂行中、受注者名を入れ、統一した衣服及び用具（ヘルメット等）を着用すること。

- (2) 受注者は、業務遂行中、休憩中を問わず、常に品位を保ち市場関係者及び来場者等とトラブルを起こさないこと。
- (3) 受注者は、節度あるきびきびした態度で、業務に従事すること。
- (4) 受注者の選任した現場責任者は、発注者と連絡を密にし、業務の円滑な履行に努めること。
- (5) 受注者は、業務履行中に、火災、盗難、その他異常事態が発生、又は、発生を予知した場合は、適切な処置をとるとともに、直ちに発注者へ通報すること。
- (6) 受注者は、当該業務従事者に対し、労働基準法、労働安全衛生法等労働諸法及び社会保険諸法上の責任を負い、もって労働管理を行い、本業務に支障をきたさないようにすること。
- (7) 受注者は、市場の安全と衛生及び防疫について、年1回以上、従業員教育・研修等を実施し、実施状況を報告すること。なお、防災及び救急に関する講習も併せて行うこと。
- (8) 受注者は、市場の円滑な運営及び安全・衛生の推進並びに防疫の確保のため行なわれる事業に、積極的に参加するものとする。
- (9) 他の委託業務との関連部分は、発注者と協議のうえ、相互に連携・協力し、食肉衛生処理プラントとしての市場の機能が、正常に稼動するよう務めるものとする。
- (10) 各種装置・機器等の日常的なメンテナンス（始業点検、終業点検、軽整備、調整等）について、当該装置・機器等を使用する者に対し、教示を行うこと。
- (11) 市場運営の効率化等にかかる調査及び情報等の採取・記録並びに情報処理等に関し、積極的に協力すること。

12 その他

この仕様書に定めのない事項、または、疑義を生じたときは、必要に応じ、発注者と受注者とが協議して定めるものとする。

業務内容（食肉処理機械設備等保守点検）

1 日常点検

[別紙1] - 1に定める機械の作動状態の確認を開場日毎に行う。

(1) 点検区分

ア 始業点検

機器の作動状態を目視、聴音、触診等により確認すると共に、正常に作動していない場合は、緊急対応を行う。

イ 作業時点検

機器の作動状態について、作業員から状況を聴取すると共に、作業に支障がある場合は、緊急対応を行う。

ウ 終業点検

機器の状態を確認すると共に、前記ア及びイにより確認した不具合等について、次の稼働に備えて対処する。

(2) 点検内容

ア 機械本体を構成する機器類の損傷・変形・設置状態・各締付部分の点検整備。

イ 駆動部の回転・運転状況・各部品の磨耗・破損・損傷・チェーン及びベルトの緩み・軸受の潤滑状況・ピン、ボルト類の締結、破損状態の点検整備。

ウ 機械各部の検油を行い状況により油の交換、給油等。

エ 機械本体の作動状態の調整。

オ 油圧機器のポンプ異音等の回転状況、配管等の漏れ、ホースの損傷、作動油の状態等の点検整備。

カ 空圧機器の圧力調整、漏れ、潤滑油等の点検整備。

キ 機械装置電気機器の各端子の絶縁・緩み状態並びに電装品の焼損。変色状態の点検整備。

2 定期点検

(1) 点検日時

定期点検は、[別紙1] - 2に定める機械の点検を、発注者と業務の日時、作業方法等の詳細について事前に協議した上で、実施するものとする。

食肉市場プラント系設備等保守点検管理業務

点検対象機器

| 分類 | | 機器名称 | 数量 | 備考 |
|--------|-----|----------------------|----|--------------------------|
| 番号 | 種別 | | | |
| 2-1-1 | 大動物 | ノッキングペンドアNo.1 | 2 | 受け台各機器含む 受け台側無し |
| 2-1-2 | | ノッキングペンドアNo.2 | | |
| 2-2 | 大動物 | ノッキング用テーブルリフター | 1 | |
| 2-3-1 | 大動物 | ランディングマシンNo.1 | 2 | ノッキングNo.1側 ノッキングNo.2側 |
| 2-3-2 | | ランディングマシンNo.2 | | |
| 2-4-1 | 大動物 | ランディングマシン保持器No.1 | 2 | |
| 2-4-2 | | ランディングマシン保持器No.2 | | |
| 2-5-1 | 大動物 | と室エアーク式ポイントNo.1 | 4 | 1 F 放血線 レール内 |
| 2-5-2 | | と室エアーク式ポイントNo.2 | | |
| 2-5-3 | | と室エアーク式ポイントNo.3 | | |
| 2-5-4 | | と室エアーク式ポイントNo.4 | | |
| 2-6-1 | 大動物 | と室エアーク式トロリーストッパーNo.1 | 2 | 1 F 放血線 レール内 |
| 2-6-2 | | と室エアーク式トロリーストッパーNo.2 | | |
| 2-7-1 | 大動物 | インクラインコンベアNo.1 | 2 | 壁側 階段側 |
| 2-7-2 | | インクラインコンベアNo.2 | | |
| 2-8 | 大動物 | シャックルトロリー戻しコンベア | 1 | |
| 2-9 | 大動物 | シャックルローレーター | 1 | |
| 2-10 | 大動物 | ヘタリ牛引き込みウィンチ | 1 | |
| 2-11 | 大動物 | と室用高圧洗浄機 | 1 | |
| 2-12-1 | 大動物 | エアーク式トロリーストッパーNo.1 | 9 | 2 F 前処理ラインレール内 |
| 2-12-2 | 大動物 | エアーク式トロリーストッパーNo.2 | | |
| 2-12-3 | 大動物 | エアーク式トロリーストッパーNo.3 | | |
| 2-12-4 | 大動物 | エアーク式トロリーストッパーNo.4 | | |
| 2-12-5 | 大動物 | エアーク式トロリーストッパーNo.5 | | |
| 2-12-6 | 大動物 | エアーク式トロリーストッパーNo.6 | | |
| 2-12-7 | 大動物 | エアーク式トロリーストッパーNo.7 | | |
| 2-12-8 | 大動物 | エアーク式トロリーストッパーNo.8 | | |
| 2-12-9 | 大動物 | エアーク式トロリーストッパーNo.9 | | |
| 2-13 | 大動物 | 油圧作業台No.1 | 1 | |
| 2-14 | 大動物 | 油圧作業台No.2 | 1 | |
| 2-15 | 大動物 | 油圧作業台No.3 | 1 | |
| 2-16 | 大動物 | エアーク式昇降作業台 (尻・乳房) | 1 | |
| 2-17 | 大動物 | レールリフトNo.1 | 1 | |
| 2-18 | 大動物 | 吊替用インクラインコンベア | 1 | |
| 2-19 | 大動物 | 解体線コンベア | 1 | |
| 2-20 | 大動物 | レールリフトNo.2 | 1 | |
| 2-21 | 大動物 | 自動ポイント | 1 | 解体線コンベア内 |
| 2-22 | 大動物 | 自動拵脚装置 | 1 | 解体線コンベア内 |
| 2-23 | 大動物 | エアーク式昇降作業台 (皮剥前処理) | 1 | |
| 2-24 | 大動物 | 皮剥処理昇降作業台 | 1 | |
| 2-25 | 大動物 | サイドブローラー | 1 | |
| 2-26 | 大動物 | エアーク式昇降作業台 (胸割) | 1 | |
| 2-27 | 大動物 | エアーク式昇降作業台 (内臓摘出) | 1 | |
| 2-28 | 大動物 | ダウンブローラー | 1 | |
| 2-29 | 大動物 | エアーク式昇降作業台 (枝肉検査用) | 1 | |
| 2-30 | 大動物 | 脊髄吸引機 | 1 | |
| 2-31-1 | 大動物 | エアーク式昇降作業台 (背割A) | 1 | |
| 2-31-2 | 大動物 | エアーク式昇降作業台 (背割B) | 1 | 予備ライン |
| 2-32-1 | 大動物 | 拵脚装置 (背割A) | 1 | |
| 2-32-2 | 大動物 | 拵脚装置 (背割B) | 1 | 予備ライン |
| 2-33 | 大動物 | エアーク式昇降作業台 (整形) | 1 | |
| 2-34 | 大動物 | 自動枝肉洗浄装置 | 1 | |
| 2-35 | 大動物 | エアーク式昇降作業台 (洗浄) | 1 | |
| 2-36 | 大動物 | 枝肉洗浄用高圧洗浄機 | 1 | |
| 2-37 | 大動物 | 切断足搬送コンベア | 1 | |
| 2-38 | 大動物 | 頭検査コンベア | 1 | |
| 2-39 | 大動物 | 頭投入装置 | 1 | |
| 2-40 | 大動物 | 内臓検査コンベア | 1 | |

点検対象機器

| 分類 | | 機器名称 | 数量 | 備考 |
|--------|-----|-------------------------|----|--------------|
| 番号 | 種別 | | | |
| 2-41 | 大動物 | 廃棄物枝肉用ドロッパー | 1 | 廃棄枝肉降ろし用 |
| 2-42 | 大動物 | 大動物空トローリ-返送コンベア | 1 | |
| 2-43 | 大動物 | トロリーストップバー (電空式) | 1 | プールレール入口 |
| 2-44-1 | 大動物 | 自動切替ポイント (エア-式) No. 1 | 2 | プールレール入口 |
| 2-44-2 | 大動物 | 自動切替ポイント (エア-式) No. 2 | | |
| 2-45-1 | 大動物 | トロリーストップバー (エア-式) No. 1 | 3 | プールレール出口 |
| 2-45-2 | 大動物 | トロリーストップバー (エア-式) No. 2 | | |
| 2-45-3 | 大動物 | トロリーストップバー (エア-式) No. 3 | | |
| 2-46-1 | 大動物 | 自動切替ポイント (エア-式) | 2 | プールレール出口 |
| 2-46-2 | 大動物 | 自動切替ポイント (エア-式) | | |
| 2-47 | 大動物 | 非常用電動チェンブロックNo. 1 | 1 | 解体線コンベア上 |
| 2-48 | 大動物 | 大動物生体はかり | 1 | |
| 2-49 | 大動物 | エアーコンプレッサ (エアースタンナー用) | 1 | |
| 3-1 | 小動物 | 小動物生体荷卸リフト | 1 | |
| 3-2 | 小動物 | 手動クレーンブッシャー | 1 | |
| 3-3 | 小動物 | 円形追込装置 | 1 | |
| 3-4 | 小動物 | 空トローリ-ロアレーター | 1 | |
| 3-5 | 小動物 | トローリ-自動追込装置 | 1 | |
| 3-6 | 小動物 | インクラインコンベア | 1 | |
| 3-7 | 小動物 | と体送りスクリュ-ロアレーター | 1 | |
| 3-8 | 小動物 | シャックルチェーン掛替装置 | 1 | |
| 3-9 | 小動物 | と体洗浄装置 | 1 | |
| 3-11 | 小動物 | フリーカーブコンベア | 1 | |
| 3-12 | 小動物 | 前処理コンベア | 1 | |
| 3-13 | 小動物 | 吊替用インクラインコンベア | 1 | |
| 3-14 | 小動物 | 内臓検査コンベア | 1 | |
| 3-15 | 小動物 | 頭検査コンベア | 1 | |
| 3-16 | 小動物 | と体自動搬送装置 | 1 | |
| 3-17-1 | 小動物 | 前処理昇降作業台No. 1 | 3 | |
| 3-17-2 | 小動物 | 前処理昇降作業台No. 2 | | |
| 3-17-3 | 小動物 | 前処理昇降作業台No. 3 | | |
| 3-18-1 | 小動物 | 皮剥機 1号機 | 1 | 横型 |
| 3-18-2 | 小動物 | 皮剥機 2号機 | 1 | 縦型 |
| 3-19 | 小動物 | 皮搬送ベルトコンベアNo. 1 | 1 | |
| 3-20 | 小動物 | 皮搬送ベルトコンベアNo. 2 | 1 | |
| 3-21 | 小動物 | 自動洗浄背割機 | 1 | |
| 3-22 | 小動物 | 自動枝肉洗浄装置 | 1 | |
| 3-23 | 小動物 | 加圧ポンプ | 1 | |
| 3-24 | 小動物 | 枝肉インクラインコンベア | 1 | |
| 3-25 | 小動物 | 大貫背割昇降作業台 | 1 | 大貫背割用 |
| 3-26 | 小動物 | レールリフト | 1 | |
| 3-28-1 | 小動物 | 切出装置No. 1 | 4 | 空トローリ-供給出口 |
| 3-28-2 | 小動物 | 切出装置No. 2 | | 吊替インクライン入口 |
| 3-28-3 | 小動物 | 切出装置No. 3 | | 自動搬送入口 |
| 3-28-4 | 小動物 | 切出装置No. 4 | | 枝肉自動洗浄入口 |
| 3-29 | 小動物 | 小動物空トローリ-返送コンベア | 1 | |
| 3-30 | 小動物 | トロリーストップバー (電空式) | 1 | プールレール入口 |
| 3-31-1 | 小動物 | 自動ポイント (電空式) No. 1 | 3 | 2 F プールレール入口 |
| 3-31-2 | 小動物 | 自動ポイント (電空式) No. 2 | | |
| 3-31-3 | 小動物 | 自動ポイント (電空式) No. 3 | | |
| 3-32-1 | 小動物 | トロリーストップバー (電空式) No. 1 | 4 | プールレール出口 |
| 3-32-2 | 小動物 | トロリーストップバー (電空式) No. 2 | | |
| 3-32-3 | 小動物 | トロリーストップバー (電空式) No. 3 | | |
| 3-32-4 | 小動物 | トロリーストップバー (電空式) No. 4 | | |
| 3-33-1 | 小動物 | 自動ポイント (エア-式) | 3 | プールレール出口 |
| 3-33-2 | 小動物 | 自動ポイント (エア-式) | | |
| 3-33-3 | 小動物 | 自動ポイント (エア-式) | | |
| 3-34 | 小動物 | 空トローリ-返送スクリュ-コンベア | 1 | |
| 3-39-1 | 小動物 | 空トローリ-リフトNo. 1 | 2 | |
| 3-39-2 | 小動物 | 空トローリ-リフトNo. 2 | | |

