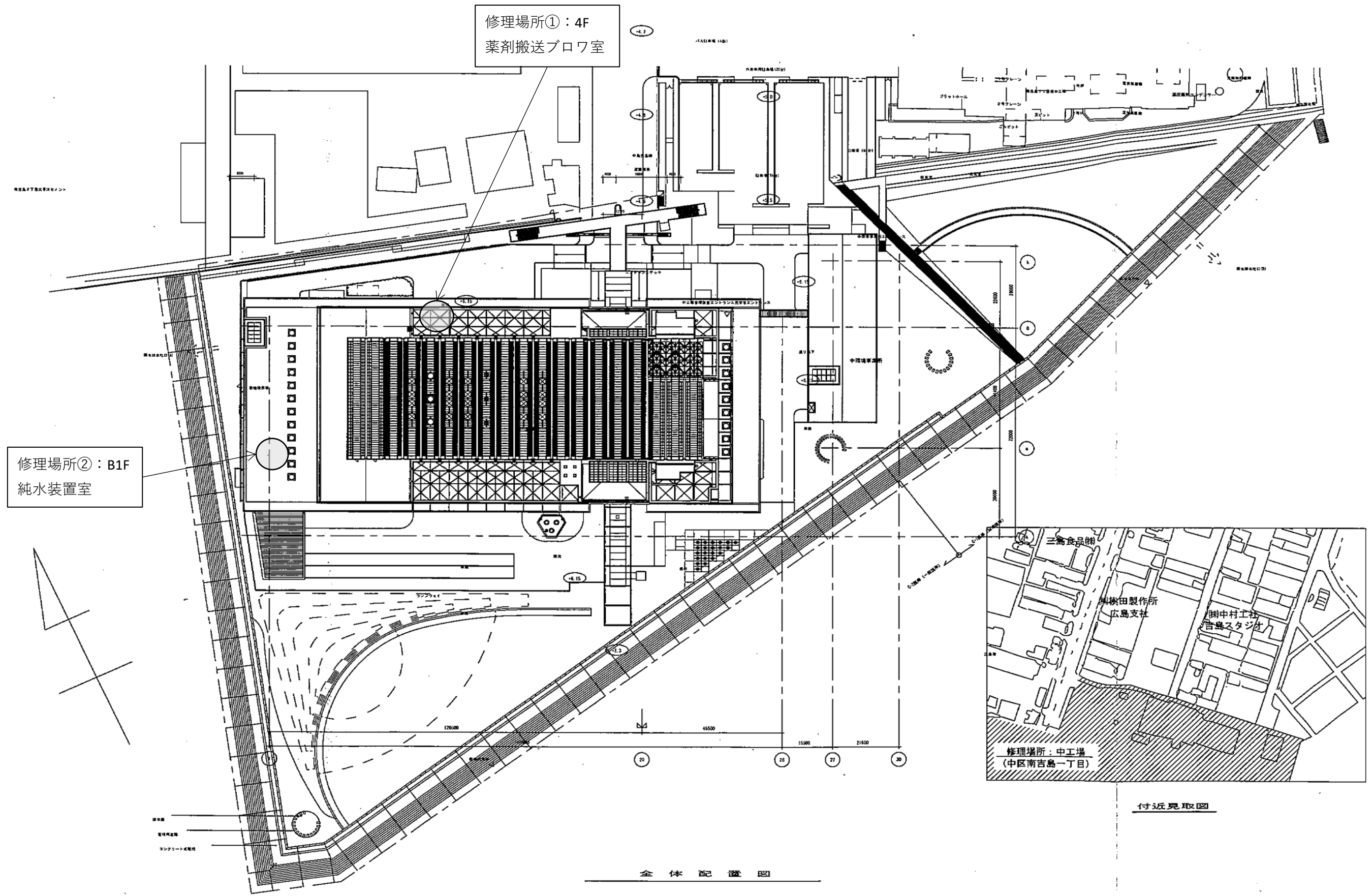
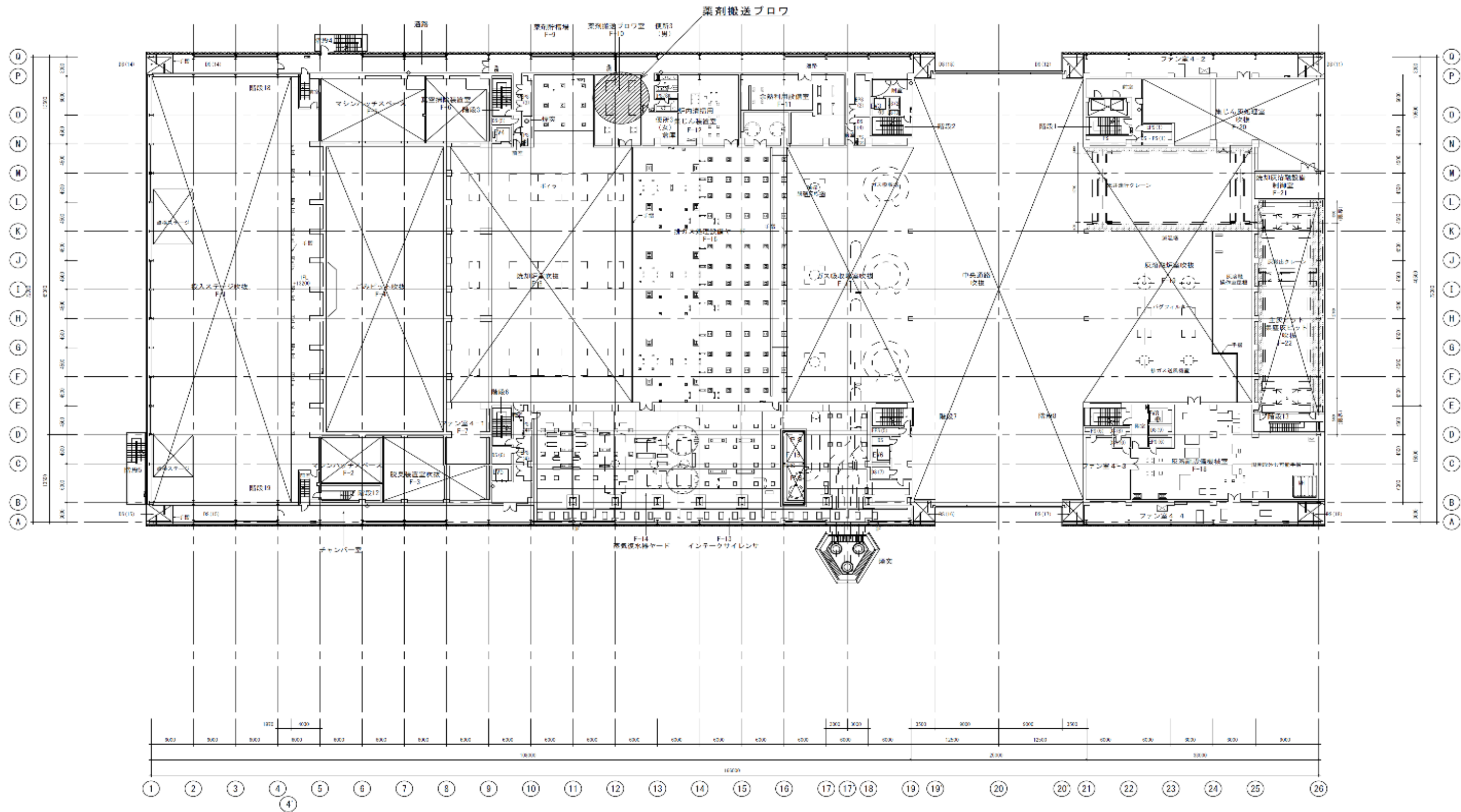
