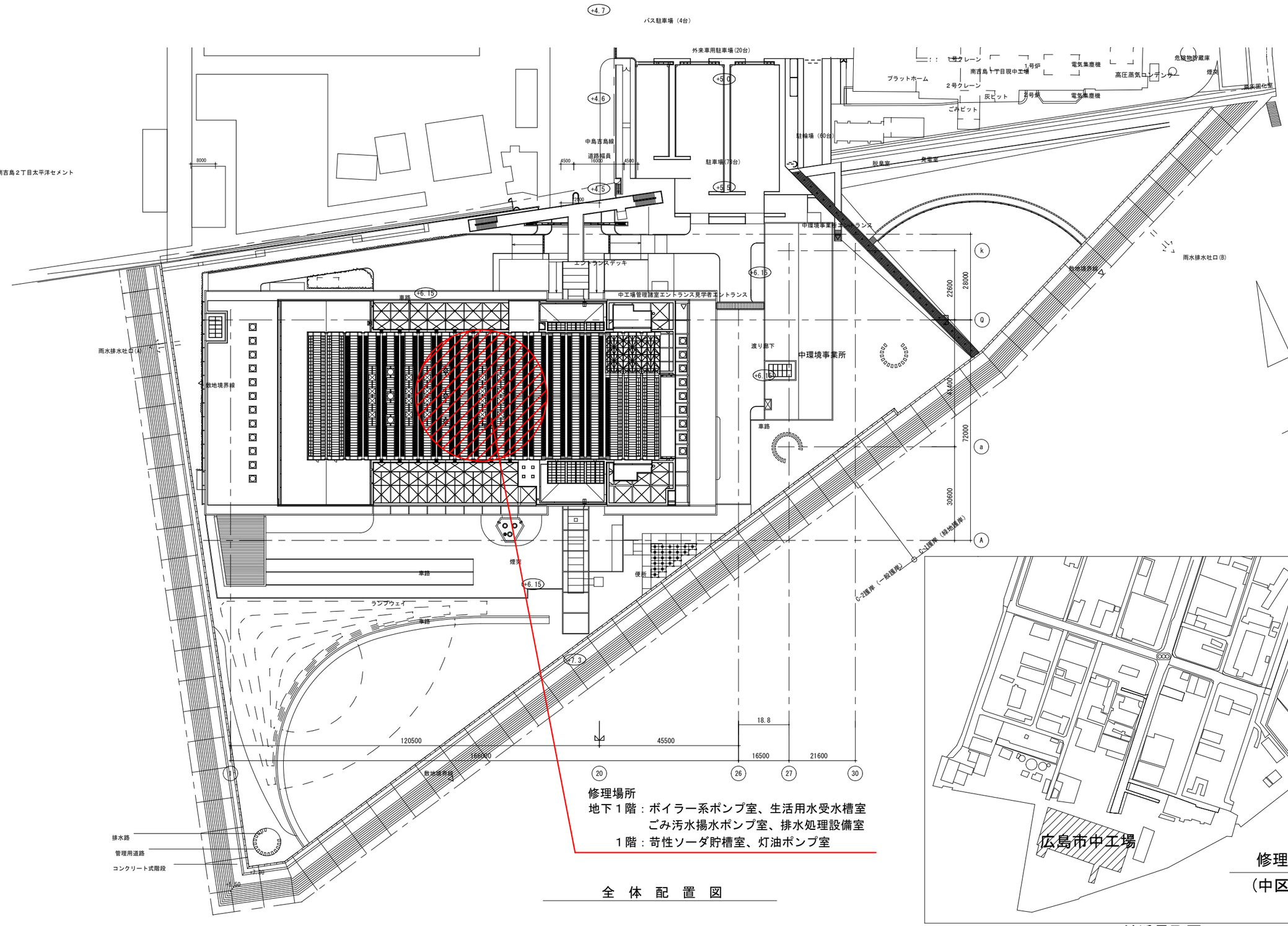


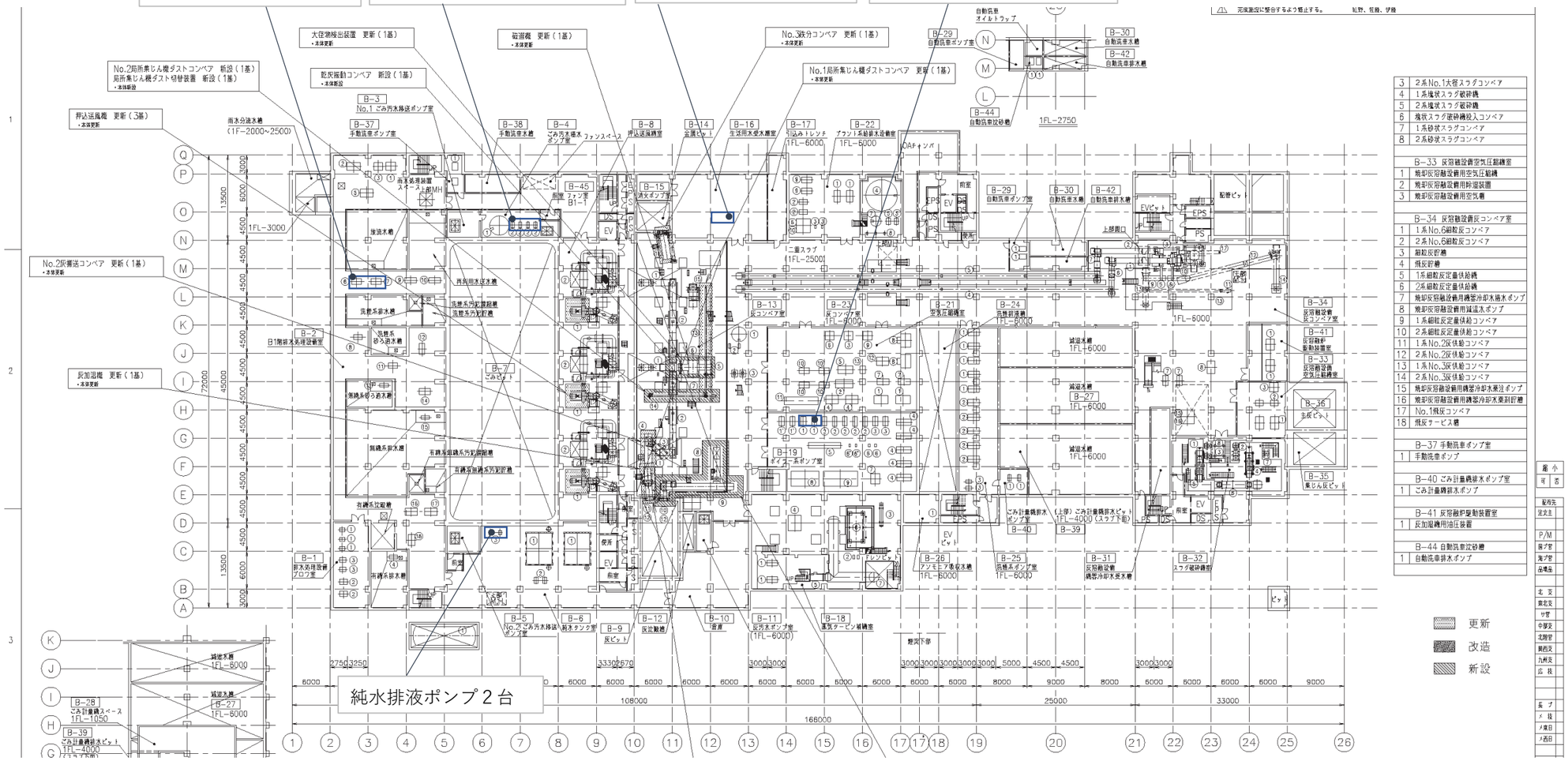
修理場所
地下１階：ボイラー系ポンプ室、生活用水受水槽室
ごみ汚水揚水ポンプ室、排水処理設備室
１階：苛性ソーダ貯槽室、灯油ポンプ室