点検対象機器

| 分類 | | 機器名称 | 数量 | 備考 |
|--------|-------|--------------------|----|-----------------------------|
| 番号 | 種別 | | | |
| 4-1-1 | 内臓処理 | 胃袋洗浄機No.1 | 2 | 横型ドラム式 |
| 4-1-2 | 内臓処理 | 胃袋洗浄機No.2 | | 縦型ドラム式 |
| 4-2 | 内臓処理 | 赤物投入装置 | 1 | |
| 4-3 | 内臓処理 | 赤物リフト | 1 | |
| 4-4-1 | 内臓処理 | 内臓洗浄機No.1 | 3 | 大動物(腸) |
| 4-4-2 | 内臓処理 | 内臓洗浄機No.2 | | 大動物(胃袋) |
| 4-4-3 | 内臓処理 | 内臓洗浄機No.3 | | 小動物(腸) |
| 4-5 | 内臓処理 | ダムウエーター | 1 | |
| 4-6 | 内臓処理 | 頭リフト | 1 | |
| 4-7 | 内臓処理 | 廃棄物搬出用テーブルリフター | 1 | |
| 5-3-1 | 内臓加工 | 豚足脱毛機No.1 | 2 | 新型 |
| 5-3-2 | 内臓加工 | 豚足脱毛機No.2 | | 旧型 |
| 5-4 | 内臓加工 | 自動ボイル機 | 1 | |
| 6-1 | 冷却室 | 大動物予冷室枝肉自動搬送設備 | 1 | |
| 6-2 | 冷却室 | 大動物冷却室枝肉自動搬送設備 | 1 | |
| 6-3 | 冷却室 | 小動物予冷室枝肉自動搬送設備 | 1 | |
| 6-4-1 | 冷却室 | 小動物冷却室枝肉自動搬送設備No.1 | 2 | |
| 6-4-2 | 冷却室 | 小動物冷却室枝肉自動搬送設備No.2 | | |
| 6-5-1 | 冷却室 | 枝肉インクラインコンベア | 2 | 大動物用 |
| 6-5-2 | 冷却室 | 枝肉インクラインコンベア | | 小動物用 |
| 6-6 | 大・小動物 | 塩素水製造装置 | 1 | |
| 6-7 | 冷却室 | 大動物消毒設備 | 1 | 切出し含む |
| 6-8 | 冷却室 | 小動物消毒設備 | 1 | 切出し含む |
| 7-1 | 卸売場 | 下見室枝肉搬送コンベア | 1 | |
| 7-2-1 | 卸売場 | 下見場切出装置No.1 | 2 | |
| 7-2-2 | 卸売場 | 下見場切出装置No.2 | | |
| 7-3 | 卸売場 | せり場枝肉送りコンベア | 1 | |
| 7-4 | 卸売場 | 枝肉計量はかり | 2 | |
| 8-1 | 買荷保管 | 枝肉用ドロッパー | 1 | 出荷場 入出庫用 |
| 8-2-1 | 買荷保管 | 枝肉電動ドロッパーNo.1 | 2 | 出荷場 搬出用 ※No.3、4については、使用停止中。 |
| 8-2-2 | 買荷保管 | 枝肉電動ドロッパーNo.2 | | |
| 8-3-1 | 買荷保管 | 枝肉出荷用電動ベルトコンベアNo.1 | 2 | |
| 8-3-2 | 買荷保管 | 枝肉出荷用電動ベルトコンベアNo.2 | | |
| 8-4 | 買荷保管 | 電動吊替ホイスト | 1 | |
| 9-1 | 病畜棟 | 病畜搬入リフター | 1 | |
| 9-2 | 病畜棟 | 搬入用電動チェーンブロック | 1 | |
| 9-3-1 | 病畜棟 | と体チェーンブロックNo.1 | 2 | スプレッダー含む |
| 9-3-2 | 病畜棟 | と体チェーンブロックNo.2 | | |
| 9-4 | 病畜棟 | 油圧昇降作業台 | 1 | |
| 9-5 | 病畜棟 | 枝肉用電動チェーンブロック | 1 | |
| 9-6 | 病畜棟 | 内臓反転ホッパー | 1 | |
| 9-7 | 病畜棟 | 枝肉搬出ドロッパー | 1 | |
| 9-8 | 病畜棟 | 電動走行ホイスト | 1 | 廃棄物搬出用 |
| 10-1 | 廃棄物 | 腹糞圧送ポンプ | 1 | |
| 10-2-1 | 廃棄物 | 腹糞脱水機No.1 | 2 | |
| 10-2-2 | 廃棄物 | 腹糞脱水機No.2 | | |
| 10-3 | 廃棄物 | 腹糞ホッパー | 1 | |
| 11-1-1 | 廃棄物 | 温水洗浄機No.1 | 2 | |
| 11-1-2 | 廃棄物 | 温水洗浄機No.2 | | |
| 11-2 | 廃棄物 | 排水ポンプ | 1 | |
| 11-3 | 廃棄物 | 廃棄物計量設備 | 1 | |
| 12-1 | 共用 | 泡消毒設備 | 1 | |
| 12-2-1 | 共用 | エアーコンプレッサNo.1 | 3 | |
| 12-2-2 | 共用 | エアーコンプレッサNo.2 | | |
| 12-2-3 | 共用 | エアーコンプレッサNo.3 | | |
| 12-3 | 共用 | エアータンク | 1 | |
| 12-4 | 共用 | ドライヤー | 1 | |
| 12-5 | 共用 | 圧力洗浄機 | 1 | |

点検対象機器

| 分類 | | 機器名称 | 数量 | 備考 |
|-------|--------|--------------------|----|------------|
| 番号 | 種別 | | | |
| 0-1-1 | 自動搬送装置 | 1階と室 | 一式 | 大動物系統 |
| 0-1-2 | 自動搬送装置 | インクラインコンベア | | レール、ポイント |
| 0-1-3 | 自動搬送装置 | 2階解体室 | | レール、チェーン清掃 |
| 0-1-4 | 自動搬送装置 | 枝肉インクラインコンベア | | |
| 0-1-5 | 自動搬送装置 | せり場 | | |
| 0-2-1 | 自動搬送装置 | 1階と室 | 一式 | 小動物系統 |
| 0-2-2 | 自動搬送装置 | フリーカーブコンベア | | レール、ポイント |
| 0-2-3 | 自動搬送装置 | 2階解体室 | | レール、チェーン清掃 |
| 0-2-4 | 自動搬送装置 | 枝肉インクラインコンベア | | |
| 0-2-5 | 自動搬送装置 | せり場(小動物冷蔵庫) | | |
| 0-3-1 | 自動搬送装置 | 大) 予冷室 | 一式 | レール、ポイント |
| 0-3-2 | 自動搬送装置 | 大) 冷却庫 (No.1) | | レール、チェーン清掃 |
| 0-4-1 | 自動搬送装置 | 小) 予冷室 | 一式 | レール、ポイント |
| 0-4-2 | 自動搬送装置 | 小) 冷却庫 (No.1・No.2) | | レール、チェーン清掃 |
| 0-5-1 | 自動搬送装置 | 仲卸売場 | 一式 | レール、ポイント |
| 0-5-2 | 自動搬送装置 | 枝肉出荷場 | | レール、チェーン清掃 |

点検対象機器

| 分類 | | 機器名称 | 数量 | 備考 |
|-------|-----|-----------------|----|---------------------|
| 番号 | 種別 | | | |
| C-1-1 | 部分肉 | 大) 軌条昇降装置No.1 | 3 | 大分割 |
| C-1-2 | 部分肉 | 大) 軌条昇降装置No.2 | | 鋸入れ |
| C-1-3 | 部分肉 | 大) 軌条昇降装置No.3 | | 前処理 |
| C-2 | 部分肉 | 大) バラ搬送チェーンブロック | 1 | |
| C-3 | 部分肉 | 大) ドロップバー | 1 | |
| C-4 | 部分肉 | 大) 自動ポイント | 1 | |
| C-5-1 | 部分肉 | 大) 枝肉背面支持装置No.1 | 2 | 軌条昇降装置No.1部 |
| C-5-2 | 部分肉 | 大) 枝肉背面支持装置No.2 | | 軌条昇降装置No.2部 |
| C-6-A | 部分肉 | 大) 吊り脱骨装置A | 2 | |
| C-6-B | 部分肉 | 大) 吊り脱骨装置B | | |
| C-7 | 部分肉 | 大) 丸型鋼軌条 | 1 | ヒンジリフト含む |
| C-9 | 部分肉 | 大) 脱骨、整形コンベア | 1 | |
| C-10 | 部分肉 | 大) 傾斜コンベア | 1 | |
| C-11 | 部分肉 | 大) ターンテーブル | 1 | |
| C-12 | 部分肉 | 大) 真空包装機 | 1 | 真空ポンプ含む |
| C-16 | 部分肉 | 大) 金属検出機 | 1 | |
| C-18 | 部分肉 | 大) 加熱収縮機 | 1 | |
| C-19 | 部分肉 | 大) 冷却装置 | 1 | |
| C-21 | 部分肉 | 大) 自動梱包機 | 1 | SQ-800(新型) |
| P-2 | 部分肉 | 小) 軌条昇降装置 | 1 | |
| P-3 | 部分肉 | 小) 脱骨、整形コンベア | 1 | |
| P-4 | 部分肉 | 小) 真空包装機 | 1 | 真空ポンプ含む |
| P-9 | 部分肉 | 小) 金属検出機 | 2 | |
| P-10 | 部分肉 | 小) 自動梱包機 | 2 | SQ-800(新型)、AQ-7(旧型) |
| P-11 | 部分肉 | 小) 骨、油運搬車反転機 | 1 | |
| U-1 | 部分肉 | 資材搬入リフター | 1 | |
| U-2 | 部分肉 | エアーコンプレッサ | 1 | |

食肉市場プラント系設備等保守点検管理業務

食肉処理機械系統
冷却冷凍系等

対象機器別点検周期

毎月点検

毎月実施

報告書提出

実施期終了後、速やかに。(下期は3月末迄)

●=交換部品及び点検、○=点検

| 分類 | | 機器名称 | 数量 | 点検箇所 | 回数 | 上期 | 下期 | 備考 |
|------|-------|------------|----|----------|----|----|----|------------|
| 番号 | 種別 | | | | | | | |
| 2-3 | 大動物 | ランディングマシン | 2 | 本体 | 12 | ● | ○ | ●=7月 |
| | | | | 制御盤 | 12 | ○ | ○ | |
| 2-7 | 大動物 | インクラインコンベア | 2 | 本体駆動部 | 12 | ○ | ○ | |
| | | | | チェーン、レール | 12 | ○ | ○ | |
| | | | | 制御盤 | 12 | ○ | ○ | |
| 3-6 | 小動物 | インクラインコンベア | 1 | 本体 | 12 | ○ | ○ | |
| | | | | チェーン、レール | 12 | ○ | ○ | |
| | | | | 制御盤 | 12 | ○ | ○ | |
| 3-18 | 小動物 | 皮剥機 | 2 | 皮剥機 | 12 | ○ | ○ | |
| | | | | ロアレーター | 12 | ○ | ○ | |
| | | | | 消毒設備 | 12 | ○ | ○ | |
| | | | | 制御盤 | 12 | ○ | ○ | |
| 4-5 | 内臓処理 | ダムウエーター | 1 | 本体、制御盤 | 12 | ○ | ○ | ※法定検査(11月) |
| 6-6 | 大・小動物 | 塩素水製造装置 | 1 | ポンプ、濃度計 | 12 | ○ | ● | ●=12月 |
| | | | | 制御盤 | 12 | ○ | ○ | |
| 6-7 | 冷却室 | 大動物消毒設備 | 1 | 消毒器 | 12 | ○ | ○ | |
| | | | | 水洗浄機 | 12 | ○ | ○ | |
| | | | | 制御盤 | 12 | ○ | ○ | |
| 6-8 | 冷却室 | 小動物消毒設備 | 1 | 本体 | 12 | ○ | ○ | |
| | | | | 水洗浄機 | 12 | ○ | ○ | |
| | | | | 制御盤 | 12 | ○ | ○ | |

食肉市場プラント系設備保守点検管理業務

食肉処理機械系統

対象機器別点検周期

2か月点検 偶数月を実施
報告書提出 実施期終了後、速やかに。(下期は3月末迄)

●=交換部品及び点検、○=点検

| 分類 | | 機器名称 | 数量 | 点検箇所 | 回数 | 上期 | 下期 | 備考 |
|------|-----|------------------|----|-----------|----|----|----|-----------|
| 番号 | 種別 | | | | | | | |
| 2-1 | 大動物 | ノッキングペンドア | 2 | 本体 | 6 | ○ | ○ | |
| 2-2 | 大動物 | ノッキング用テーブルリフター | 1 | 本体 | 6 | ○ | ○ | |
| 2-9 | 大動物 | シャックルロアレーター | 1 | 本体 | 6 | ● | ○ | ●=7月(2年毎) |
| 2-12 | 大動物 | エアー式トロリーストッパー | 9 | 本体 | 6 | ○ | ○ | |
| 2-16 | 大動物 | エアー式昇降作業台(尻・乳房) | 1 | 本体 | 6 | ○ | ○ | |
| 2-17 | 大動物 | レールリフトNo.1 | 1 | 本体 | 6 | ○ | ○ | |
| 2-18 | 大動物 | 吊替用インクラインコンベア | 1 | 本体 | 6 | ○ | ○ | |
| | | | | チェーン、レール | 6 | ○ | ○ | |
| | | | | 制御盤 | 6 | ○ | ○ | |
| 2-19 | 大動物 | 解体線コンベア | 1 | 本体 | 6 | ○ | ○ | |
| | | | | チェーン、レール | 6 | ○ | ○ | |
| | | | | 制御盤 | 6 | ○ | ○ | |
| 2-20 | 大動物 | レールリフトNo.2 | 1 | 本体 | 6 | ○ | ○ | |
| 2-23 | 大動物 | エアー式昇降作業台(皮剥前処理) | 1 | 本体 | 6 | ○ | ○ | |
| 2-24 | 大動物 | 皮剥処理昇降作業台 | 1 | 本体 | 6 | ○ | ○ | |
| | | | | 制御盤 | 6 | ○ | ○ | |
| 2-25 | 大動物 | サイドプーラー | 1 | 本体 | 6 | ● | ○ | ●=7月(2年毎) |
| | | | | 制御盤 | 6 | ○ | ○ | |
| 2-26 | 大動物 | エアー式昇降作業台(胸割) | 1 | 本体 | 6 | ○ | ○ | |
| 2-27 | 大動物 | エアー式昇降作業台(内臓摘出) | 1 | 本体 | 6 | ○ | ○ | |
| 2-28 | 大動物 | ダウンプーラー | 1 | 本体 | 6 | ○ | ○ | |
| | | | | 制御盤 | 6 | ○ | ○ | |
| | | | | 油圧ユニット | 6 | ○ | ○ | |
| 2-29 | 大動物 | エアー式昇降作業台(枝肉検査用) | 1 | 本体 | 6 | ○ | ○ | |
| 2-30 | 大動物 | 脊髓吸引機 | 1 | 本体 | 6 | ○ | ○ | |
| | | | | バキュームポンプ | 6 | ○ | ○ | |
| | | | | 制御盤 | 6 | ○ | ○ | |
| 2-31 | 大動物 | エアー式昇降作業台(背割) | 2 | 本体 | 6 | ○ | ○ | |
| 2-32 | 大動物 | 拡脚装置 | 2 | 本体 | 6 | ○ | ○ | |
| | | | | 制御盤 | 6 | ○ | ○ | |
| 2-33 | 大動物 | エアー式昇降作業台(整形) | 1 | 本体 | 6 | ○ | ○ | |
| 2-34 | 大動物 | 自動枝肉洗浄装置 | 1 | コンベア、シャワー | 6 | ● | ○ | ●=7月(2年毎) |
| | | | | ポンプ | 6 | ○ | ○ | |
| | | | | 制御盤 | 6 | ○ | ○ | |
| 2-35 | 大動物 | エアー式昇降作業台(洗浄) | 1 | 本体 | 6 | ○ | ○ | |
| 2-37 | 大動物 | 切断足搬送コンベア | 1 | 本体 | 6 | ○ | ○ | |
| 2-38 | 大動物 | 頭検査コンベア | 1 | 本体 | 6 | ○ | ○ | |
| | | | | チェーン、スラット | 6 | ○ | ○ | |
| | | | | 消毒設備 | 6 | ○ | ○ | |
| 2-40 | 大動物 | 内臓検査コンベア | 1 | 本体 | 6 | ○ | ○ | |
| | | | | 平ベルト | 6 | ○ | ○ | |
| | | | | 消毒設備 | 6 | ○ | ○ | |
| 2-42 | 大動物 | 大動物空トロリー返送コンベア | 1 | 本体 | 6 | ○ | ○ | |
| | | | | チェーン、レール | 6 | ○ | ○ | |
| | | | | 制御盤 | 6 | ○ | ○ | |
| 3-4 | 小動物 | 空トロリーロアレーター | 1 | 本体 | 6 | ○ | ○ | |
| 3-5 | 小動物 | トロリー自動追込装置 | 1 | 本体 | 6 | ○ | ○ | |
| 3-11 | 小動物 | フリーカーブコンベア | 1 | 本体 | 6 | ○ | ○ | |
| | | | | チェーン、レール | 6 | ○ | ○ | |
| | | | | 制御盤 | 6 | ○ | ○ | |
| 3-12 | 小動物 | 前処理コンベア | 1 | 本体 | 6 | ○ | ○ | |
| | | | | 消毒設備 | 6 | ○ | ○ | |
| 3-13 | 小動物 | 吊替用インクラインコンベア | 1 | 本体 | 6 | ○ | ○ | |
| | | | | チェーン、レール | 6 | ○ | ○ | |
| | | | | 制御盤 | 6 | ○ | ○ | |
| 3-14 | 小動物 | 内臓検査コンベア | 1 | 本体 | 6 | ○ | ○ | |
| | | | | 消毒設備 | 6 | ○ | ○ | |
| 3-15 | 小動物 | 頭検査コンベア | 1 | 本体 | 6 | ○ | ○ | |
| | | | | 消毒設備 | 6 | ○ | ○ | |
| 3-16 | 小動物 | と体自動搬送装置 | 1 | 駆動装置 | 6 | ○ | ○ | |
| | | | | チェーン、レール | 6 | ○ | ○ | |
| | | | | 制御盤 | 6 | ○ | ○ | |