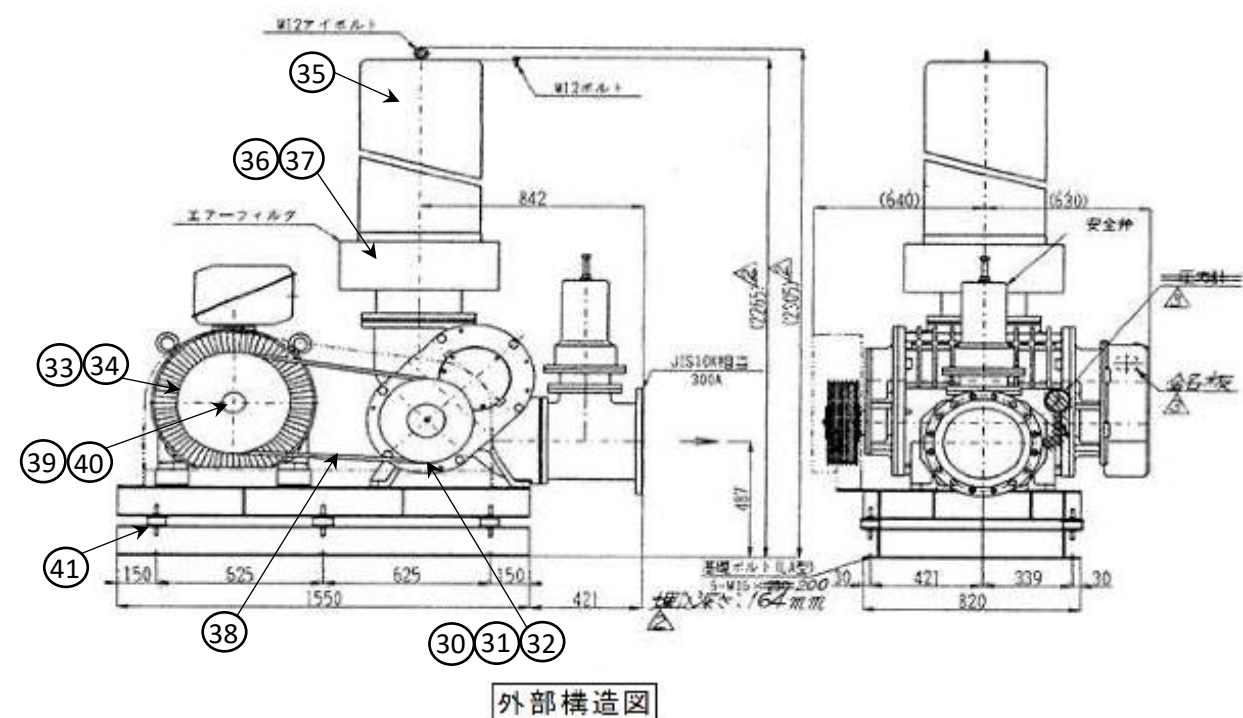