全　体　配　置　図

修理場所：中工場
（中区南吉島一丁目）

付近見取図

図番	工事名	図面名称・縮尺	設計		場長	次長				設計	大	中	小	地域	施設	種類	
１１－１	中工場ポンプ修理	付近見取図・全体配置図 ＮＳ	８年１１月	広島市環境局 環境施設部中工場													令和８年度



3	2系No.1大径スラグコンベア	
4	1系塩状スラグ破砕機	
5	2系塩状スラグ破砕機	
6	塩状スラグ破砕機投入コンベア	
7	1系砂状スラグコンベア	
8	2系砂状スラグコンベア	
	B−33 灰溶融設備空気圧縮機室	
1	焼却灰溶融設備用空気圧縮機	
2	焼却灰溶融設備用除湿装置	
3	焼却灰溶融設備用空気槽	
	B−34 灰溶融設備灰コンベア室	
1	1系No.6細粒灰コンベア	
2	2系No.6細粒灰コンベア	
3	細粒灰貯槽	
4	飛灰貯槽	
5	1系細粒灰定量供給機	
6	2系細粒灰定量供給機	
7	焼却灰溶融設備用機器冷却水揚水ポンプ	
8	焼却灰溶融設備用減温水ポンプ	
9	1系細粒灰定量供給コンベア	
10	2系細粒灰定量供給コンベア	
11	1系No.2灰供給コンベア	
12	2系No.2灰供給コンベア	
13	1系No.3灰供給コンベア	
14	2系No.3灰供給コンベア	
15	焼却灰溶融設備用機器冷却水薬注ポンプ	
16	焼却灰溶融設備用機器冷却水薬剤貯槽	
17	No.1飛灰コンベア	
18	飛灰サービス槽	
	B−37 手動洗車ポンプ室	
1	手動洗車ポンプ	
	B−40 ごみ計量機排水ポンプ室	
1	ごみ計量機排水ポンプ	
	B−41 灰溶融炉駆動装置室	
1	反加湿機用油圧装置	
	B−44 自動洗車沈砂槽	
1	自動洗車排水ポンプ	

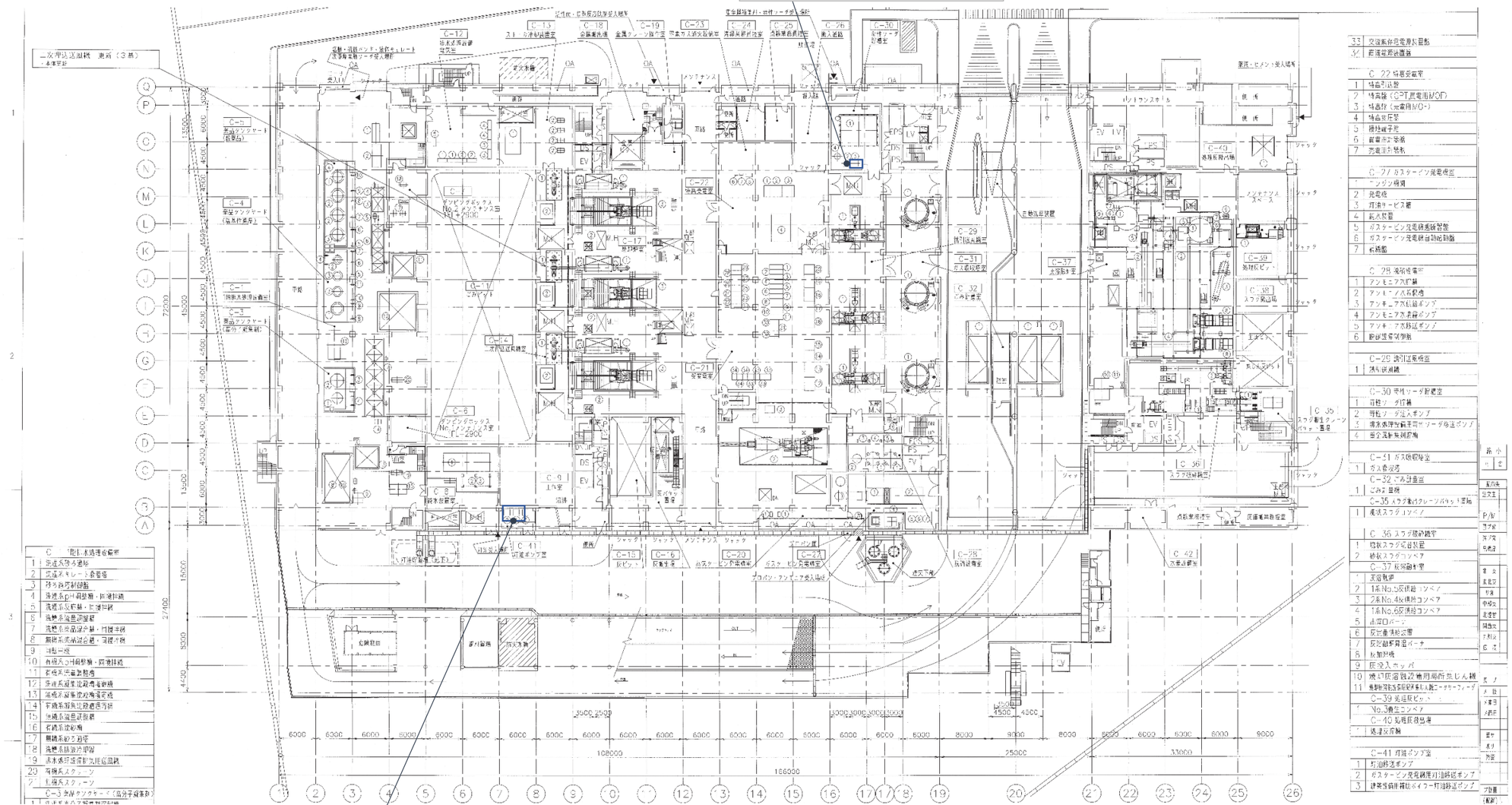
縮小	
可	否

配布先	
従文主	
P/M	
施プ管	
施プ技	
合理化	
北支	
東北支	
中支	
北陸管	
関西支	
九州支	
広技	
高プ	
メ技	
メ東日	
メ西日	

地下１階平面図

図番	修理名	図面名称	設計		場長	次長		設計		
１１－２	中工場ポンプ修理	地下１階平面図 １／３００	８年１１月	広島市環境局 環境施設部中工場						令和８年度