食肉市場プラント系設備等保守点検管理業務

食肉処理機械系統

対象機器別点検周期

2か月点検 偶数月を実施
 報告書提出 実施期終了後、速やかに。(下期は3月末迄)

●=交換部品及び点検、○=点検

| 分類 | | 機器名称 | 数量 | 点検箇所 | 回数 | 上期 | 下期 | 備考 |
|------|------|----------------|----|----------|----|----|----|------------|
| 番号 | 種別 | | | | | | | |
| 3-17 | 小動物 | 前処理昇降作業台 | 3 | 本体 | 6 | ○ | ○ | |
| 3-19 | 小動物 | 皮搬送ベルトコンベアNo.1 | 1 | 本体 | 6 | ○ | ○ | |
| 3-20 | 小動物 | 皮搬送ベルトコンベアNo.2 | 1 | 本体 | 6 | ○ | ○ | |
| 3-21 | 小動物 | 自動洗浄背割機 | 1 | 本体 | 6 | ○ | ○ | |
| | | | | コンベア | 6 | ○ | ○ | |
| | | | | 消毒設備 | 6 | ○ | ○ | |
| | | | | 制御盤 | 6 | ○ | ○ | |
| 3-29 | 小動物 | 小動物空トロリー返送コンベア | 1 | 本体 | 6 | ○ | ○ | |
| | | | | チェーン、レール | 6 | ○ | ○ | |
| | | | | 制御盤 | 6 | ○ | ○ | |
| 4-1 | 内臓処理 | 胃袋洗浄機 | 2 | 本体 | 6 | ○ | ● | ●=10月(2年毎) |
| 4-4 | 内臓処理 | 内臓洗浄機 | 3 | 本体 | 6 | ○ | ○ | |
| 8-3 | 買荷保管 | 枝肉出荷用電動ベルトコンベア | 2 | 制御盤 | 6 | ○ | ○ | |
| | | | | 本体 | 6 | ○ | ○ | |

食肉市場プラント系設備等保守点検管理業務

食肉処理機械系統

冷却冷蔵系統

廃棄物系統

対象機器別点検周期

6か月点検 報告書提出 上期は4月～9月、下期は10月～3月で実施
実施期終了後、速やかに。(下期は3月末迄)

●=交換部品及び点検、○=点検

| 分類 | | 機器名称 | 数量 | 点検箇所 | 回数 | 上期 | 下期 | 備考 |
|------|-----|------------------|----|----------|----|----|----|----|
| 番号 | 種別 | | | | | | | |
| 2-4 | 大動物 | ランディングマシン保持器 | 2 | 本体 | 2 | ○ | ○ | |
| 2-5 | 大動物 | と室エアーストッパー | 4 | 本体 | 2 | ○ | ○ | |
| 2-6 | 大動物 | と室エアーストッパー | 2 | 本体 | 2 | ○ | ○ | |
| 2-8 | 大動物 | シャックルトロリー戻しコンベア | 1 | 本体 | 2 | ○ | ○ | |
| | | | | チェーン、レール | 2 | ○ | ○ | |
| | | | | 制御盤 | 2 | ○ | ○ | |
| 2-10 | 大動物 | ヘタリ牛引き込みウインチ | 1 | 本体 | 2 | ○ | ○ | |
| 2-11 | 大動物 | と室用高压洗浄機 | 1 | 本体 | 2 | ○ | ○ | |
| | | | | ポンプ | 2 | ○ | ○ | |
| 2-13 | 大動物 | 油圧作業台No.1 | 1 | 本体 | 2 | ○ | ○ | |
| | | | | 制御盤 | 2 | ○ | ○ | |
| 2-14 | 大動物 | 油圧作業台No.2 | 1 | 本体 | 2 | ○ | ○ | |
| | | | | 制御盤 | 2 | ○ | ○ | |
| 2-15 | 大動物 | 油圧作業台No.3 | 1 | 本体 | 2 | ○ | ○ | |
| | | | | 制御盤 | 2 | ○ | ○ | |
| 2-21 | 大動物 | 自動ポイント | 1 | バネ押さえ | 2 | ○ | ○ | |
| 2-22 | 大動物 | 自動拵脚装置 | 1 | 本体 | 2 | ○ | ○ | |
| 2-36 | 大動物 | 枝肉洗浄用高压洗浄機 | 1 | 本体 | 2 | ○ | ○ | |
| | | | | ポンプ | 2 | ○ | ○ | |
| 2-39 | 大動物 | 頭投入装置 | 1 | 本体 | 2 | ○ | ○ | |
| 2-41 | 大動物 | 廃棄物枝肉用ドロッパー | 1 | 本体 | 2 | ○ | ○ | |
| 2-43 | 大動物 | トロリーストッパー (電空式) | 1 | 本体 | 2 | ○ | ○ | |
| 2-44 | 大動物 | 自動切替ポイント | 2 | 本体 | 2 | ○ | ○ | |
| 2-45 | 大動物 | トロリーストッパー (エアース) | 3 | 本体 | 2 | ○ | ○ | |
| 2-46 | 大動物 | 自動切替ポイント (エアース) | 2 | 本体 | 2 | ○ | ○ | |
| 2-47 | 大動物 | 非常用電動チェーンブロック | 1 | 本体 | 2 | ○ | ○ | |
| 3-1 | 小動物 | 小動物生体荷卸リフト | 1 | 本体 | 2 | ○ | ○ | |
| | | | | 制御盤 | 2 | ○ | ○ | |
| 3-2 | 小動物 | 手動クレーンブッシャー | 1 | 本体 | 2 | ○ | ○ | |
| 3-3 | 小動物 | 円形追込装置 | 1 | 本体 | 2 | ○ | ○ | |
| 3-7 | 小動物 | と体送りスクリーンローレータ | 1 | 本体 | 2 | ○ | ○ | |
| 3-8 | 小動物 | シャックルチェーン掛替装置 | 1 | 本体 | 2 | ○ | ○ | |
| 3-9 | 小動物 | と体洗浄装置 | 1 | 本体 | 2 | ○ | ○ | |
| 3-22 | 小動物 | 自動枝肉洗浄装置 | 1 | シャワー装置 | 2 | ○ | ○ | |
| | | | | 制御盤 | 2 | ○ | ○ | |
| 3-23 | 小動物 | 加圧ポンプ | 1 | 本体 | 2 | ○ | ○ | |
| 3-24 | 小動物 | 枝肉インクラインコンベア | 1 | 本体 | 2 | ○ | ○ | |
| | | | | 制御盤 | 2 | ○ | ○ | |
| 3-25 | 小動物 | 大貫背割昇降作業台 | 1 | 本体 | 2 | ○ | ○ | |
| | | | | 制御盤 | 2 | ○ | ○ | |
| 3-26 | 小動物 | レールリフト | 1 | 本体 | 2 | ○ | ○ | |
| 3-28 | 小動物 | 切出装置 | 4 | 本体 | 2 | ○ | ○ | |
| 3-30 | 小動物 | トロリーストッパー (電空式) | 1 | 本体 | 2 | ○ | ○ | |
| 3-31 | 小動物 | 自動ポイント (電空式) | 3 | 本体 | 2 | ○ | ○ | |
| 3-32 | 小動物 | トロリーストッパー (電空式) | 4 | 本体 | 2 | ○ | ○ | |
| 3-33 | 小動物 | 自動ポイント (エアース) | 3 | 本体 | 2 | ○ | ○ | |
| 3-34 | 小動物 | 空トロリー返送スクリーンコンベア | 1 | 本体 | 2 | ○ | ○ | |
| 3-39 | 小動物 | 空トロリーリフト | 2 | 本体 | 2 | ○ | ○ | |
| | | | | チェーンブロック | 2 | ○ | ○ | |

食肉市場プラント系設備等保守点検管理業務

食肉処理機械系統
冷却冷蔵系統
廃棄物系統

対象機器別点検周期

6か月点検 報告書提出 上期は4月～9月、下期は10月～3月で実施
実施期終了後、速やかに。(下期は3月末迄)

●=交換部品及び点検、○=点検

| 分類 | | 機器名称 | 数量 | 点検箇所 | 回数 | 上期 | 下期 | 備考 |
|-----|------|----------------|----|-----------------------|-------------|-------------|-------------|----|
| 番号 | 種別 | | | | | | | |
| 4-2 | 内臓処理 | 赤物投入装置 | 1 | 本体 | 2 | ○ | ○ | |
| 4-3 | 内臓処理 | 赤物リフト | 1 | 本体 制御盤 | 2 2 | ○ ○ | ○ ○ | |
| 4-6 | 内臓処理 | 頭リフト | 1 | 本体 制御盤 | 2 2 | ○ ○ | ○ ○ | |
| 4-7 | 内臓処理 | 廃棄物搬出用テーブルリフター | 1 | 本体 制御盤 | 2 2 | ○ ○ | ○ ○ | |
| 5-3 | 内臓加工 | 豚足脱毛機 | 2 | 本体 | 2 | ○ | ○ | |
| 5-4 | 内臓加工 | 自動ボイル機 | 1 | 本体 | 2 | ○ | ○ | |
| 6-1 | 冷却室 | 大動物予冷室枝肉自動搬送設備 | 1 | 本体 チェーン、レール 制御盤 | 2 2 2 | ○ ○ ○ | ○ ○ ○ | |
| 6-2 | 冷却室 | 大動物冷却室枝肉自動搬送設備 | 1 | 本体 チェーン、レール 制御盤 | 2 2 2 | ○ ○ ○ | ○ ○ ○ | |
| 6-3 | 冷却室 | 小動物予冷室枝肉自動搬送設備 | 1 | 本体 チェーン、レール 制御盤 | 2 2 2 | ○ ○ ○ | ○ ○ ○ | |
| 6-4 | 冷却室 | 小動物冷却室枝肉自動搬送設備 | 2 | 本体 チェーン、レール 制御盤 | 2 2 2 | ○ ○ ○ | ○ ○ ○ | |
| 6-5 | 冷却室 | 枝肉インクラインコンベア | 2 | 本体 チェーン、レール 制御盤 | 2 2 2 | ○ ○ ○ | ○ ○ ○ | |
| 7-1 | 卸売場 | 下見室枝肉搬送コンベア | 1 | 本体 チェーン、レール 制御盤 | 2 2 2 | ○ ○ ○ | ○ ○ ○ | |
| 7-2 | 卸売場 | 下見場切出装置 | 2 | 本体 | 2 | ○ | ○ | |
| 7-3 | 卸売場 | せり場枝肉送りコンベア | 1 | 本体 チェーン、レール 制御盤 | 2 2 2 | ○ ○ ○ | ○ ○ ○ | |
| 8-1 | 買荷保管 | 枝肉用ドロッパー | 1 | 本体 制御盤 | 2 2 | ○ ○ | ○ ○ | |
| 8-2 | 買荷保管 | 枝肉電動ドロッパー | 2 | 本体 制御盤 | 2 2 | ○ ○ | ○ ○ | |
| 8-4 | 買荷保管 | 電動吊替ホイスト | 1 | 本体 | 2 | ○ | ○ | |
| 9-1 | 病畜棟 | 病畜搬入リフター | 1 | 本体 制御盤 | 2 2 | ○ ○ | ○ ○ | |
| 9-2 | 病畜棟 | 搬入用電動チェーンブロック | 1 | 本体 | 2 | ○ | ○ | |
| 9-3 | 病畜棟 | と体チェーンブロック | 2 | 本体 | 2 | ○ | ○ | |
| 9-4 | 病畜棟 | 油圧昇降作業台 | 1 | 本体 制御盤 | 2 2 | ○ ○ | ○ ○ | |
| 9-5 | 病畜棟 | 枝肉用電動チェーンブロック | 1 | 本体 | 2 | ○ | ○ | |
| 9-6 | 病畜棟 | 内臓反転ホッパー | 1 | 本体 | 2 | ○ | ○ | |
| 9-7 | 病畜棟 | 枝肉搬出ドロッパー | 1 | 本体 | 2 | ○ | ○ | |
| 9-8 | 病畜棟 | 電動走行ホイスト | 1 | 本体 | 2 | ○ | ○ | |

食肉市場プラント系設備等保守点検管理業務

食肉処理機械系統
冷却冷蔵系統
廃棄物系統

対象機器別点検周期

6か月点検 報告書提出 上期は4月～9月、下期は10月～3月で実施
実施期終了後、速やかに。(下期は3月末迄)

●=交換部品及び点検、○=点検

| 分類 | | 機器名称 | 数量 | 点検箇所 | 回数 | 上期 | 下期 | 備考 |
|------|-----|---------|----|----------------|--------|--------|--------|------|
| 番号 | 種別 | | | | | | | |
| 10-1 | 廃棄物 | 腹糞圧送ポンプ | 1 | 本体 制御盤 | 2 2 | ● ○ | ○ ○ | ●=7月 |
| 10-2 | 廃棄物 | 腹糞脱水機 | 2 | 本体 制御盤 | 2 2 | ○ ○ | ○ ○ | |
| 10-3 | 廃棄物 | 腹糞ホッパー | 1 | 本体 制御盤 | 2 2 | ○ ○ | ○ ○ | |
| 11-1 | 廃棄物 | 温水洗浄機 | 2 | 本体 | 2 | ● | ○ | ●=7月 |
| 11-2 | 廃棄物 | 排水ポンプ | 1 | 本体 | 2 | ○ | ○ | |
| 12-1 | 共用 | 泡消毒設備 | 1 | 噴霧ポンプ、槽 制御盤 | 2 2 | ● ○ | ○ ○ | ●=7月 |
| 12-5 | 共用 | 圧力洗浄機 | 1 | 本体 ポンプ | 2 2 | ○ ○ | ○ ○ | |