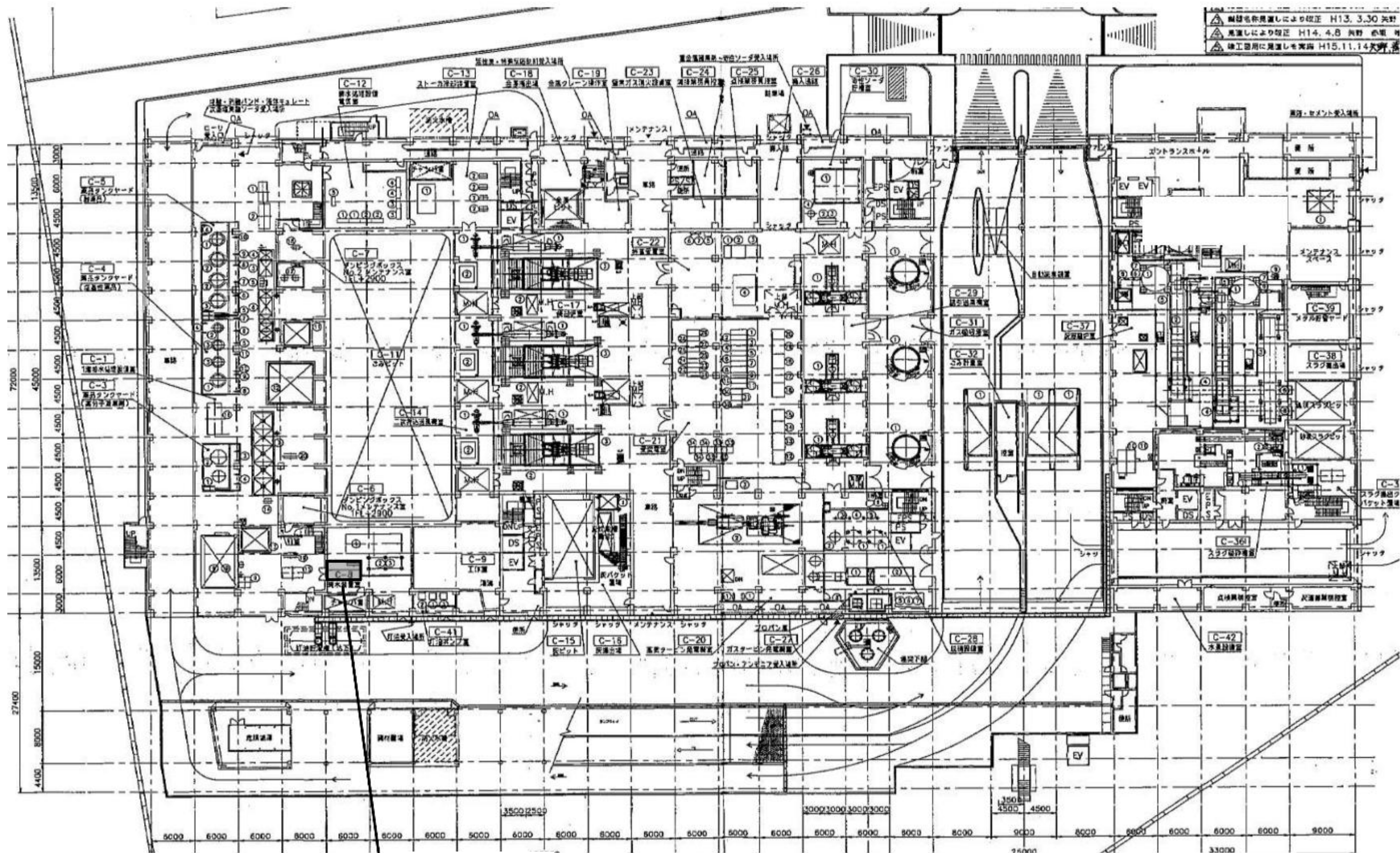


図番	修理名	図面名称	設計	場長	次長	設計	令和8年度
5-1	中工場ブロワ修理	付近見取図・全体配置図 1/not	8年9月	広島市環境局 環境施設部中工場			