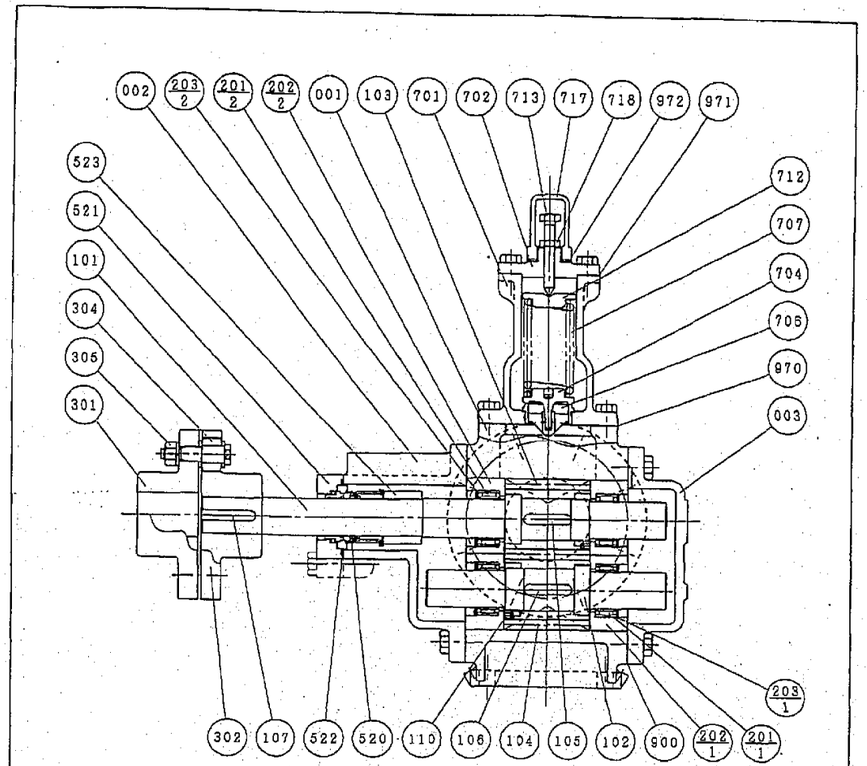
苛性ソーダ移送ポンプ　２台



灯油移送ポンプ　２台
ガスタービン発電機用灯油移送ポンプ　２台

１階平面図

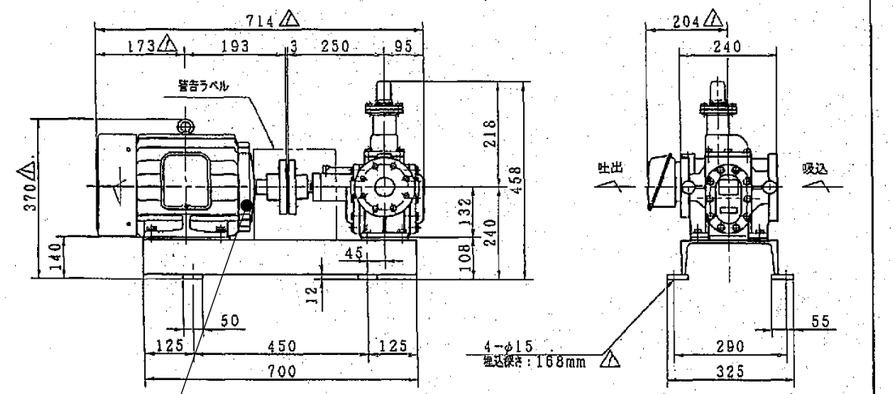
図番	修理名	図面名称	設計		場長	次長		設計		
１１－３	中工場ポンプ修理	１階平面図 １／３００	８年１１月	広島市環境局 環境施設部中工場						令和８年度



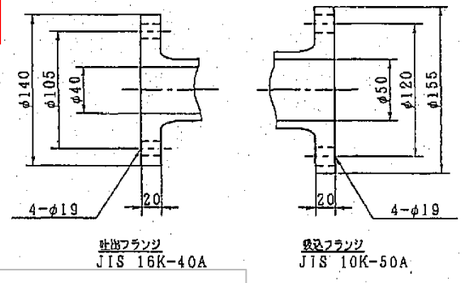
NO.	名称	材質 記号	材質名	数量	NO.	名称	材質 記号	材質名	数量
001	ケーシング	FC200	CAST IRON	1	521	メカニカルシールカバー	FC200	CAST IRON	1
002	サイドカバー	FC200	CAST IRON	1	522	Oーリング	NBR	RUBBER	1
003	サイドカバー	FC200	CAST IRON	1	523	スペーサー	SS400	MILD STEEL	1
101	主動軸 ⚠	S45C	CARBON STEEL	1	701	逃し弁本体	FC200	CAST IRON	1
102	従動軸	S45C	CARBON STEEL	1	702	逃し弁カバー	FC200	CAST IRON	1
103	主動歯車	S45C	CARBON STEEL	1	704	逃し弁	SUS410	STAINLESS STEEL	1
104	従動歯車	S45C	CARBON STEEL	1	706	弁座	BC3	BRONZE	1
105	キー	S45C	CARBON STEEL	1	707	逃し弁ばね	SWPA	PIANO WIRE	1
106	キー	S45C	CARBON STEEL	1	712	ばね押え	SS400	MILD STEEL	1
107	キー	S45C	CARBON STEEL	1	713	調整ねじ	SS400	MILD STEEL	1
110	歯車取付ナット	S45C	CARBON STEEL	2	717	キャップ	FC200	CAST IRON	1
201/1	ニードルベアリング	SUJ2	BEARING STEEL	3	718	ロックナット	SS400	MILD STEEL	1
201/2				1	900	ガスケット	−	PAPER	2
202/1	ハウジング	FC200	CAST IRON	3	970	ガスケット	−	PAPER	1
202/2				1	971	ガスケット	−	PAPER	1
203/1	サークリップ	SK5	CARBON TOOL STEEL	3	972	ガスケット	PTFE	TEFLON	1
203/2				1					
301	軸継手	FC200	CAST IRON	1					
302	軸継手	FC200	CAST IRON	1					
304	軸継手用リング	NBR	RUBBER	4					
305	軸継手用ボルト，ナット	SS400	MILD STEEL	4					
520	メカニカルシール	−	SiC & CARBON	1					