●=交換部品及び点検、○=点検

| 分類 | | 機器名称 | 数量 | 点検箇所 | 回数 | 前期 | 後期 | 備考 |
|-------|--------|--------------------|----|---------------------------------|----|----|----|----|
| 番号 | 種別 | | | | | | | |
| 0-1-1 | 自動搬送装置 | 大動物1階と室 | 一式 | 大動物系統 レール、ポイント レール、チェーン清掃 | 2 | ○ | ○ | |
| 0-1-2 | 自動搬送装置 | インクラインコンベア | | | | ○ | ○ | |
| 0-1-3 | 自動搬送装置 | 2階解体室 | | | | ○ | ○ | |
| 0-1-4 | 自動搬送装置 | 枝肉インクラインコンベア | | | | ○ | ○ | |
| 0-1-5 | 自動搬送装置 | せり場 | | | | ○ | ○ | |
| 0-2-1 | 自動搬送装置 | 1階と室 | 一式 | 小動物系統 レール、ポイント レール、チェーン清掃 | 2 | ○ | ○ | |
| 0-2-2 | 自動搬送装置 | フリーカーブコンベア | | | | ○ | ○ | |
| 0-2-3 | 自動搬送装置 | 2階解体室 | | | | ○ | ○ | |
| 0-2-4 | 自動搬送装置 | 枝肉インクラインコンベア | | | | ○ | ○ | |
| 0-2-5 | 自動搬送装置 | せり場(小動物冷蔵庫) | | | | ○ | ○ | |
| 0-3-1 | 自動搬送装置 | 大) 予冷室 | 一式 | レール、ポイント レール、チェーン清掃 | 2 | ○ | ○ | |
| 0-3-2 | 自動搬送装置 | 大) 冷却庫 | | | | ○ | ○ | |
| 0-4-1 | 自動搬送装置 | 小) 予冷室 | 一式 | レール、ポイント レール、チェーン清掃 | 2 | ○ | ○ | |
| 0-4-2 | 自動搬送装置 | 小) 冷却庫 (No.1・No.2) | | | | ○ | ○ | |
| 0-5-1 | 自動搬送装置 | 仲卸売場 | 一式 | レール、ポイント レール、チェーン清掃 | 2 | ○ | ○ | |
| 0-5-2 | 自動搬送装置 | 枝肉出荷場 | | | | ○ | ○ | |

食肉市場プラント系設備等保守点検管理業務

食肉処理機械系統
廃棄物系統

対象機器別点検周期

1 2 か月点検

1 年目実施

報告書提出

実施期終了後、速やかに。(下期は3月末迄)

●=交換部品及び点検、○=点検

| 分類 | | 機器名称 | 数量 | 点検個所 | 回数 | 上期 | 下期 | 備考 |
|--------|-------|-----------------------|----|-----------|--------|----|--------|--------------|
| 番号 | 種別 | | | | | | | |
| 2-48 | 大動物 | 大動物生体はかり | 1 | 本体 制御盤 | 1 1 | | ○ ○ | ○=11月 |
| 7-4 | せり場 | 枝肉計量はかり | 2 | 本体 | 1 | | ○ | ○=11月 (法定検査) |
| 11-3 | 廃棄物 | 廃棄物計量設備(トラックスケール) | 1 | 本体 | 1 | | ○ | ○=11月 (法定検査) |
| 6-6 | 大・小動物 | 塩素水製造装置 | 1 | 本体 | 1 | | ● | ●=12月 |
| 12-2-1 | 共用 | エアーコンプレッサNo. 1 | 1 | 本体 | 1 | | ● | ●=3月 |
| 12-2-2 | 共用 | エアーコンプレッサNo. 2 | 1 | 本体 | 1 | | ● | ●=3月 |
| 12-2-3 | 共用 | エアーコンプレッサNo. 3 | 1 | 本体 | 1 | | ● | ●=3月 |
| 12-3 | 共用 | エアータンク | 1 | 本体 | 1 | | ○ | ○=3月 |
| 12-4 | 共用 | エアードライヤー | 1 | 本体 | 1 | | ○ | ○=3月 |
| 2-49 | 大動物 | エアーコンプレッサ (エアースタンナー用) | 1 | 本体 | 1 | | ● | ●=3月 |

食肉市場プラント系設備等保守点検管理業務

食肉処理機械系統
廃棄物系統

対象機器別点検周期

1 2 か月点検 2 年目実施
報告書提出 実施期終了後、速やかに。(下期は3月末迄)

●=交換部品及び点検、○=点検

| 分類 | | 機器名称 | 数量 | 点検個所 | 回数 | 上期 | 下期 | 備考 |
|--------|-------|-----------------------|----|-----------|----|----|--------|-------|
| 番号 | 種別 | | | | | | | |
| 2-48 | 大動物 | 大動物生体はかり | 1 | 本体 制御盤 | 1 | | ○ ○ | ○=11月 |
| 7-4 | せり場 | 枝肉計量はかり | 2 | 本体 | 1 | | ○ | ○=11月 |
| 11-3 | 廃棄物 | 廃棄物計量設備(トラックスケール) | 1 | 本体 | 1 | | ○ | ○=11月 |
| 6-6 | 大・小動物 | 塩素水製造装置 | 1 | 本体 | 1 | | ● | ●=12月 |
| 12-2-1 | 共用 | エアーコンプレッサNo. 1 | 1 | 本体 | 1 | | ● | ●=3月 |
| 12-2-2 | 共用 | エアーコンプレッサNo. 2 | 1 | 本体 | 1 | | ● | ●=3月 |
| 12-2-3 | 共用 | エアーコンプレッサNo. 3 | 1 | 本体 | 1 | | ● | ●=3月 |
| 12-3 | 共用 | エアータンク | 1 | 本体 | 1 | | ○ | ○=3月 |
| 12-4 | 共用 | エアードライヤー | 1 | 本体 | 1 | | ○ | ○=3月 |
| 2-49 | 大動物 | エアーコンプレッサ (エアースタンナー用) | 1 | 本体 | 1 | | ● | ●=3月 |

食肉市場プラント系設備等保守点検管理業務

食肉処理機械系統
廃棄物系統

対象機器別点検周期

1 2 か月点検 3 年目実施
報告書提出 実施期終了後、速やかに。(下期は3月末迄)

●=交換部品及び点検、○=点検

| 分類 | | 機器名称 | 数量 | 点検個所 | 回数 | 上期 | 下期 | 備考 |
|--------|-------|-----------------------|----|-----------|----|----|--------|--------------|
| 番号 | 種別 | | | | | | | |
| 2-48 | 大動物 | 大動物生体はかり | 1 | 本体 制御盤 | 1 | | ○ ○ | ○=11月 |
| 7-4 | せり場 | 枝肉計量はかり | 2 | 本体 | 1 | | ○ | ○=11月 (法定検査) |
| 11-3 | 廃棄物 | 廃棄物計量設備(トラックスケール) | 1 | 本体 | 1 | | ○ | ○=11月 (法定検査) |
| 6-6 | 大・小動物 | 塩素水製造装置 | 1 | 本体 | 1 | | ● | ●=12月 |
| 12-2-1 | 共用 | エアーコンプレッサNo. 1 | 1 | 本体 | 1 | | ● | ●=3月 |
| 12-2-2 | 共用 | エアーコンプレッサNo. 2 | 1 | 本体 | 1 | | ● | ●=3月 |
| 12-2-3 | 共用 | エアーコンプレッサNo. 3 | 1 | 本体 | 1 | | ● | ●=3月 |
| 12-3 | 共用 | エアータンク | 1 | 本体 | 1 | | ○ | ○=3月 |
| 12-4 | 共用 | エアードライヤー | 1 | 本体 | 1 | | ○ | ○=3月 |
| 2-49 | 大動物 | エアーコンプレッサ (エアースタンナー用) | 1 | 本体 | 1 | | ● | ●=3月 |

食肉市場プラント系設備等保守点検管理業務

食肉処理機械系統
廃棄物系統

対象機器別点検周期

1 2か月点検 4年目実施
報告書提出 実施期終了後、速やかに。(下期は3月末迄)

●=交換部品及び点検、○=点検

| 分類 | | 機器名称 | 数量 | 点検個所 | 回数 | 上期 | 下期 | 備考 |
|--------|-------|-----------------------|----|-----------|----|----|----|-------|
| 番号 | 種別 | | | | | | | |
| 2-48 | 大動物 | 大動物生体はかり | 1 | 本体 制御盤 | 1 | | ○ | ○=11月 |
| 7-4 | せり場 | 枝肉計量はかり | 2 | 本体 | 1 | | ○ | ○=11月 |
| 11-3 | 廃棄物 | 廃棄物計量設備(トラックスケール) | 1 | 本体 | 1 | | ○ | ○=11月 |
| 6-6 | 大・小動物 | 塩素水製造装置 | 1 | 本体 | 1 | | ● | ●=12月 |
| 12-2-1 | 共用 | エアーコンプレッサNo. 1 | 1 | 本体 | 1 | | ● | ●=3月 |
| 12-2-2 | 共用 | エアーコンプレッサNo. 2 | 1 | 本体 | 1 | | ● | ●=3月 |
| 12-2-3 | 共用 | エアーコンプレッサNo. 3 | 1 | 本体 | 1 | | ● | ●=3月 |
| 12-3 | 共用 | エアータンク | 1 | 本体 | 1 | | ○ | ○=3月 |
| 12-4 | 共用 | エアードライヤー | 1 | 本体 | 1 | | ○ | ○=3月 |
| 2-49 | 大動物 | エアーコンプレッサ (エアースタンナー用) | 1 | 本体 | 1 | | ● | ●=3月 |

食肉市場プラント系設備等保守点検管理業務

機器点検項目

| 点検項目 | 点検及び保守内容 |
|---------------------------------------------|-------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| 1 基礎 | ①き裂等の損傷の有無を点検する。 ②固定金具の劣化、固定ボルトの緩みを点検する。緩みがある場合は増締めする。(天井等の通常の作業員で点検出来ない箇所は除く) ③防振材、ストッパー等の劣化、緩みの有無を点検する。緩みがある場合は増締めする。 |
| 2 外観の状況 ア 本体及び付属品 イ 温度計・圧力計等 ウ 保温材 | 腐食、変形、破損等の劣化の有無を点検する。劣化が軽微の場合は補修する。 指示の狂い及び破損の有無を点検する。 保温材の脱落、破損等の劣化を点検する。劣化が軽微な場合は補修する。 |
| 3 電気系統 ア 操作及び動力回路 イ 端子 ウ 盤 | 絶縁抵抗を測定し、その値が1MΩ以上あることを確認する。 緩み、変色及び破損の有無を点検する。緩みがある場合は増締めする。 異物の付着、緩み及び変形の有無を点検するとともに清掃する。緩み又は変形のある場合は増締め又は補修する。 |
| 4 冷媒系統 | ①ガス漏れの有無を点検する。 ②配管の損傷・接触・磨耗・腐食・へこみ等の劣化の有無を点検する。劣化が軽微の場合は補修する。 |
| 5 空気・水系統 | ①漏れの有無を点検する。漏れがある場合は補修する。 ②弁の開閉の良否を点検する。 |
| 6 潤滑油系統 | 油の汚れの有無及び油量の適否を点検する。汚れが著しい場合は交換する。油量不足の場合は補充する。 |
| 7 自動制御装置 ア 制御機器 イ 保護スイッチ類 | 設定条件で作動することを確認する。作動不良の場合は調整する。 作動条件で作動することを確認する。作動不良の場合は調整する。 |
| 8 その他 ア ベルト イ 軸受 ウ ファン エ 電動機 | 磨耗、緩み及び損傷等の有無を点検する。異常がある場合は調整する。 音及び振動の異常の有無を点検する。 損傷等の劣化及び振動の異常の有無を点検する。劣化が著しい場合は補修又は調整する。 ①腐食及び損傷の有無を点検する。 ②円滑に回転することを確認する。 ③回転方向が正回転であることを確認する。 |
| 9 運転調整 ア 電源電圧 イ 運転電流 ウ 音、振動 | ①供給電源電圧に異常のないことを確認する。 ②運転時の電圧変動が定格の±10%以内であることを確認する。 ①主電流及び圧縮機電流が定格の110%以下にあることを確認する。 ②送風機、電動機の電流に異常がないことを確認する。 異常のないことを確認する。 |

食肉市場プラント系設備等保守点検管理業務

食肉処理機械系統
冷却冷蔵系統
廃棄物系統

交換部品

1年目

報告書提出

上期は4月～9月、下期は10月～3月で実施

実施期終了後、速やかに。(下期は3月末迄)

●=交換部品及び点検、○=点検

| 分類 | | 機器名称 | 上期 | 下期 | 部品名称 | 種別 | 単位 | 数量 | 備考 |
|-----------------|-------------|----------------------------------|----|----|-----------------|----------------|---------------------------------|----|---------------|
| 番号 | 種別 | | | | | | | | |
| 10-3 | 廃棄物 | 腹糞圧送ポンプ | ● | | 腹糞ピストン | 樹脂製 | 本 | 1 | |
| | | | | | 耐磨耗ゴムパッキン | NBR | 個 | 2 | |
| | | | | | 皮パッキン | | 個 | 2 | |
| 11-6 | 廃棄物 | 温水洗浄機 | ● | | Vベルト | 型番：B-32 | 本 | 4 | |
| 12-1 | 共用 | 泡消毒設備 型式：PZDP-300-VTCF-HWJ | ● | | ダイヤフラムセット | 品番：PX0136S | セット | 1 | PZ・PX-32 |
| | | | | | 弁座セット | 品番：STPX0012 | セット | 2 | |
| | | | | | サイホン止めチャッキ弁 | 品番：TSV-VF-12H | 個 | 1 | |
| | | | | | フート弁 | 品番：TFT-PFC-12V | 個 | 1 | |
| | | | | | ブレードホース | 品番：B0604 | m | 4 | 12PVC φ12×φ18 |
| 12-2-1 | 共用 | エアーコンプレッサーNo.1 型式：OSP-22FARG1 | | ● | サクシオンフィルターエレメント | 品番：59065770 | 個 | 1 | |
| | | | | | SPエレメント(角リング付) | 品番：59000200 | 個 | 1 | |
| | | | | | オイルフィルターエレメント | 品番：55175910 | 個 | 1 | |
| | | | | | 25玉軸受 | 品番：59048420 | 個 | 1 | |
| | | | | | ナミバネ | 品番：59000371 | 個 | 1 | |
| | | | | | Oリング | 品番：33216095 | 個 | 1 | |
| | | | | | Oリング | 品番：33216040 | 個 | 2 | |
| | | | | | 油面計キット | 品番：55813251 | 個 | 1 | |
| | | | | | Oリング | 品番：59000091 | 個 | 1 | |
| | | | | | スクリュウオイルNEXT 40 | 品番：55173301 | 缶 | 3 | |
| | | | | | 12-2-2 | 共用 | エアーコンプレッサーNo.2 型式：OSP-15S6A2 | | |
| SPエレメント(角リング付) | 品番：52553020 | 個 | 1 | | | | | | |
| オイルフィルターエレメント | 品番：55175910 | 個 | 1 | | | | | | |
| VRベルト | 品番：55681090 | 個 | 1 | | | | | | |
| Oリング | 品番：33216040 | 個 | 1 | | | | | | |
| スクリュウオイルNEXT 40 | 品番：55173301 | 缶 | 2 | | | | | | |
| 12-2-3 | 共用 | エアーコンプレッサーNo.3 型式：OSP-11M6AR2 | | ● | サクシオンフィルターエレメント | 品番：55252330 | 個 | 1 | |
| | | | | | SPエレメント(角リング付) | 品番：52553020 | 個 | 1 | |
| | | | | | オイルフィルターエレメント | 品番：55175910 | 個 | 1 | |
| | | | | | VRベルト | 品番：55681090 | 個 | 1 | |
| | | | | | Oリング | 品番：33216040 | 個 | 1 | |
| | | | | | スクリュウオイルNEXT 40 | 品番：55173301 | 缶 | 2 | |