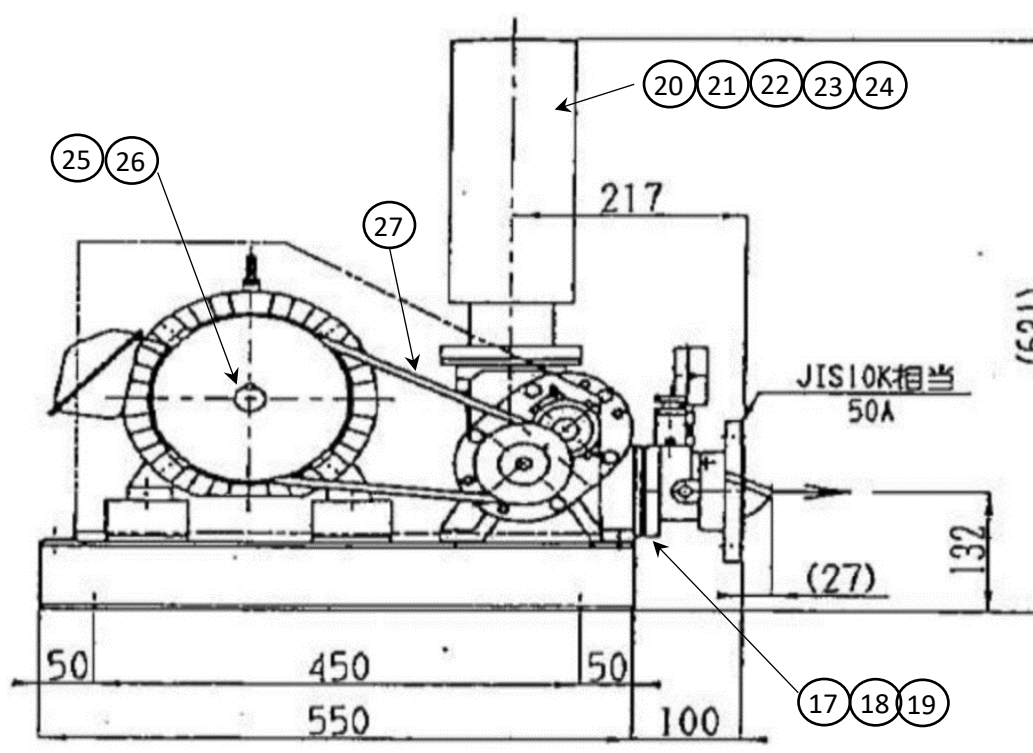


図番 5-2	修理名 中工場ブロウ修理	図面名称 4階平面図 S=1/400	設計 8年9月	広島市環境局 環境施設部中工場	場長	次長	設計	令和8年度
-----------	-----------------	