灯油移送ポンプ構造図

※表の数量は１台分を示す。



モーターベアリング		
6206ZZ	1	個/台
6205ZZ	1	個/台



灯油移送ポンプ外形図

仕様			
口径	吐出側	mm	40
	吸込側	mm	50
吐出圧力 (G)		MPa	0.29
吸込圧力 (G)		MPa	−0.04
全圧力		MPa	0.33
容量		ℓ/h	1940
安全弁設定圧力 (G)		MPa	0.31
液体		灯油	
電動機	出力	kW	1.5
	電圧	V	440
	周波数	Hz	60
	回転速度	min⁻¹	1200
高力保証粘度		mm²/s	10 ⚠2
容量保証粘度		mm²/s	5 ⚠2
水圧試験圧力 (G)		MPa	0.65

付属品(1台)	
品名	数量
共通台板	1
軸継手	1
安全カバー	1
基礎ボルトLA型 (M12×200L) 材質：SS400 ⚠1	4
圧力計	1
連成計	1
計器取付板	1
計器取付足	1
相フランジ (ボルト，ナット，ガスケット)	1組

7291-TL11368

修理内容

ポンプ及び電動機の分解整備を行い、図示する部品を取り替える。

機器の組み立て後、芯出し、試運転調整を行う。

整備前後の振動測定、塗装のタッチアップを行う。

ポンプ

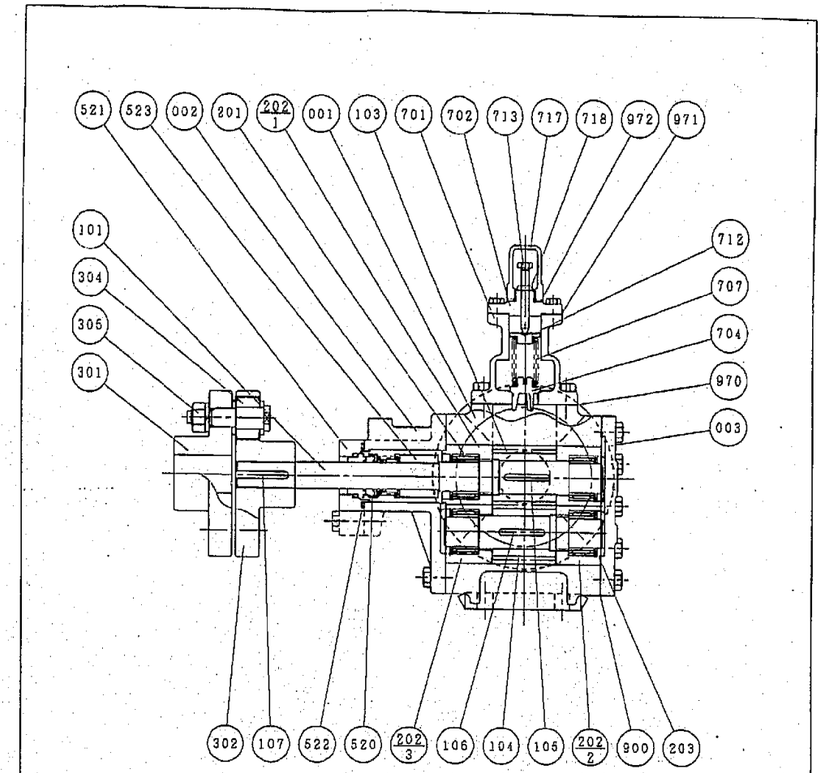
メーカー	大晃機械工業（株）
型式	NHGHS-2.5MT
修理台数	2 台

モーター

メーカー	三菱電機（株）
三相誘導電動機 AF-SER形　1.5kW 6P	

□ 取替部品を示す。

図番	修理名	図面名称	設計		場長	次長		設計		
１１－４	中工場ポンプ修理	灯油移送ポンプ外形図　構造図 NS	８年１１月	広島市環境局 環境施設部中工場						令和８年度