食肉市場プラント系設備等保守点検管理業務

食肉処理機械系統
冷却冷蔵系統
廃棄物系統

交換部品

2年目

報告書提出

上期は4月～9月、下期は10月～3月で実施

実施期終了後、速やかに。(下期は3月末迄)

●=交換部品及び点検、○=点検

| 分類 | | 機器名称 | 上期 | 下期 | 部品名称 | 種別 | 単位 | 数量 | 備考 | | |
|------------------------------|--------------|-----------------------------------------------|---------------|-----|-----------------------------|--------------|---------|---------------|---------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|---|---|
| 番号 | 種別 | | | | | | | | | | |
| 2-2 | 大動物 | ランディングマシン | ● | | 中・下段リミットスイッチ先端棒 | 品番: WL-9H100 | 個 | 2 | | | |
| 2-6 | 大動物 | シャックルロアレータ | ● | | ワイヤーロープ | φ6 ステンレス | m | 10 | | | |
| 2-25 | 大動物 | サイドプラー | ● | | ワイヤーロープ | φ8 ステンレス | m | 20 | | | |
| 2-25 | 大動物 | 自動枝肉洗浄装置 | ● | | ワイヤーロープ | φ8 ステンレス | m | 20 | | | |
| 2-49 | 大動物 | エアーコンプレッサー 型式: PBD-2.2HMNP6 (エアースタンナー用) | | ● | ベビコンオイル | 品番: 742433 | 缶 | 1 | 缶/10 | | |
| | | | | | 吸い込み濾過器詰め物 | 品番: 755715 | 個 | 1 | | | |
| | | | | | 油量計組 | 品番: 747023 | 個 | 1 | | | |
| | | | | | Vベルト | 品番: 743328 | 個 | 1 | | | |
| 4-2 | 内臓処理 | 胃袋洗浄機 | ● | | Vベルト | 型番: B-28 | 本 | 2 | | | |
| | | | | | Vベルト | 型番: C-61 | 本 | 3 | | | |
| 6-8 | 大・小動物 | 塩素水製造装置 高濃度残留塩素計 (HM-1000型用) | | ● | Oリング | 品番: B0943 | 個 | 1 | P-3 フッ素ゴム P-32 フッ素ゴム S-24 フッ素ゴム Pt100 L=350 (流通型) BZ-2.0 (5袋入) RE4-R1 PVC/PMMA RE4-10-PtC PVC/PtC 1μ×250L (10本入り) P-12 フッ素ゴム PTFE 6F P-14 フッ素ゴム フッ素ゴム ガasket付き ダフニースーパーギヤ320 9PVC φ9×φ15 | | |
| | | | | | Oリング | 品番: B4770 | 個 | 1 | | | |
| | | | | | Oリング | 品番: B9869 | 個 | 1 | | | |
| | | | | | 温度補償センサー | 品番: SE0744 | 個 | 1 | | | |
| | | | | | 洗浄ビーズ | 品番: SE0747S | 袋 | 1 | | | |
| | | | | | 参照電極 | 品番: SE0948 | 個 | 1 | | | |
| | | | | | 炭素繊維電極 | 品番: SE1111 | 個 | 1 | | | |
| | | | | | カートリッジフィルター | 品番: B1861 | 箱 | 1 | | | |
| | | | | | 次亜塩素酸トリウム注入ポンプ (BPL-03用) | ● | Oリング | 品番: B0310 | | 個 | 4 |
| | | | | | | | ダイヤフラム | 品番: SX1099S | | 個 | 2 |
| | | | | | | | 弁座セット | 品番: STNCS0031 | | 個 | 4 |
| | | | | | | | エア抜きツマミ | 品番: PX0716FS | | 個 | 2 |
| エア抜きノズルセット | 品番: PX0746FS | 個 | 2 | | | | | | | | |
| オイルシール保持リングセット | 品番: SX1124S | 個 | 2 | | | | | | | | |
| ギヤオイル | 品番: Z1521 | 個 | 1 | | | | | | | | |
| ブレードホース | 品番: B0603 | m | 5 | | | | | | | | |
| 次亜塩素酸トリウム注入ポンプ (CLPW-30用) | ● | サイホン止めチャッキ弁 | 品番: TSV-VF-9H | 個 | 1 | | | | | | |
| | | 部品キット | 品番: BK0055 | セット | 1 | | | | | | |
| | | ブレードホース | 品番: B2726 | m | 5 | | | | | | |
| | | サイホン止めチャッキ弁 | 品番: SC1-4F | 個 | 1 | | | | | | |
| 10-3 | 廃棄物 | 腹糞圧送ポンプ | ● | | 腹糞ピストン | 樹脂製 | 本 | 1 | | | |
| | | | | | 耐摩耗ゴムパッキン | NBR | 個 | 2 | | | |
| | | | | | 皮パッキン | | 個 | 2 | | | |
| 11-6 | 廃棄物 | 温水洗浄機 | ● | | Vベルト | 型番: B-32 | 本 | 4 | | | |

食肉市場プラント系設備等保守点検管理業務

食肉処理機械系統
冷却冷蔵系統
廃棄物系統

交換部品

2年目

報告書提出

上期は4月～9月、下期は10月～3月で実施

実施期終了後、速やかに。(下期は3月末迄)

●=交換部品及び点検、○=点検

| 分類 | | 機器名称 | 上期 | 下期 | 部品名称 | 種別 | 単位 | 数量 | 備考 |
|-----------------|-------------|----------------------------------|----|----|-----------------|----------------|---------------------------------|----|---------------------------------|
| 番号 | 種別 | | | | | | | | |
| 12-1 | 共用 | 泡消毒設備 型式：PZDP-300-VTCF-HWJ | ● | | ダイヤモンドセット | 品番：PX0136S | セット | 1 | PZ・PX-32 PZ・PX-32, 52 |
| | | | | | 弁座セット | 品番：STPX0012 | セット | 2 | |
| | | | | | サイホン止めチャッキ弁 | 品番：TSV-VF-12H | 個 | 1 | |
| | | | | | フート弁 | 品番：TFT-PFC-12V | 個 | 1 | |
| | | | | | ブレードホース | 品番：B0604 | m | 4 | |
| 12-2-1 | 共用 | エアーコンプレッサーNo.1 型式：OSP-22FARG1 | | ● | キットブヒン | 品番：59082370 | 個 | 1 | 1/4 20P 200V 200V 200V |
| | | | | | Oリング | 品番：33216095 | 個 | 1 | |
| | | | | | 20玉軸受 | 品番：5771B160 | 個 | 2 | |
| | | | | | 温調弁 | 品番：51285720 | 個 | 1 | |
| | | | | | 逆止弁 | 品番：55178611 | 個 | 1 | |
| | | | | | 電磁弁 | 品番：59070280 | 個 | 1 | |
| | | | | | MGVマトメ | 品番：21715911 | 個 | 1 | |
| | | | | | 冷却ファン | 品番：59069500 | 個 | 5 | |
| | | | | | ファンモーター | 品番：59040290 | 個 | 1 | |
| | | | | | 凝縮器用ファン300 | 品番：53519041 | 個 | 1 | |
| | | | | | 排出弁 | 品番：59000111 | 個 | 1 | |
| | | | | | Pスイッチマトメ | 品番：59051560 | 個 | 1 | |
| | | | | | スクリュウオイルNEXT 40 | 品番：55173301 | 缶 | 3 | |
| | | | | | 12-2-2 | 共用 | エアーコンプレッサーNo.2 型式：OSP-15S6A2 | | |
| SPエレメント(角リング付) | 品番：52553020 | 個 | 1 | | | | | | |
| オイルフィルターエレメント | 品番：55175910 | 個 | 1 | | | | | | |
| VRベルト | 品番：55681090 | 個 | 1 | | | | | | |
| Oリング | 品番：33216040 | 個 | 1 | | | | | | |
| スクリュウオイルNEXT 40 | 品番：55173301 | 缶 | 2 | | | | | | |
| 12-2-3 | 共用 | エアーコンプレッサーNo.3 型式：OSP-11M6AR2 | | ● | | | | | サクシオンフィルターエレメント |
| | | | | | SPエレメント(角リング付) | 品番：52553020 | 個 | 1 | |
| | | | | | オイルフィルターエレメント | 品番：55175910 | 個 | 1 | |
| | | | | | VRベルト | 品番：55681090 | 個 | 1 | |
| | | | | | Oリング | 品番：33216040 | 個 | 1 | |
| | | | | | スクリュウオイルNEXT 40 | 品番：55173301 | 缶 | 2 | |

食肉市場プラント系設備等保守点検管理業務

食肉処理機械系統
冷却冷蔵系統
廃棄物系統

交換部品
3年目
報告書提出

上期は4月～9月、下期は10月～3月で実施
実施期終了後、速やかに。(下期は3月末迄)

●=交換部品及び点検、○=点検

| 分類 | | 機器名称 | 上期 | 下期 | 部品名称 | 種別 | 単位 | 数量 | 備考 |
|------------------------------|-------|----------------------------------------------|----------------|--------------|-----------------|----------------|-------------------|----|--------------------|
| 番号 | 種別 | | | | | | | | |
| 2-2 | 大動物 | ランディングマシン | ● | | 中・下段リミットスイッチ先端棒 | 品番：WL-9H100 | 個 | 2 | |
| 2-49 | 大動物 | エアーコンプレッサー 型式：PBD-2.2HMNP6 (エアースタンナー用) | | ● | ベビコンオイル | 品番：742433 | 缶 | 1 | |
| | | | | | 吸い込み濾過器詰め物 | 品番：755715 | 個 | 1 | |
| | | | | | 油量計組 | 品番：747023 | 個 | 1 | |
| | | | | | Vベルト | 品番：743328 | 個 | 1 | |
| 6-8 | 大・小動物 | 塩素水製造装置 高濃度残留塩素計 (HM-1000型用) | | ● | Oリング | 品番：B0943 | 個 | 1 | P-3 フッ素ゴム |
| | | | | | Oリング | 品番：B4770 | 個 | 1 | P-32 フッ素ゴム |
| | | | | | Oリング | 品番：B9869 | 個 | 1 | S-24 フッ素ゴム |
| | | | | | 温度補償センサー | 品番：SE0744 | 個 | 1 | Pt100 L=350 (流通型) |
| | | | | | 洗浄ビーズ | 品番：SE0747S | 袋 | 1 | BZ-2.0 (5袋入) |
| | | | | | 参照電極 | 品番：SE0948 | 個 | 1 | RE4-R1 PVC/PMMA |
| | | 次亜塩素酸トリウム注入ポンプ (BPL-03用) | | ● | 炭素繊維電極 | 品番：SE1111 | 個 | 1 | RE4-10-PtC PVC/PtC |
| | | | | | カートリッジフィルター | 品番：B1861 | 箱 | 1 | 1μ×250L (10本入り) |
| | | | | | Oリング | 品番：B0310 | 個 | 4 | P-12 フッ素ゴム |
| | | | | | ダイヤフラム | 品番：SX1099S | 個 | 2 | PTFE |
| | | | | | 弁座セット | 品番：STNCS0031 | 個 | 4 | 6F P-14 |
| | | | | | エア抜きツマミ | 品番：PX0716FS | 個 | 2 | フッ素ゴム |
| 次亜塩素酸トリウム注入ポンプ (CLPW-30用) | | ● | エア抜きノズルセット | 品番：PX0746FS | 個 | 2 | フッ素ゴム | | |
| | | | オイルシール保持リングセット | 品番：SX1124S | 個 | 2 | ガasket付き | | |
| | | | ギヤオイル | 品番：Z1521 | 個 | 1 | ダフニースーパーギヤ320 | | |
| | | | ブレードホース | 品番：B0603 | m | 5 | 9PVC φ9×φ15 | | |
| | | | サイホン止めチャッキ弁 | 品番：TSV-VF-9H | 個 | 1 | | | |
| | | | 部品キット | 品番：BK0055 | セット | 1 | CLPW□-30(R)-ATCF用 | | |
| 10-3 | 廃棄物 | 腹糞圧送ポンプ | ● | | ブレードホース | 品番：B2726 | m | 5 | 4PVC φ4×φ9 |
| | | | | | サイホン止めチャッキ弁 | 品番：SC1-4F | 個 | 1 | |
| | | | | | 腹糞ピストン | 樹脂製 | 本 | 1 | |
| 11-6 | 廃棄物 | 温水洗浄機 | ● | | 耐摩耗ゴムパッキン | NBR | 個 | 2 | |
| | | | | | 皮パッキン | | 個 | 2 | |
| | | | | | Vベルト | 型番：B-32 | 本 | 4 | |
| 12-1 | 共用 | 泡消毒設備 型式：PZDP-300-VTCF-HWJ | ● | | ダイヤフラムセット | 品番：PX0136S | セット | 1 | PZ・PX-32 |
| | | | | | 弁座セット | 品番：STPX0012 | セット | 2 | PZ・PX-32, 52 |
| | | | | | サイホン止めチャッキ弁 | 品番：TSV-VF-12H | 個 | 1 | |
| | | | | | フート弁 | 品番：TFT-PFC-12V | 個 | 1 | |
| | | | | | ブレードホース | 品番：B0604 | m | 4 | 12PVC φ12×φ18 |

食肉市場プラント系設備等保守点検管理業務

食肉処理機械系統
 冷却冷蔵系統
 廃棄物系統

交換部品

3年目

報告書提出

上期は4月～9月、下期は10月～3月で実施
 実施期終了後、速やかに。(下期は3月末迄)