--------------------------	------------	--------------------	----	----	----	-------

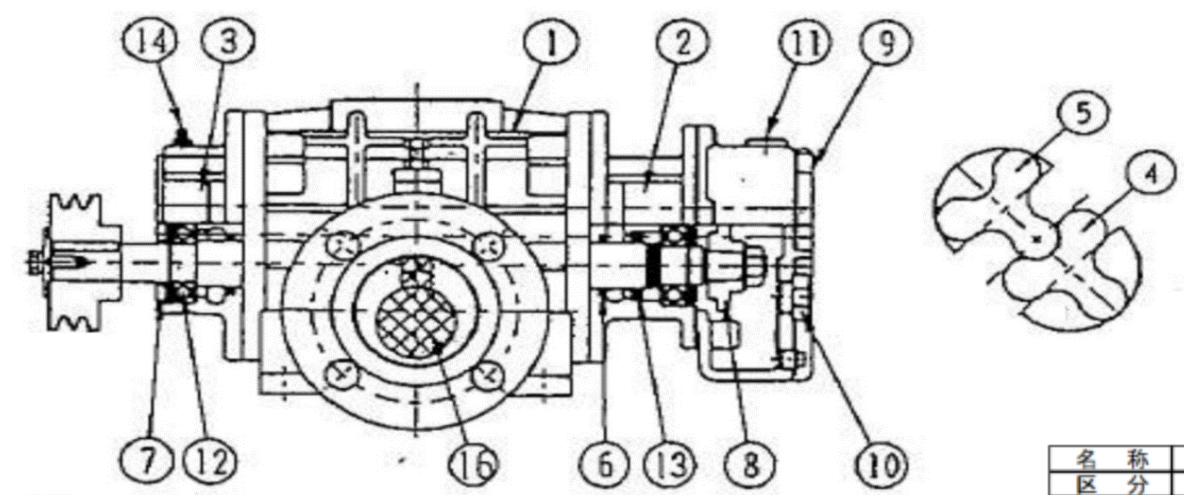
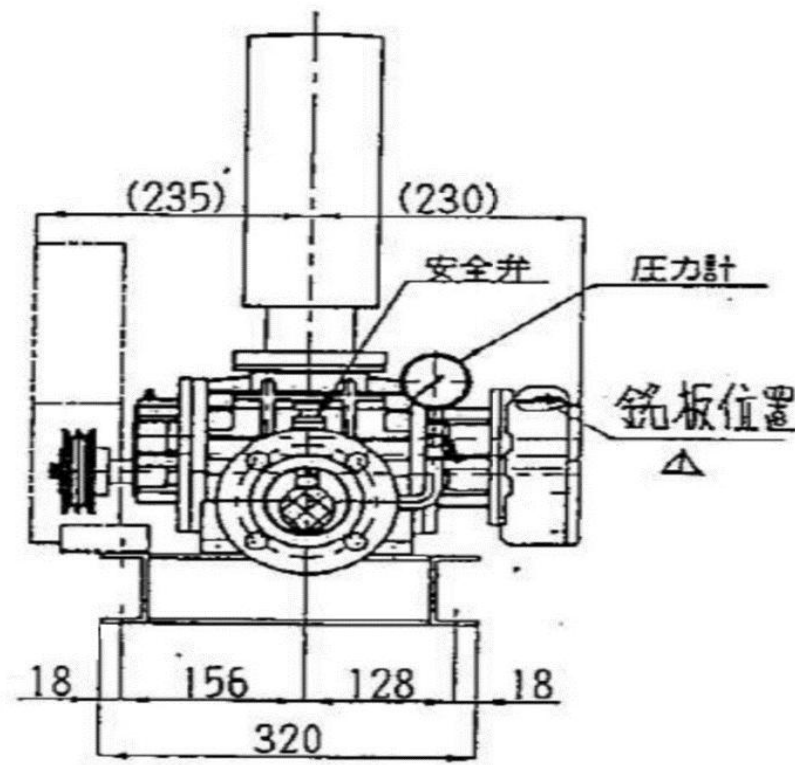