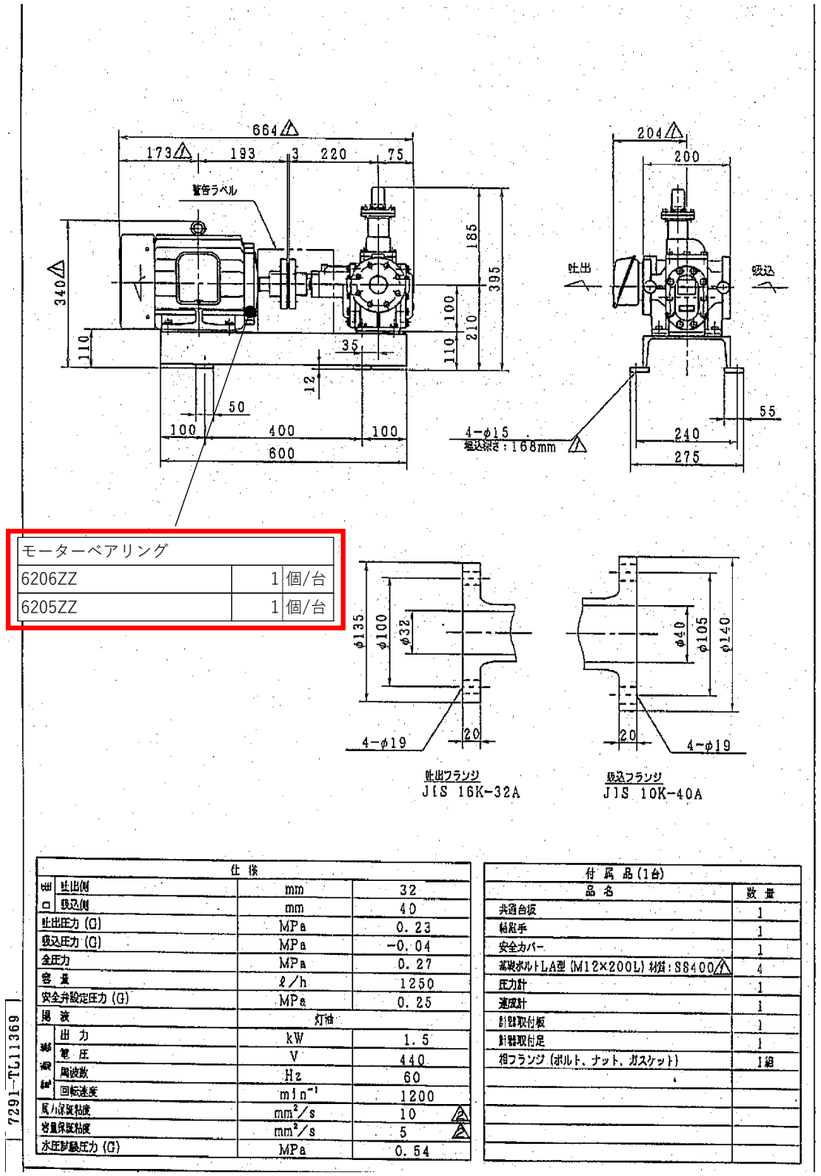


NO.	NAME	MATERIAL SYMBOL	MATERIAL NAME OF MATERIAL	Q'TY
001	ケーシング	FC200	CAST IRON	1
002	サイドカバー	FC200	CAST IRON	1
003	ケーシング	FC200	CAST IRON	1
101	主動軸 ⚠	S45C	CARBON STEEL	1
102	従動軸	S45C	CARBON STEEL	1
103	主動歯車	S45C	CARBON STEEL	1
104	主動歯車	S45C	CARBON STEEL	1
105	キー	S45C	CARBON STEEL	1
106	キー	S45C	CARBON STEEL	1
107	キー	S45C	CARBON STEEL	1
201	ニードルベアリング	SUJ2	BEARING STEEL	4
202/1				1
202/2	ハウジング	BC3	BRONZE	1
202/3				2
203	サークリップ	SK5	CARBON TOOL STEEL	4
301	軸継手	FC200	CAST IRON	1
302	軸継手	FC200	CAST IRON	1
304	軸継手用リング	NBR	RUBBER	4
305	軸継手用ボルト，ナット	SS400	MILD STEEL	4
520	メカニカルシール	—	SiC & CARBON	1
521	メカニカルシールカバー	FC200	CAST IRON	1
522	Oーリング	NBR	RUBBER	1
523	スペーサー	SS400	MILD STEEL	1
701	逃し弁本体	FC200	CAST IRON	1
702	逃し弁カバー	FC200	CAST IRON	1
704	逃し弁	BC3	BRONZE	1
707	逃し弁ばね	SWPA	PIANO WIRE	1
712	ばね押え	SS400	MILD STEEL	1
713	調整ねじ	SS400	MILD STEEL	1
717	キャップ	FC200	CAST IRON	1
718	ロックナット	SS400	MILD STEEL	1
900	ガスケット	—	PAPER	2
970	ガスケット	—	PAPER	1
971	ガスケット	—	PAPER	1
972	ガスケット	PTFE	TEFLON	1

7291-TU11369S

表の数量は１台分を示す。

ガスタービン発電機用灯油移送ポンプ構造図



モーターベアリング	
6206ZZ	1個/台
6205ZZ	1個/台

仕様			
吐出口	吐出側	mm	32
	吸込側	mm	40
吐出圧力 (G)		MPa	0.23
吸込圧力 (G)		MPa	−0.04
全圧力		MPa	0.27
容量		ℓ/h	1250
安全弁設定圧力 (G)		MPa	0.25
揚液		灯油	
原動機	出力	kW	1.5
	電圧	V	440
	周波数	Hz	60
	回転速度	min⁻¹	1200
吸込液粘度		mm²/s	10 ⚠2
吐出液粘度		mm²/s	5 ⚠2
水圧試験圧力 (G)		MPa	0.54

付属品(1台)	
品名	数量
共通台板	1
軸継手	1
安全カバー	1
基礎ボルトLA型 (M12×200L) 材質：SS400 ⚠1	4
圧力計	1
速度計	1
計器取付板	1
計器取付足	1
相フランジ (ボルト，ナット，ガスケット)	1組

7291-TU11369

ガスタービン発電機用灯油移送ポンプ外形図

修理内容

ポンプ及び電動機の分解整備を行い、図示する部品を取り替える。

機器の組み立て後、芯出し、試運転調整を行う。

整備前後の振動測定、塗装のタッチアップを行う。

ポンプ

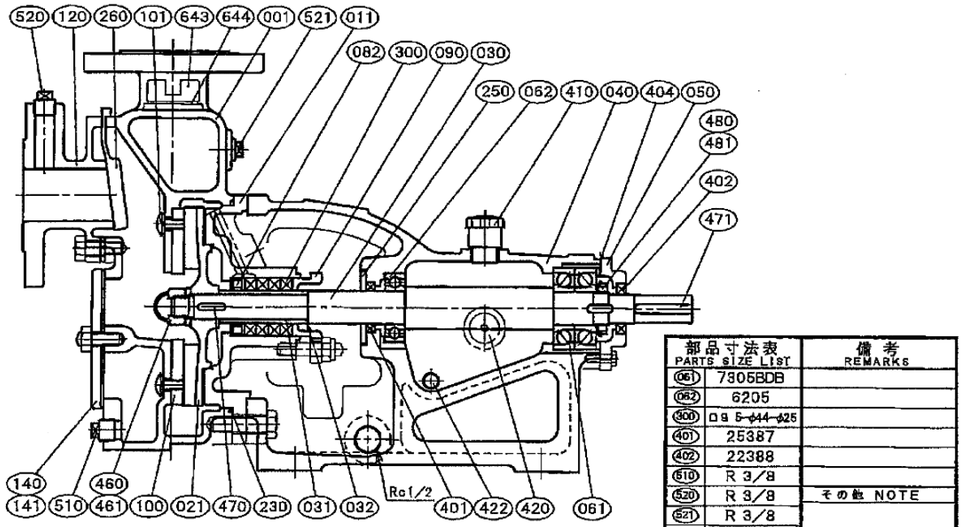
メーカー	大晃機械工業（株）
型式	NHGHS-2MT
修理台数	２台

モーター

メーカー	三菱電機（株）
三相誘導電動機 AF-SER形　1.5kW 6P	

取替部品を示す。

図番	修理名	図面名称	設計		場長	次長		設計		
１１－５	中工場ポンプ修理	ガスタービン発電機用灯油移送ポンプ外形図　構造図 NS	８年１１月	広島市環境局 環境施設部中工場						令和８年度



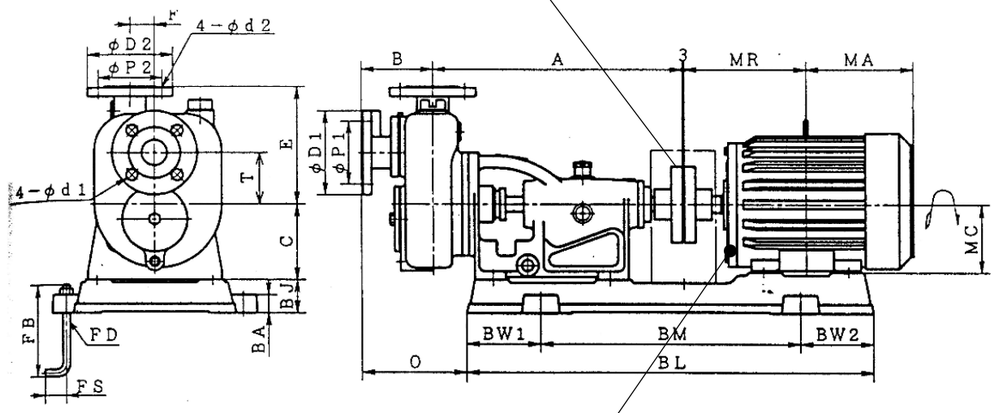
部品寸法表 PARTS SIZE LIST		備考 REMARKS
061	7305BDB	
062	6205	
300	ロダ 5-φ44-φ25	
401	25387	
402	22388	
610	R 3/8	
520	R 3/8	その他 NOTE
521	R 3/8	
643	G 3/4	