●=交換部品及び点検、○=点検

| 分類 | | 機器名称 | 上期 | 下期 | 部品名称 | 種別 | 単位 | 数量 | 備考 |
|--------|----|----------------------------------|----|----|------------------|-------------|----|----|----|
| 番号 | 種別 | | | | | | | | |
| 12-2-1 | 共用 | エアーコンプレッサーNo.1 型式：OSP-22FARG1 | | ● | サクシオンフィルターエレメント | 品番：59065770 | 個 | 1 | |
| | | | | | SPエレメント(角リング付) | 品番：59000200 | 個 | 1 | |
| | | | | | オイルフィルターエレメント | 品番：55175910 | 個 | 1 | |
| | | | | | 25玉軸受 | 品番：59048420 | 個 | 1 | |
| | | | | | ナミバネ | 品番：59000371 | 個 | 1 | |
| | | | | | Oリング | 品番：33216095 | 個 | 1 | |
| | | | | | Oリング | 品番：33216040 | 個 | 2 | |
| | | | | | 油面計キット | 品番：55813251 | 個 | 1 | |
| | | | | | Oリング | 品番：59000091 | 個 | 1 | |
| | | | | | スクリュールオイルNEXT 40 | 品番：55173301 | 缶 | 3 | |
| 12-2-2 | 共用 | エアーコンプレッサーNo.2 型式：OSP-15S6A2 | | ● | サクシオンフィルターエレメント | 品番：55252330 | 個 | 1 | |
| | | | | | SPエレメント(角リング付) | 品番：52553020 | 個 | 1 | |
| | | | | | オイルフィルターエレメント | 品番：55175910 | 個 | 1 | |
| | | | | | VRベルト | 品番：55681090 | 個 | 1 | |
| | | | | | Oリング | 品番：33216040 | 個 | 1 | |
| | | | | | スクリュールオイルNEXT 40 | 品番：55173301 | 缶 | 2 | |
| 12-2-3 | 共用 | エアーコンプレッサーNo.3 型式：OSP-11M6AR2 | | ● | サクシオンフィルターエレメント | 品番：55252330 | 個 | 1 | |
| | | | | | SPエレメント(角リング付) | 品番：52553020 | 個 | 1 | |
| | | | | | オイルフィルターエレメント | 品番：55175910 | 個 | 1 | |
| | | | | | VRベルト | 品番：55681090 | 個 | 1 | |
| | | | | | Oリング | 品番：33216040 | 個 | 1 | |
| | | | | | スクリュールオイルNEXT 40 | 品番：55173301 | 缶 | 2 | |

食肉市場プラント系設備等保守点検管理業務

食肉処理機械系統
冷却冷蔵系統
廃棄物系統

交換部品
4年目
報告書提出

上期は4月～9月、下期は10月～3月で実施
実施期終了後、速やかに。(下期は3月末迄)

●=交換部品及び点検、○=点検

| 分類 | | 機器名称 | 上期 | 下期 | 部品名称 | 種別 | 単位 | 数量 | 備考 | | |
|-------------------------------|---------------|-----------------------------------------------|------------|---------------|------------------------------|-------------------|---------|---------------|--------------------|---|------------|
| 番号 | 種別 | | | | | | | | | | |
| 2-2 | 大動物 | ランディングマシン | ● | | 中・下段リミットスイッチ先端棒 | 品番: WL-9H100 | 個 | 2 | | | |
| 2-6 | 大動物 | シャックルロアレータ | ● | | ワイヤーロープ | φ6 ステンレス | m | 10 | | | |
| 2-25 | 大動物 | サイドプラー | ● | | ワイヤーロープ | φ8 ステンレス | m | 20 | | | |
| 2-25 | 大動物 | 自動枝肉洗浄装置 | ● | | ワイヤーロープ | φ8 ステンレス | m | 20 | | | |
| 2-49 | 大動物 | エアーコンプレッサー 型式: PBD-2.2HMNP6 (エアースタンナー用) | | ● | ベビコンオイル | 品番: 742433 | 缶 | 1 | | | |
| | | | | | 吸い込み濾過器詰め物 | 品番: 755715 | 個 | 1 | | | |
| | | | | | 油量計組 | 品番: 747023 | 個 | 1 | | | |
| | | | | | Vベルト | 品番: 743328 | 個 | 1 | | | |
| 4-2 | 内臓処理 | 胃袋洗浄機 | ● | | Vベルト | 型番: A-34 | 本 | 2 | | | |
| | | | | | ウェッジVベルト | 型番: 3V-950 | 本 | 4 | | | |
| 6-8 | 大・小動物 | 塩素水製造装置 高濃度残留塩素計 (HM-1000型用) | | ● | Oリング | 品番: B0943 | 個 | 1 | P-3 フッ素ゴム | | |
| | | | | | Oリング | 品番: B4770 | 個 | 1 | P-32 フッ素ゴム | | |
| | | | | | Oリング | 品番: B9869 | 個 | 1 | S-24 フッ素ゴム | | |
| | | | | | 温度補償センサー | 品番: SE0744 | 個 | 1 | Pt100 L=350 (流通型) | | |
| | | | | | 洗浄ビーズ | 品番: SE0747S | 袋 | 1 | BZ-2.0 (5袋入) | | |
| | | | | | 参照電極 | 品番: SE0948 | 個 | 1 | RE4-R1 PVC/PMMA | | |
| | | | | | 炭素繊維電極 | 品番: SE1111 | 個 | 1 | RE4-10-PtC PVC/PtC | | |
| | | | | | カートリッジフィルター | 品番: B1861 | 箱 | 1 | 1μ×250L (10本入り) | | |
| | | | | | 次亜塩素酸ナトリウム注入ポンプ (BPL-03用) | ● | Oリング | 品番: B0310 | 個 | 4 | P-12 フッ素ゴム |
| | | | | | | | ダイヤフラム | 品番: SX1099S | 個 | 2 | PTFE |
| | | | | | | | 弁座セット | 品番: STNCS0031 | 個 | 4 | 6F P-14 |
| | | | | | | | エア抜きツマミ | 品番: PX0716FS | 個 | 2 | フッ素ゴム |
| エア抜きノズルセット | 品番: PX0746FS | 個 | 2 | フッ素ゴム | | | | | | | |
| オイルシール保持リングセット | 品番: SX1124S | 個 | 2 | ガasket付き | | | | | | | |
| ギヤオイル | 品番: Z1521 | 個 | 1 | ダフニースーパーギヤ320 | | | | | | | |
| ブレードホース | 品番: B0603 | m | 5 | 9PVC φ9×φ15 | | | | | | | |
| サイホン止めチャッキ弁 | 品番: TSV-VF-9H | 個 | 1 | | | | | | | | |
| 次亜塩素酸ナトリウム注入ポンプ (CLPW-30用) | ● | 部品キット | 品番: BK0055 | セット | 1 | CLPW□-30(R)-ATCF用 | | | | | |
| | | ブレードホース | 品番: B2726 | m | 5 | 4PVC φ4×φ9 | | | | | |
| | | サイホン止めチャッキ弁 | 品番: SC1-4F | 個 | 1 | | | | | | |
| 10-3 | 廃棄物 | 腹糞圧送ポンプ | ● | | 腹糞ピストン | 樹脂製 | 本 | 1 | | | |
| | | | | | 耐磨耗ゴムパッキン | NBR | 個 | 2 | | | |
| | | | | | 皮パッキン | | 個 | 2 | | | |
| 11-6 | 廃棄物 | 温水洗浄機 | ● | | Vベルト | 型番: B-32 | 本 | 4 | | | |

食肉市場プラント系設備等保守点検管理業務

食肉処理機械系統
冷却冷蔵系統
廃棄物系統

交換部品
4年目
報告書提出

上期は4月～9月、下期は10月～3月で実施
実施期終了後、速やかに。(下期は3月末迄)

●=交換部品及び点検、○=点検

| 分類 | | 機器名称 | 上期 | 下期 | 部品名称 | 種別 | 単位 | 数量 | 備考 |
|-----------------|-------------|----------------------------------|----|----|------------------|----------------|---------------------------------|----|--------------------------|
| 番号 | 種別 | | | | | | | | |
| 12-1 | 共用 | 泡消毒設備 型式：PZDP-300-VTCF-HWJ | ● | | ダイヤフラムセット | 品番：PX0136S | セット | 1 | PZ・PX-32 PZ・PX-32, 52 |
| | | | | | 弁座セット | 品番：STPX0012 | セット | 2 | |
| | | | | | サイホン止めチャッキ弁 | 品番：TSV-VF-12H | 個 | 1 | |
| | | | | | フート弁 | 品番：TFT-PFC-12V | 個 | 1 | |
| | | | | | ブレードホース | 品番：B0604 | m | 4 | |
| 12-2-1 | 共用 | エアーコンプレッサーNo.1 型式：OSP-22FARG1 | | ● | サクシジョンフィルターエレメント | 品番：59065770 | 個 | 1 | |
| | | | | | SPエレメント(角リング付) | 品番：59000200 | 個 | 1 | |
| | | | | | オイルフィルターエレメント | 品番：55175910 | 個 | 1 | |
| | | | | | 25玉軸受 | 品番：59048420 | 個 | 1 | |
| | | | | | ナミパネ | 品番：59000371 | 個 | 1 | |
| | | | | | Oリング | 品番：33216095 | 個 | 1 | |
| | | | | | Oリング | 品番：33216040 | 個 | 2 | |
| | | | | | 油面計キット | 品番：55813251 | 個 | 1 | |
| | | | | | Oリング | 品番：59000091 | 個 | 1 | |
| | | | | | スクリュウオイルNEXT 40 | 品番：55173301 | 缶 | 3 | |
| | | | | | 12-2-2 | 共用 | エアーコンプレッサーNo.2 型式：OSP-15S6A2 | | |
| SPエレメント(角リング付) | 品番：52553020 | 個 | 1 | | | | | | |
| オイルフィルターエレメント | 品番：55175910 | 個 | 1 | | | | | | |
| VRベルト | 品番：55681090 | 個 | 1 | | | | | | |
| Oリング | 品番：33216040 | 個 | 1 | | | | | | |
| スクリュウオイルNEXT 40 | 品番：55173301 | 缶 | 2 | | | | | | |
| 12-2-3 | 共用 | エアーコンプレッサーNo.3 型式：OSP-11M6AR2 | | ● | | | | | サクシジョンフィルターエレメント |
| | | | | | SPエレメント(角リング付) | 品番：52553020 | 個 | 1 | |
| | | | | | オイルフィルターエレメント | 品番：55175910 | 個 | 1 | |
| | | | | | VRベルト | 品番：55681090 | 個 | 1 | |
| | | | | | Oリング | 品番：33216040 | 個 | 1 | |
| | | | | | スクリュウオイルNEXT 40 | 品番：55173301 | 缶 | 2 | |

食肉市場プラント系設備等保守点検管理業務

部分肉加工系統

対象機器別点検周期

6か月点検
報告書提出上期は4月～9月、下期は10月～3月で実施
実施期終了後、速やかに。(下期は3月末迄)

●=交換部品及び点検、○=点検

| 分類 | | 機器名称 | 数量 | 点検箇所 | 回数 | 上期 | 下期 | 備考 |
|------|-----|------------------|----|------|----|----|----|--------|
| 番号 | 種別 | | | | | | | |
| C-1 | 部分肉 | 大) 軌条昇降装置 | 3 | 本体 | 2 | ○ | ○ | |
| C-2 | 部分肉 | 大) バラ搬送チェーンブロック | 1 | 本体 | 2 | ○ | ○ | |
| C-3 | 部分肉 | 大) ドロッパー | 1 | 本体 | 2 | ○ | ○ | |
| C-4 | 部分肉 | 大) 自動ポイント | 1 | 本体 | 2 | ○ | ○ | |
| C-5 | 部分肉 | 大) 枝肉背面支持装置 | 2 | 本体 | 2 | ○ | ○ | |
| C-6 | 部分肉 | 大) 吊り脱骨装置 | 2 | 本体 | 2 | ○ | ○ | |
| C-7 | 部分肉 | 大) 丸型鋼軌条 | 1 | 本体 | 2 | ○ | ○ | |
| C-8 | 部分肉 | 大) 空トロリー回収ヒンジリフト | 1 | 本体 | 2 | ○ | ○ | |
| C-9 | 部分肉 | 大) 脱骨、整形コンベア | 1 | 本体 | 2 | ○ | ○ | 大動物側 |
| C-10 | 部分肉 | 大) 傾斜コンベア | 1 | 本体 | 2 | ○ | ○ | |
| C-11 | 部分肉 | 大) ターンテーブル | 1 | 本体 | 2 | ○ | ○ | |
| C-19 | 部分肉 | 大) 冷却装置 | 1 | 本体 | 2 | ○ | ○ | ※冷凍機のみ |
| P-2 | 部分肉 | 小) 軌条昇降装置 | 1 | 本体 | 2 | ○ | ○ | |
| P-3 | 部分肉 | 小) 脱骨、整形コンベア | 1 | 本体 | 2 | ○ | ○ | 小動物側 |
| P-11 | 部分肉 | 小) 骨、油運搬車反転機 | 1 | 本体 | 2 | ○ | ○ | |

食肉市場プラント系設備等保守点検管理業務

部分肉加工系統

対象機器別点検周期

12か月点検

報告書提出

上期は4月～9月、下期は10月～3月で実施

実施期終了後、速やかに。(下期は3月末迄)

●=交換部品及び点検、○=点検

| 分類 | | 機器名称 | 数量 | 点検箇所 | 回数 | 上期 | 下期 | 備考 |
|------|--------|-----------|----|-------|----|----|----|------|
| 番号 | 種別 | | | | | | | |
| C-12 | 部分肉 | 大) 真空包装機 | 1 | 本体駆動部 | 1 | | ● | 大動物側 |
| | | | | 制御盤 | 1 | | ○ | |
| | | | | 増速ポンプ | 1 | | ○ | |
| | | | | 真空ポンプ | 1 | | ○ | |
| C-16 | 部分肉 | 大) 金属検出機 | 1 | 本体 | 1 | | ○ | 大動物側 |
| C-18 | 部分肉 | 大) 加熱収縮機 | 1 | 本体 | 1 | ○ | | |
| C-19 | 部分肉 | 大) 冷却装置 | 1 | 本体 | 1 | ○ | | |
| C-21 | 部分肉 | 大) 自動梱包機 | 1 | 本体 | 1 | | ● | |
| P-4 | 部分肉 | 小) 真空包装機 | 1 | 本体駆動部 | 1 | | ● | 小動物側 |
| | | | | 制御盤 | 1 | | ○ | |
| | | | | 増速ポンプ | 1 | | ○ | |
| | | | | 真空ポンプ | 1 | | ○ | |
| P-9 | 部分肉 | 小) 金属検出機 | 2 | 本体 | 1 | | ○ | |
| P-10 | 部分肉 | 小) 自動梱包機 | 2 | 本体 | 1 | | ● | |
| U-1 | 他) 部分肉 | 資材搬入リフター | 1 | 本体 | 1 | ○ | | |
| U-2 | 他) 部分肉 | エアーコンプレッサ | 1 | 本体 | 1 | | ● | |