純水装置室
(純水ブロウ)



外部構造図



内部構造図

名 称	純水ブロワ	
区 分	No.1	No.2
数 量	1台	1台
メーカー	㈱アンレット	
形 式	BE-80E	
仕 様	4.3(4N) m ³ /min × 40kPa × 2600min-1	
電動機仕様	5.5kW × 4P 3φ440V 60Hz	

取替部品詳細図（参考）

：取替か所を示す

No.	名称	材質等	数量	No.	名称	材質等	数量
1	ケーシング	FC200	1	20	吸込サイレンサ吸音材1	ウレタンフォーム	1
2	ハウジングR	FC200	1	21	吸込サイレンサ吸音材2	ウレタンフォーム	1
3	ハウジングL	FC200	1	22	吸込サイレンサ芯金1	SS400	1
4	ロータシャフトA	FCD500-7	1	23	吸込サイレンサ芯金2	SS400	1
5	ロータシャフトB	FCD500-7	1	24	フィルターエレメント	ウレタンフォーム	1
6	ダストシール	NBR	4	25	電動機ベアリング	6308ZZ	1
7	Vシール	NBR	1	26	電動機ベアリング	6207ZZ	1
8	タイミングギア	SCM415	2	27	Vベルト	3V450	3
9	ギアカバー	FC200	1				
10	オイルゲージ	樹脂	1				
11	オイルキャップ	樹脂	1				
12	ベアリング(R/L)	SUJ2	4				
13	ハウジングオイルシール	NBR	2				
14	グリスニップル	C3604	1				
15	本体プーリー	FC200	1				
16	逆止弁	EPDM	1				
17	ハウジングガスケット	プレスボード	2				
18	ギアカバーガスケット	ジョイントシート	1				
19	スナップリングS	N63CA	2				

数量は一台分を示す

修理内容（純水ブロワNo.1・2）

- ・純水ブロワNo.1及び2の分解整備を行う。
- ・取替部品詳細図に示す部品を取り替える。
- ・ケーシング内部塗装（ステンレスコート）を行う。
- ・ギヤオイル(ボンノックTS220支給品)を取り替える。[0.35リットル/1台]
- ・ベアリング内部にグリス（マルテンプET-C)を封入する。[8g/1台]
- ・電動機の分解整備を行う。
- ・電動機ベアリング取替えのうえ、清掃を行う。
- ・組立後にタッチアップ塗装を行う。
- ・試運転調整を行い、試運転結果等を提出する。

①振動値 ②軸受温度 ③吐出圧 ④電流値 ⑤回転数