NO.	部品名 NAME OF PART		材質 MATERIAL		個数 QUAN.	NO.	部品名 NAME OF PART		材質 MATERIAL		個数 QUAN.
			SCS13	SCS14					SCS13	SCS14	
001	ケーシング	CASING	SCS13	SCS14	1	410	オイルキャップ	OIL CAP	P. P	P. P	1
011	ケーシングカバー	CASING COVER	SCS13	SCS14	1	420	オイルレベルゲージ	OIL GAUGE	P. K	P. K	1
021	羽根車	IMPELLER	SCS13	SCS14	1	422	オイルドレンプラグ	OIL DRAIN PLUG	SWCH	SWCH	1
030	主軸	SHAFT	SUS304	SUS316	1	460	羽根車ナット	IMPELLER NUT	SUS304	SUS316	1
031	スリーブ	SHAFT SLEEVE	SUS304	SUS316	1	461	回り止め	LOCK WASHER	SUS304	SUS316	1
032	スリーブパッキン	SLEEVE PACKING	PTFE	PTFE	1	470	羽根車キー	IMPELLER KEY	SUS304	SUS316	1
040	軸受	METAL CASING	FC200	FC200	1	471	軸継手キー	COUPLING KEY	S45C	S45C	1
050	軸受カバー	BEARING COVER	FC200	FC200	1	480	玉軸受ナット	BEARING NUT	S35C	S35C	1
061	玉軸受	BALL BEARING	SUJ2	SUJ2	1set	481	玉軸受座金	LOCK WASHER	SPCC	SPCC	1
062	玉軸受	BALL BEARING	SUJ2	SUJ2	1	510	ドレン抜きプラグ	DRAIN PLUG	SUS304	SUS316	1
082	封水リング	SEAL RING	SUS304	SUS316	1	520	真空計プラグ	VACCUM GAUGE PLUG	SUS304	SUS316	1
090	パッキン押さえ	GLAND	SCS13	SCS14	1	521	圧力計プラグ	PRESSURE GAUGE PLUG	SUS304	SUS316	1
100	マサツ板	SIDE PLATE	SUS304	SUS316	1	643	呼び水栓	PRIMING PLUG	SUS304	SUS316	1
101	マサツ板取付ボルト	PLATE BOLT	SUS304	SUS316	2	644	呼び水栓パッキン	PRIMING PACKING	C R	C R	1
120	吸込フランジ	SUCTION FLANGE	SCS13	SCS14	1						
140	マンホールカバー	MANHOLE COVER	SUS304	SUS316	1						
141	マンホールパッキン	MANHOLE PACKING	C R	C R	1	標準付属品 STANDARD ACCESSORIES					
230	カバーパッキン	COVER PACKING	FKM	FKM	1	(240)	フランジパッキン	FLANGE PACKING	C R	C R	2
250	水切りつば	DEFLECTOR	C R	C R	1	(600)	共通ベッド	COMMON BASE	FC200	FC200	1
260	吸水弁	SUCTION VALVE	C R	C R	1	(610)	軸継手	COUPLING	FC200	FC200	1set
300	グランドパッキン	GLAND PACKING	PTFE-CON	PTFE-CON	4	(620)	軸継手ガード	COUPLING GUARD	SUS430orSS400		1
401	オイルシール	OIL SEAL	FKM	FKM	1	(630)	相フランジ	FLANGE	SUS304	SUS316	2
402	オイルシール	OIL SEAL	FKM	FKM	1	(650)	基礎ボルト	FOUNDATION BOLT	SS400	SS400	1set
404	オイルパッキン	GASKET	NBR	NBR	1		オイル	VG32			1

純水排液ポンプ　構造図

表の数量は１台分を示す。

カップリングボルト・ゴム 2台分



No	部品名	数量
102	調整リング	各1

モーターベアリング		
6205ZZ	各1	個
6204ZZ	各1	個

純水排液ポンプ　外形図

ポンプ

メーカー	西垣ポンプ製造（株）
型式	UPS-40
修理台数	2 台

モーター

メーカー	三菱電機（株）
三相誘導電動機 SF-JR形　2.2kW 2P	

修理内容

ポンプ及び電動機の分解整備を行い、図示する部品を取り替える。
機器の組み立て後、芯出し、オイル交換、試運転調整を行う。
整備前後の振動測定、温度測定、塗装のタッチアップを行う。

□ 取替部品を示す。

図番	修理名	図面名称	設計		場長	次長		設計		
１１－６	中工場ポンプ修理	純水排液ポンプ　外形図　構造図 NS	８年１１月	広島市環境局 環境施設部中工場						令和８年度

NO.	名称	数	材質	備考
890	ベース	1	鋼	
900	アイボルト	1	鋼	M12
901.1	六角ボルト	2	ステンレス鋼	M8X20
901.2	六角ボルト	2	ステンレス鋼	M12X35
901.4	六角ボルト	8	ステンレス鋼	M12X45
901.5	六角ボルト	4	ステンレス鋼	M12X35
901.6	六角ボルト	4	ステンレス鋼	※1
901.7	六角ボルト	2	ステンレス鋼	M12X35
903.1	六角穴付ボルト	5	鋼	M6X20
908.1	六角穴付止メネジ	2	鋼	M8X10
942	インペラピン	2	PFA	