食肉市場プラント系設備等保守点検管理業務

機器点検項目 部分肉加工系統

| 点検項目 | 点検及び保守内容 |
|---------------------------------------------|-------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| 1 基礎 | ①き裂等の損傷の有無を点検する。 ②固定金具の劣化、固定ボルトの緩みを点検する。緩みがある場合は増締めする。(天井等の通常の作業員で点検出来ない箇所は除く) ③防振材、ストッパー等の劣化、緩みの有無を点検する。緩みがある場合は増締めする。 |
| 2 外観の状況 ア 本体及び付属品 イ 温度計・圧力計等 ウ 保温材 | 腐食、変形、破損等の劣化の有無を点検する。劣化が軽微の場合は補修する。 指示の狂い及び破損の有無を点検する。 保温材の脱落、破損等の劣化を点検する。劣化が軽微な場合は補修する。 |
| 3 電気系統 ア 操作及び動力回路 イ 端子 ウ 盤 | 絶縁抵抗を測定し、その値が1MΩ以上あることを確認する。 緩み、変色及び破損の有無を点検する。緩みがある場合は増締めする。 異物の付着、緩み及び変形の有無を点検するとともに清掃する。緩み又は変形のある場合は増締め又は補修する。 |
| 4 冷媒系統 | ①ガス漏れの有無を点検する。 ②配管の損傷・接触・磨耗・腐食・へこみ等の劣化の有無を点検する。劣化が軽微の場合は補修する。 |
| 5 空気・水系統 | ①漏れの有無を点検する。漏れがある場合は補修する。 ②弁の開閉の良否を点検する。 |
| 6 潤滑油系統 | 油の汚れの有無及び油量の適否を点検する。汚れが著しい場合は交換する。油量不足の場合は補充する。 |
| 7 自動制御装置 ア 制御機器 イ 保護スイッチ類 | 設定条件で作動することを確認する。作動不良の場合は調整する。 作動条件で作動することを確認する。作動不良の場合は調整する。 |
| 8 その他 ア ベルト イ 軸受 ウ ファン エ 電動機 | 磨耗、緩み及び損傷等の有無を点検する。異常がある場合は調整する。 音及び振動の異常の有無を点検する。 損傷等の劣化及び振動の異常の有無を点検する。劣化が著しい場合は補修又は調整する。 ①腐食及び損傷の有無を点検する。 ②円滑に回転することを確認する。 ③回転方向が正回転であることを確認する。 |
| 9 運転調整 ア 電源電圧 イ 運転電流 ウ 音、振動 | ①供給電源電圧に異常のないことを確認する。 ②運転時の電圧変動が定格の±10%以内であることを確認する。 ①主電流及び圧縮機電流が定格の110%以下にあることを確認する。 ②送風機、電動機の電流に異常がないことを確認する。 異常のないことを確認する。 |

食肉市場プラント系設備等保守点検管理業務

部分肉加工系統

交換部品

1年目

報告書提出

上期は4月～9月、下期は10月～3月で実施

実施期終了後、速やかに。(下期は3月末迄)

●=交換部品及び点検、○=点検

| 分類 | | 機器名称 | 上期 | 下期 | 部品名称 | 種別 | 単位 | 数量 | 備考 |
|-------------|-----|-------------------------------------------------|----|----|---------------|-----------------|----|----|-------|
| 番号 | 種別 | | | | | | | | |
| C-12 P-4 | 部分肉 | 真空包装機 型式：VH-3R、VH-3L 真空ポンプ 型式：RA-0250D | | ● | ヒーター線 (メイン) | 48480Q | 本 | 2 | |
| | | | | | ヒーター線 (サブ) | 83433E | 本 | 2 | |
| | | | | | テフロンテープ | 735-101-01101-0 | 個 | 2 | |
| | | | | | シール用ゴム板 (メイン) | 025041N | 個 | 2 | |
| | | | | | シール用ゴム板 (サブ) | 47712B | 個 | 2 | |
| | | | | | ゴム板：袋押え (メイン) | 063444G | 個 | 2 | |
| | | | | | ゴム板：袋押え (サブ) | 063444H | 個 | 2 | |
| | | | | | 電磁接触器 | 665-103-02021-0 | 個 | 2 | |
| | | | | | エクゾーストフィルター | 813160061 | 本 | 12 | |
| C-21 | 部分肉 | 大) 自動梱包機 型式：SQ-800 | ● | | リブスターベルト | 0810-155107 | 個 | 1 | 220J3 |
| | | | | | カッター上刃 | 900-01-31121 | 個 | 1 | 628ZZ |
| | | | | | カッター下刃 | JK22-01-32120 | 個 | 1 | |
| | | | | | ボールベアリング | 0611-020628 | 個 | 3 | |
| | | | | | ヒーターセット | 800-01-41000 | 個 | 1 | |
| | | | | | ヒーターホルダー | 975-01-42130 | 個 | 1 | |
| | | | | | ブレイキベルトASSY | 900-04-22000P | 個 | 1 | |
| P-10 | 部分肉 | 小) 自動梱包機 型式：SQ-800 | ● | | リブスターベルト | 0810-155107 | 個 | 1 | |
| | | | | | カッター上刃 | 900-01-31121 | 個 | 1 | 628ZZ |
| | | | | | カッター下刃 | JK22-01-32120 | 個 | 1 | |
| | | | | | ボールベアリング | 0611-020628 | 個 | 3 | |
| | | | | | ヒーターセット | 800-01-41000 | 個 | 1 | |
| | | | | | ヒーターホルダー | 975-01-42130 | 個 | 1 | |
| | | | | | ブレイキベルトASSY | 900-04-22000P | 個 | 1 | |
| P-10 | 部分肉 | 小) 自動梱包機 型式：AQ-7 | ● | | Vベルト | 0810-151119 | 個 | 1 | |
| | | | | | Vベルト | 0810-151520 | 個 | 1 | M-20 |
| | | | | | カッター上刃 | 900-01-31121 | 個 | 1 | 628ZZ |
| | | | | | カッター下刃 | 900-01-32121 | 個 | 1 | |
| | | | | | ボールベアリング | 0611-020628 | 個 | 3 | |
| | | | | | ヒーターセット | 900-01-41002 | 個 | 1 | |
| | | | | | ヒーターホルダー | 900-01-42130 | 個 | 1 | |

食肉市場プラント系設備等保守点検管理業務

部分肉加工系統

交換部品

1年目

報告書提出

上期は4月～9月、下期は10月～3月で実施

実施期終了後、速やかに。(下期は3月末迄)

●=交換部品及び点検、○=点検

| 分類 | | 機器名称 | 上期 | 下期 | 部品名称 | 種別 | 単位 | 数量 | 備考 | |
|--------------|-------------|-----------------------------|----|------|-------------|-------------|----|----|--------------|----------|
| 番号 | 種別 | | | | | | | | | |
| U-2 | 他)部分肉 | エアコンプレッサ 型式:OSP-11M6ARN2 | | ● | R-ホンタイ-11VA | 品番:59080640 | 個 | 1 | 11M6AN2-8.5k | |
| | | | | | キットブヒン | 品番:55636013 | 個 | 1 | | |
| | | | | | Mシーブ | 品番:55631060 | 個 | 1 | | |
| | | | | | モータBRG | 品番:52301140 | 個 | 1 | | 6309ZZCM |
| | | | | | モータBRG | 品番:52551140 | 個 | 1 | | 6307ZZCM |
| | | | | | VRベルト | 品番:55641090 | 個 | 1 | | |
| | | | | | Cガタトメワ | 品番:33202025 | 個 | 1 | | |
| | | | | | シロツコファン | 品番:59003450 | 個 | 1 | | |
| | | | | | 1/4逆止弁 | 品番:55178611 | 個 | 2 | | |
| | | | | | 温調弁 | 品番:51285720 | 個 | 1 | | |
| | | | | | AFセンサー | 品番:52652240 | 個 | 1 | | |
| | | | | | MGVマトメ | 品番:21715911 | 個 | 2 | | 200V |
| | | | | | 逃し弁 | 品番:59042010 | 個 | 1 | | 安全弁 |
| | | | | | 圧力計 | 品番:52305050 | 個 | 1 | | |
| | | | | | 圧力センサー | 品番:55175330 | 個 | 1 | | |
| | | | | | 圧力SW | 品番:52306720 | 個 | 1 | | |
| | | | | | サーミスターTH2 | 品番:52303243 | 個 | 1 | | |
| | | | | | サーミスター | 品番:55593263 | 個 | 1 | | |
| | | | | | CPU基板 | 品番:59053260 | 個 | 1 | | Mタイプ |
| | | | | | 排出弁 | 品番:59000111 | 個 | 1 | | 200V |
| 凝縮器用ファン300 | 品番:53519041 | 個 | 1 | | | | | | | |
| ファンモーター | 品番:59040290 | 個 | 1 | | | | | | | |
| Pスイッチマトメ | 品番:59037800 | 個 | 1 | | | | | | | |
| スクリュウオイルNEXT | 品番:55173301 | 缶 | 2 | 缶/40 | | | | | | |

食肉市場プラント系設備等保守点検管理業務

部分肉加工系統

交換部品

2年目

報告書提出

上期は4月～9月、下期は10月～3月で実施

実施期終了後、速やかに。(下期は3月末迄)

●=交換部品及び点検、○=点検

| 分類 | | 機器名称 | 上期 | 下期 | 部品名称 | 種別 | 単位 | 数量 | 備考 |
|-------------|-------------------------|-------------------------------------------------|----|---------------|--------------------|-------------------------|----|----|----|
| 番号 | 種別 | | | | | | | | |
| C-12 P-4 | 部分肉 | 真空包装機 型式：VH-3R、VH-3L 真空ポンプ 型式：RA-0250D | | ● | ヒーター線 (メイン) | 4 8 4 8 0 Q | 本 | 2 | |
| | | | | | ヒーター線 (サブ) | 8 3 4 3 3 E | 本 | 2 | |
| | | | | | テフロンテープ | 7 3 5-1 0 1-0 1 1 0 1-0 | 個 | 2 | |
| | | | | | シール用ゴム板 (メイン) | 0 2 5 0 4 1 N | 個 | 2 | |
| | | | | | シール用ゴム板 (サブ) | 4 7 7 1 2 B | 個 | 2 | |
| | | | | | 加圧チューブ組立 (メイン) | 0 3 3 8 9 3 | 個 | 2 | |
| | | | | | 加圧チューブ組立 (サブ) | 0 3 3 8 9 4 | 個 | 2 | |
| | | | | | ゴム板：袋押え (メイン) | 0 6 3 4 4 4 G | 個 | 2 | |
| | | | | | ゴム板：袋押え (サブ) | 0 6 3 4 4 4 H | 個 | 2 | |
| | | | | | ヒーター用リード線 | 0 3 3 9 4 6 A | 個 | 8 | |
| | | | | | ソケット | 4 4 0 0 8 | 個 | 8 | |
| | | | | | プラグ加工図 | 8 7 7 2 0 | 個 | 8 | |
| | | | | | 圧縮バネ | 4 6 3 8 0 J | 個 | 8 | |
| | | | | | 圧縮バネ | 4 6 3 8 0 K | 個 | 4 | |
| | | | | | 押しボタン透明カバー | 6 6 2-9 0 3-0 1 0 3 1-0 | 個 | 8 | |
| 押しボタン透明カバー | 6 6 2-9 0 3-0 1 0 3 2-0 | 個 | 12 | | | | | | |
| 電磁接触器 | 6 6 5-1 0 3-0 2 0 2 1-0 | 個 | 2 | | | | | | |
| エクゾーストフィルター | 8 1 3 1 6 0 0 6 1 | 本 | 12 | 真空ポンプ (250D用) | | | | | |
| C-21 | 部分肉 | 大) 自動梱包機 型式：SQ-800 | ● | | ブレーキソレノイドジョイントASSY | 9 0 0-0 1-7 4 0 0 1 P | 個 | 1 | |
| | | | | | フィードソレノイドASSY | 8 0 0-0 1-7 6 2 0 0 P | 個 | 1 | |
| | | | | | リバースソレノイドセット | 8 0 0-0 1-7 6 1 1 0 P | 個 | 1 | |
| P-10 | 部分肉 | 小) 自動梱包機 型式：SQ-800 | ● | | ブレーキソレノイドジョイントASSY | 9 0 0-0 1-7 4 0 0 1 P | 個 | 1 | |
| | | | | | フィードソレノイドASSY | 8 0 0-0 1-7 6 2 0 0 P | 個 | 1 | |
| | | | | | リバースソレノイドセット | 8 0 0-0 1-7 6 1 1 0 P | 個 | 1 | |
| P-10 | 部分肉 | 小) 自動梱包機 型式：AQ-7 | ● | | 電磁ブレーキセット (BR1) | 9 0 0-0 1-1 0 7 0 0 | 個 | 1 | |
| | | | | | 電磁ブレーキセット (BR2) | 9 0 7-0 1-7 0 3 0 1 P | 個 | 1 | |
| | | | | | 電磁ブレーキセット (BR3) | 9 0 7-0 1-6 0 2 1 0 | 個 | 1 | |
| | | | | | デモンジョンジョーセット | 9 0 7-0 1-6 1 2 0 0 | 個 | 1 | |
| U-2 | 他) 部分肉 | エアコンプレッサ 型式：OSP-11M6ARN2 | | ● | キットブヒン | 品番：5 9 0 0 7 0 7 1 | 個 | 1 | |
| | | | | | VRベルト | 品番：5 5 6 4 A 2 5 0 | 個 | 1 | |
| | | | | | Oリング | 品番：5 9 0 0 0 0 9 1 | 個 | 1 | |
| | | | | | スクリュウオイルNEXT | 品番：5 5 1 7 3 3 0 1 | 缶 | 2 | |

食肉市場プラント系設備等保守点検管理業務

部分肉加工系統

交換部品

3年目

報告書提出

上期は4月～9月、下期は10月～3月で実施

実施期終了後、速やかに。(下期は3月末迄)