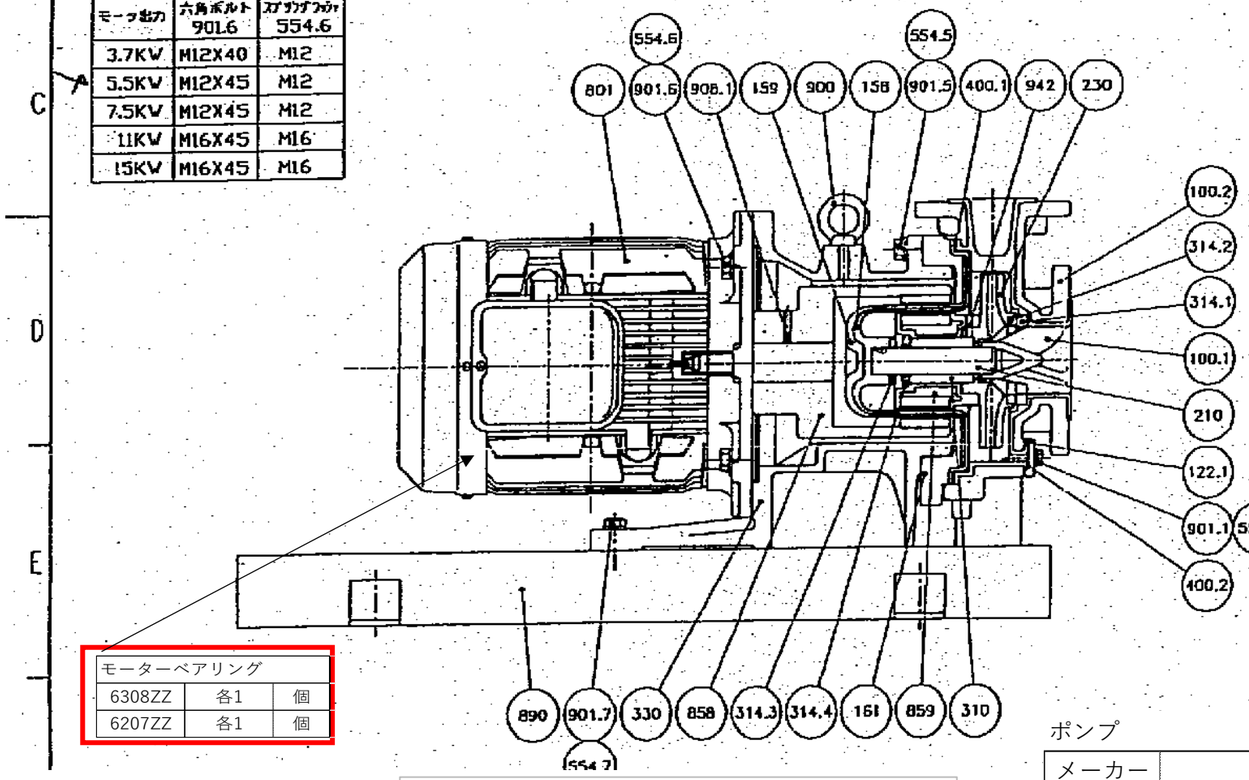
NO.	名称	数	材質	備考
330	ブラケット	1	ダクタイル鋳鉄	
400.1	ガスケット	1	PTFE	
400.2	ドレンガスケット	1	PTFE	※2
500.1	プレートワッシャ	2	ステンレス鋼	M8
500.2	プレートワッシャ	2	ステンレス鋼	M12
554.1	スプリングワッシャ	2	ステンレス鋼	M8
554.2	スプリングワッシャ	2	ステンレス鋼	M12
554.4	スプリングワッシャ	8	ステンレス鋼	M12
554.5	スプリングワッシャ	4	ステンレス鋼	M12
554.6	スプリングワッシャ	4	ステンレス鋼	※1
554.7	スプリングワッシャ	2	ステンレス鋼	M12
801	モータ	1	KW,2P,3φ	
858	駆動マグネットユニット	1	希土類磁石+鉄	
859	マグネットキャンユニット	1	希土類磁石+CFRETFE	

NO.	名称	数	材質 ECF	材質 EKK	備考
100.1	フロントケーシング	1	CFRETFE		
100.2	カバー	1	ダクタイル鋳鉄		
122.1	ドレンプレート	1	鋼		
158	リアケーシング	1	CFRETFE		
159	リアケーシングカバー	1	FRP		
161	リアケーシング押エ	1	ダクタイル鋳鉄		
210	スピンドル	1	高純度アルミナセラミックス	SiC	
230	インペラ	1	CFRETFE		
310	ベアリング	1	高密度カーボン	SiC	
314.1	ライナーリング	1	高純度アルミナセラミックス		
314.2	マクスリング	1	PTFE		
314.3	リアスラスト	1	PTFE		
314.4	リアリング	1	高純度アルミナセラミックス	SiC	

表の数量は１台分を示す。

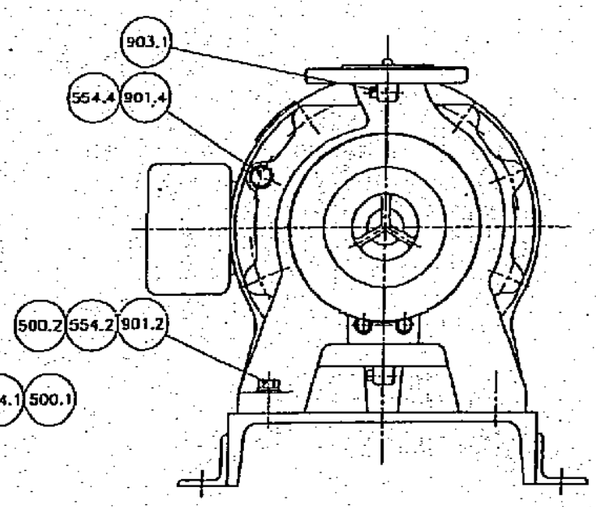
※1

モータ出力	六角ボルト 901.6	スプリングワッシャ 554.6
3.7KW	M12X40	M12
5.5KW	M12X45	M12
7.5KW	M12X45	M12
11KW	M16X45	M16
15KW	M16X45	M16