●=交換部品及び点検、○=点検

| 分類 | | 機器名称 | 上期 | 下期 | 部品名称 | 種別 | 単位 | 数量 | 備考 | |
|-------------|--------|-------------------------------------------------|----|----|-------------------|-----------------|----|----|----|---------------|
| 番号 | 種別 | | | | | | | | | |
| C-12 P-4 | 部分肉 | 真空包装機 型式：VH-3R、VH-3L 真空ポンプ 型式：RA-0250D | | ● | ヒーター線 (メイン) | 48480Q | 本 | 2 | | |
| | | | | | ヒーター線 (サブ) | 83433E | 本 | 2 | | |
| | | | | | テフロンテープ | 735-101-01101-0 | 個 | 2 | | |
| | | | | | シール用ゴム板 (メイン) | 025041N | 個 | 2 | | |
| | | | | | シール用ゴム板 (サブ) | 47712B | 個 | 2 | | |
| | | | | | ゴム板：袋押え (メイン) | 063444G | 個 | 2 | | |
| | | | | | ゴム板：袋押え (サブ) | 063444H | 個 | 2 | | |
| | | | | | 電磁接触器 | 665-103-02021-0 | 個 | 2 | | |
| | | | | | エクゾーストフィルター | 813160061 | 本 | 12 | | 真空ポンプ (250D用) |
| C-21 | 部分肉 | 大) 自動梱包機 型式：SQ-800 | ● | | テンションローラー | 968-01-60130 | 個 | 1 | | |
| | | | | | フィードアップパーASSY | 900-01-73000P | 個 | 1 | | ベアリングZZ入り |
| | | | | | FRローラー | 800-01-70110P | 個 | 2 | | ベアリング入り |
| | | | | | ボールベアリング | 0611-026001 | 個 | 4 | | 6001ZZ |
| | | | | | ボールベアリング | 0611-026002 | 個 | 2 | | 6002ZZ |
| | | | | | フィードシューターASSY | 900-01-71002P | 個 | 1 | | |
| | | | | | リバースアップパーローラーASSY | 900-01-77002P | 個 | 1 | | ベアリングZZ入り |
| P-10 | 部分肉 | 小) 自動梱包機 型式：SQ-800 | ● | | テンションローラー | 968-01-60130 | 個 | 1 | | |
| | | | | | フィードアップパーASSY | 900-01-73000P | 個 | 1 | | ベアリングZZ入り |
| | | | | | FRローラー | 800-01-70110P | 個 | 2 | | ベアリング入り |
| | | | | | ボールベアリング | 0611-026001 | 個 | 4 | | 6001ZZ |
| | | | | | ボールベアリング | 0611-026002 | 個 | 2 | | 6002ZZ |
| | | | | | フィードシューターASSY | 900-01-71002P | 個 | 1 | | |
| | | | | | リバースアップパーローラーASSY | 900-01-77002P | 個 | 1 | | ベアリングZZ入り |
| P-10 | 部分肉 | 小) 自動梱包機 型式：AQ-7 | ● | | フィードローラー | 907-01-70160 | 個 | 1 | | |
| | | | | | ボールベアリング | 0611-026001 | 個 | 4 | | 6001ZZ |
| | | | | | ボールベアリング | 0611-026002 | 個 | 2 | | 6002ZZ |
| | | | | | ボールベアリング | 0611-020608 | 個 | 1 | | 608VV |
| | | | | | フィードシューター | 907-51-72111 | 個 | 1 | | 15.5mm |
| | | | | | フィードシューターカバー | 907-51-72130 | 個 | 1 | | 9～15.5mm |
| | | | | | カムフォロア | 0631-240001 | 個 | 1 | | |
| U-2 | 他) 部分肉 | エアーコンプレッサ 型式：OSP-11M6ARN2 | | ● | キットブヒン | 品番：59007071 | 個 | 1 | | |
| | | | | | VRベルト | 品番：5564A250 | 個 | 1 | | |
| | | | | | リング | 品番：59000091 | 個 | 1 | | |
| | | | | | スクリュウオイルNEXT | 品番：55173301 | 缶 | 2 | | 缶/40 |

食肉市場プラント系設備等保守点検管理業務

部分肉加工系統

交換部品

4年目

報告書提出

上期は4月～9月、下期は10月～3月で実施

実施期終了後、速やかに。(下期は3月末迄)

●=交換部品及び点検、○=点検

| 分類 | | 機器名称 | 上期 | 下期 | 部品名称 | 種別 | 単位 | 数量 | 備考 |
|-------------|-----------|-------------------------------------------------|----|-------------------|----------------|-----------------|----|----|-------|
| 番号 | 種別 | | | | | | | | |
| C-12 P-4 | 部分肉 | 真空包装機 型式：VH-3R、VH-3L 真空ポンプ 型式：RA-0250D | | ● | ヒーター線 (メイン) | 48480Q | 本 | 2 | |
| | | | | | ヒーター線 (サブ) | 83433E | 本 | 2 | |
| | | | | | テフロンテープ | 735-101-01101-0 | 個 | 2 | |
| | | | | | シール用ゴム板 (メイン) | 025041N | 個 | 2 | |
| | | | | | シール用ゴム板 (サブ) | 47712B | 個 | 2 | |
| | | | | | ナイフ (メイン) | 033165A | 個 | 2 | |
| | | | | | ナイフ (メイン) | 041763A | 個 | 4 | |
| | | | | | ナイフ (サブ) | 041763 | 個 | 4 | |
| | | | | | 加圧チューブ組立 (メイン) | 033893 | 個 | 2 | |
| | | | | | 加圧チューブ組立 (サブ) | 033894 | 個 | 2 | |
| | | | | | ゴム板：袋押え (メイン) | 063444G | 個 | 2 | |
| | | | | | ゴム板：袋押え (サブ) | 063444H | 個 | 2 | |
| | | | | | ヒーター用リード線 | 033946A | 個 | 8 | |
| | | | | | ソケット | 44008 | 個 | 8 | |
| | | | | | プラグ加工図 | 87720 | 個 | 8 | |
| | | | | | 圧縮バネ | 46380J | 個 | 8 | |
| | | | | | 圧縮バネ | 46380K | 個 | 4 | |
| | | | | | 押しボタン透明カバー | 662-903-01031-0 | 個 | 8 | |
| | | | | | 押しボタン透明カバー | 662-903-01032-0 | 個 | 12 | |
| | | | | | 電磁接触器 | 665-103-02021-0 | 個 | 2 | |
| エクゾーストフィルター | 813160061 | 本 | 12 | 真空ポンプ (250D用) | | | | | |
| C-21 | 部分肉 | 大) 自動梱包機 型式：SQ-800 | ● | ブロック引スプリング右 | 900-01-30130 | 個 | 1 | | |
| | | | | ブロック引スプリング中 | 900-01-30140 | 個 | 1 | | |
| | | | | ブロック引スプリング左 | 900-01-30150 | 個 | 1 | | |
| | | | | カッター引スプリング | 900-01-30110 | 個 | 1 | | |
| | | | | ヒーター引スプリング | 690-01-40120 | 個 | 1 | | |
| | | | | ローヘッドキャップ | 900-01-20211 | 個 | 2 | | |
| | | | | バンドガイドブロック右 | 900-01-61132 | 個 | 1 | | |
| | | | | フィードスプリング | 900-01-70130 | 個 | 1 | | |
| | | | | ブレーキテンションアームスプリング | 342-04-20192 | 個 | 1 | | |
| | | | | ブレーキテンションスプリングリング | 100-04-20190 | 個 | 1 | | |
| | | | | バンドガイドローラー | 100-04-11131 | 個 | 2 | | |
| | | | | リベット | 0422-006030 | 個 | 2 | | φ6×30 |
| | | | | プッシングナット | 0512-210600 | 個 | 2 | | φ6 |

食肉市場プラント系設備等保守点検管理業務

部分肉加工系統

交換部品

4年目

報告書提出

上期は4月～9月、下期は10月～3月で実施

実施期終了後、速やかに。(下期は3月末迄)

●=交換部品及び点検、○=点検

| 分類 | | 機器名称 | 上期 | 下期 | 部品名称 | 種別 | 単位 | 数量 | 備考 | |
|--------------------|--------------|------------------------|----|-------------|-------------------|--------------|----------------------|----|----|-------|
| 番号 | 種別 | | | | | | | | | |
| P-10 | 部分肉 | 小) 自動梱包機 型式: SQ-800 | ● | | ブロック引スプリング右 | 900-01-30130 | 個 | 1 | | |
| | | | | | ブロック引スプリング中 | 900-01-30140 | 個 | 1 | | |
| | | | | | ブロック引スプリング左 | 900-01-30150 | 個 | 1 | | |
| | | | | | カッター引スプリング | 900-01-30110 | 個 | 1 | | |
| | | | | | ヒーター引スプリング | 690-01-40120 | 個 | 1 | | |
| | | | | | ローヘッドキャップ | 900-01-20211 | 個 | 2 | | |
| | | | | | バンドガイドブロック右 | 900-01-61132 | 個 | 1 | | |
| | | | | | フィードスプリング | 900-01-70130 | 個 | 1 | | |
| | | | | | ブレーキテンションアームスプリング | 342-04-20192 | 個 | 1 | | |
| | | | | | ブレーキテンションスプリングリング | 100-04-20190 | 個 | 1 | | |
| | | | | | バンドガイドローラー | 100-04-11131 | 個 | 2 | | |
| | | | | | リベット | 0422-006030 | 個 | 2 | | φ6×30 |
| | | | | | プッシングナット | 0512-210600 | 個 | 2 | | φ6 |
| | | | | | P-10 | 部分肉 | 小) 自動梱包機 型式: AQ-7 | ● | | |
| ブロック引スプリング中 | 935-01-30140 | 個 | 1 | | | | | | | |
| ブロック引スプリング左 | 935-01-30150 | 個 | 1 | | | | | | | |
| ブロック引スプリング右 | 900-01-30130 | 個 | 1 | | | | | | | |
| ブロック引スプリング中 | 900-01-30140 | 個 | 1 | | | | | | | |
| ブロック引スプリング左 | 900-01-30150 | 個 | 1 | | | | | | | |
| カッター引スプリング | 900-01-30110 | 個 | 1 | | | | | | | |
| ヒーター引スプリング | 900-01-40143 | 個 | 1 | | | | | | | |
| ローヘッドキャップ | 900-01-20211 | 個 | 2 | | | | | | | |
| テンションアームスプリング | 907-01-60130 | 個 | 1 | | | | | | | |
| テンションアジャストアームスプリング | 907-01-60140 | 個 | 1 | | | | | | | |
| フィードローラーズスプリング | 907-51-72141 | 個 | 1 | | | | | | | |
| 右バンドウェイレール | 900-01-80123 | 個 | 1 | | | | | | | |
| 右バンドウェイスプリング | 900-01-80130 | 個 | 1 | | | | | | | |
| マイクロスイッチ | 0750-110090 | 個 | 1 | | | | | | | |
| タッチレバースプリング | 900-03-10140 | 個 | 1 | | | | | | | |
| バランスバー | 900-03-30211 | 個 | 1 | | | | | | | |
| バランスバースプリング | 900-03-30162 | 個 | 1 | | | | | | | |
| ブレーキテンションアームスプリング | 900-04-20171 | 個 | 1 | | | | | | | |
| ブレーキテンションスプリングリング | 100-04-20190 | 個 | 1 | | | | | | | |
| バンドガイドローラー | 100-04-11131 | 個 | 2 | | | | | | | |
| リベット | 0422-006030 | 個 | 2 | φ6×30 (SUS) | | | | | | |
| プッシングナット | 0512-210600 | 個 | 2 | φ6 (SUS) | | | | | | |
| 近接スイッチ | 900-06-10120 | 個 | 1 | LS-1 | | | | | | |
| 近接スイッチ | 900-06-10130 | 個 | 1 | LS-2 | | | | | | |
| アーチフラップスプリングセット | 900-02-30300 | 個 | 2 | 9~15.5mm | | | | | | |
| テンションカム | 100-04-20190 | 個 | 1 | | | | | | | |

食肉市場プラント系設備等保守点検管理業務

部分肉加工系統

交換部品

4年目

報告書提出

上期は4月～9月、下期は10月～3月で実施
 実施期終了後、速やかに。(下期は3月末迄)

●=交換部品及び点検、○=点検

| 分類 | | 機器名称 | 上期 | 下期 | 部品名称 | 種別 | 単位 | 数量 | 備考 |
|-----|-------|-----------------------------|----|----|-----------------------------------------|----------------------------------------------------------|------------------|------------------|------|
| 番号 | 種別 | | | | | | | | |
| U-2 | 他)部分肉 | エアコンプレッサ 型式:OSP-11M6ARN2 | | ● | キットブヒン VRベルト リング スクリュールオイルNEXT | 品番:59007071 品番:5564A250 品番:59000091 品番:55173301 | 個 個 個 缶 | 1 1 1 2 | 缶/40 |

食肉市場プラント系設備等保守点検管理業務

自動搬送装置点検

6ヶ月毎 上期は4月～9月、下期は10月～3月で実施

報告書提出 実施期終了後、速やかに。(下期は3月末迄)

○=点検

| 分類 | | 機器名称 | 点検場所 | 点検内容 | 回数 | 上期 | 下期 | 備考 | | | |
|-----|-----------------|----------|--------------|--------------------|----------|-----|-----------------|----|---|---|--|
| 番号 | 種別 | | | | | | | | | | |
| 0-1 | 大動物 | 大動物系統 | 1階と室 | レール清掃、変形破損の有無 | 2 | ○ | ○ | | | | |
| | | | | 切替ポイントの変形、破損の有無 | 2 | ○ | ○ | | | | |
| | | | インクラインコンベア | レール清掃、変形破損の有無 | 2 | ○ | ○ | | | | |
| | | | | ボルトナットの増し締め | 2 | ○ | ○ | | | | |
| | | | 2階解体室 | レール清掃、変形破損の有無 | 2 | ○ | ○ | | | | |
| | | | | トロリー停止位置の変形 | 2 | ○ | ○ | | | | |
| | | | 枝肉インクラインコンベア | 切替ポイントの変形、破損の有無 | 2 | ○ | ○ | | | | |
| | | | | レール清掃、変形破損の有無 | 2 | ○ | ○ | | | | |
| | | | せり場 | 切替ポイントの変形、破損の有無 | 2 | ○ | ○ | | | | |
| | | | | レール清掃、変形破損の有無 | 2 | ○ | ○ | | | | |
| 0-2 | 小動物 | 小動物系統 | 1階と室 | レール清掃、変形破損の有無 | 2 | ○ | ○ | | | | |
| | | | | フリーカーブコンベア | 搬送チェーン清掃 | 2 | ○ | ○ | | | |
| | | | 2階解体室 | チェーンターン部清掃、変形破損の有無 | 2 | ○ | ○ | | | | |
| | | | | ボルトナットの増し締め | 2 | ○ | ○ | | | | |
| | | | 枝肉インクラインコンベア | レール清掃、変形破損の有無 | 2 | ○ | ○ | | | | |
| | | | | 切替ポイントの変形、破損の有無 | 2 | ○ | ○ | | | | |
| | | | せり場 | レール清掃、変形破損の有無 | 2 | ○ | ○ | | | | |
| | | | | 切替ポイントの変形、破損の有無 | 2 | ○ | ○ | | | | |
| | | | 0-3 | 冷却室 | 大動物冷蔵庫系統 | 予冷室 | レール清掃、変形破損の有無 | 2 | ○ | ○ | |
| | | | | | | | 切替ポイントの変形、破損の有無 | 2 | ○ | ○ | |
| 冷却室 | ボルトナットの増し締め | 2 | | | | ○ | ○ | | | | |
| | レール清掃、変形破損の有無 | 2 | | | | ○ | ○ | | | | |
| 予冷室 | 切替ポイントの変形、破損の有無 | 2 | | | | ○ | ○ | | | | |
| | ボルトナットの増し締め | 2 | | | | ○ | ○ | | | | |
| 0-4 | 冷却室 | 小動物冷蔵庫系統 | 予冷室 | レール清掃、変形破損の有無 | 2 | ○ | ○ | | | | |
| | | | | 切替ポイントの変形、破損の有無 | 2 | ○ | ○ | | | | |
| | | | 冷却室 | ボルトナットの増し締め | 2 | ○ | ○ | | | | |
| | | | | レール清掃、変形破損の有無 | 2 | ○ | ○ | | | | |
| | | | 予冷室 | 切替ポイントの変形、破損の有無 | 2 | ○ | ○ | | | | |
| | | | | ボルトナットの増し締め | 2 | ○ | ○ | | | | |
| 0-5 | 買荷保管 | 買荷保管積込所 | 仲卸通路 | レール清掃、変形破損の有無 | 2 | ○ | ○ | | | | |
| | | | | 切替ポイントの変形、破損の有無 | 2 | ○ | ○ | | | | |
| | | | 枝肉搬出場 | レール清掃、変形破損の有無 | 2 | ○ | ○ | | | | |
| | | | | 切替ポイントの変形、破損の有無 | 2 | ○ | ○ | | | | |