モーターベアリング		
6308ZZ	各1	個
6207ZZ	各1	個

苛性ソーダ移送ポンプ　構造図



苛性ソーダ移送ポンプ　外形図

ポンプ

メーカー	（株）イワキ
型式	MDM40-1401ECFF055J-D2
修理台数	2 台

モーター

メーカー	三菱電機（株）
三相誘導電動機 SF-JRF形　5.5kW 2P	

修理内容

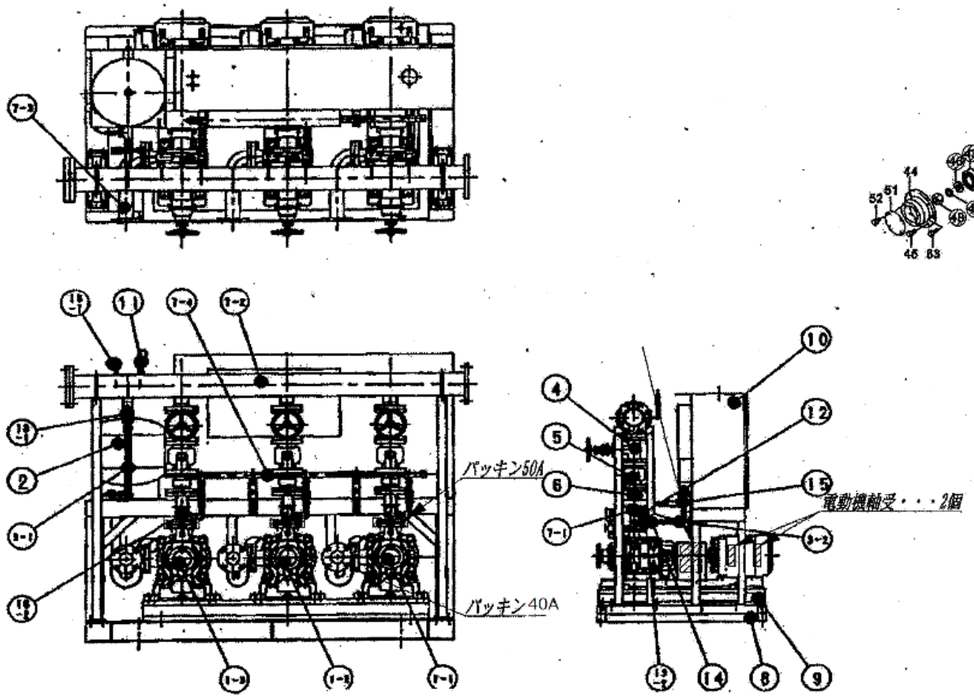
ﾎﾟﾝﾌﾟ及び電動機の分解整備を行い、図示する部品を取り替える。

機器の組み立て後、芯出し、試運転調整を行う。

整備前後の振動測定、温度測定、塗装のタッチアップを行う。

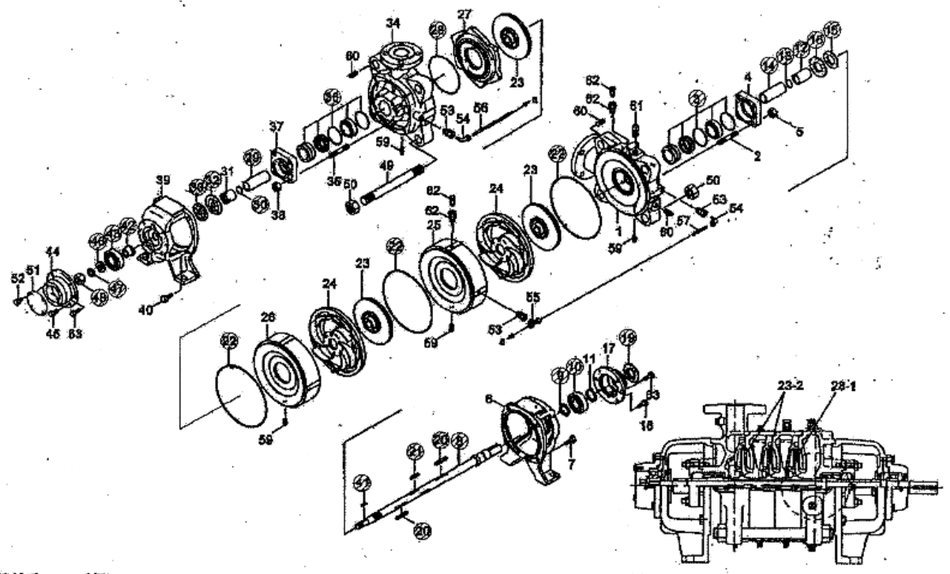
□ 取替部品を示す。

図番	修理名	図面名称	設計		場長	次長		設計		
１１－７	中工場ポンプ修理	苛性ソーダ移送ポンプ　外形図　構造図 NS	８年１１月	広島市環境局 環境施設部中工場						令和８年度



No.	名　称	数量	備　考	No.	部品名	数量	備　考
1－1	ポンプ（NO. 1）	1	ステンレス製	7－4	連結管	1	ステンレス製
1－2	ポンプ（NO. 2）	1	ステンレス製	8	ベース	1	SS400
1－3	ポンプ（NO. 3）	1	ステンレス製	9	防振架台	1	スプリング
2	アキュムレータ	1	AWX	10	制御盤	1	ECSG2－R形
3－1	可とう管	1	ステンレス製	11	圧力発信器	1	
3－2	可とう管	3	ステンレス製	12	流量センサー	3	
4	仕切弁	3	ステンレス製	13－1	ボール弁	1	ステンレス製
5	逆止弁	3	ステンレス製	13－2	ボール弁	3	ステンレス製
6	防振継手	3	ゴム	14	オリフィス	6	ステンレス製
7－1	連結管	3	ステンレス製	15	逆止弁	3	ステンレス製
7－2	連結管	1	ステンレス製	16－1	圧力計	1	
7－3	連結曲管	3	ステンレス製	16－2	圧力計	3	

加圧給水ポンプ外形図



加圧給水ポンプ分解図

ポンプ仕様			
名称		吐出量	0.465m3/h
台数	3	全揚程	72m
記号	No.1,No.2,No.3	回転数min-1	インバータ
メーカー	㐂川本製作所	軸受	SUJ2
型番	KR-506MX3-M11	備考	メカニカルシール インバーター電動機

電動機仕様	
出力	11kW
極数	2
相	三相
電圧	200V
軸受	6308ZZ 6309ZZ
グリス	－

修理台数	2台

番号	部　品　名	仕　様　等	数量	備考
003	メカニカルシール	セラミック＋カーボン	1	
009	調整リング	SUS403	1	
010	玉軸受	SUJ2	1	
012	スリーブ	BC6	1	
013	Oリング	NBR	1	
014	スリーブ	SUS316	1	
015	水切りつば	NBR	1	
016	水切りつば	NBR	1	
019	水切りつば	NBR	1	
020	キー	6×6×56	2	
021	キー	6×6×40	1	
022	Oリング	NBR	3	
028	Oリング	NBR	1	
029	スリーブ	SUS316	1	
030	Oリング	NBR	1	
032	水切りつば	NBR	1	
033	水切りつば	NBR	1	
036	メカニカルシール	セラミック＋カーボン	1	
041	キー	5×5×20	1	
042	スリーブ	SUS316	1	
043	玉軸受	SUJ2	1	
046	平座金	17×44	1	
047	内歯付座金	16	1	
048	ナット	M16	1	
053	ニップル		3	
054	チューブカップリング		2	
055	チューブカップリング		1	
056	直管		1	
057	直管		1	
060	プラグ		3	
017	軸受箱		1	
044	軸受箱		1	
－	ｶｯﾌﾟﾘﾝｸﾞｺﾞﾑ･ﾎﾞﾙﾄ･ﾅｯﾄ		6	
－	ﾓｰﾀｰﾍﾞｱﾘﾝｸﾞ	6309ZZ	1	
－	ﾓｰﾀｰﾍﾞｱﾘﾝｸﾞ	6308ZZ	1	
－	ガスケット C-10K-50A		1	
－	ガスケット C-10K-40A		1	

表の数量は１台分を示す。

□ 取替部品を示す。

修理内容

ﾎﾟﾝﾌﾟ及び電動機の分解整備を行い、図示する部品を取り替える。

機器の組み立て後、芯出し、試運転調整を行う。

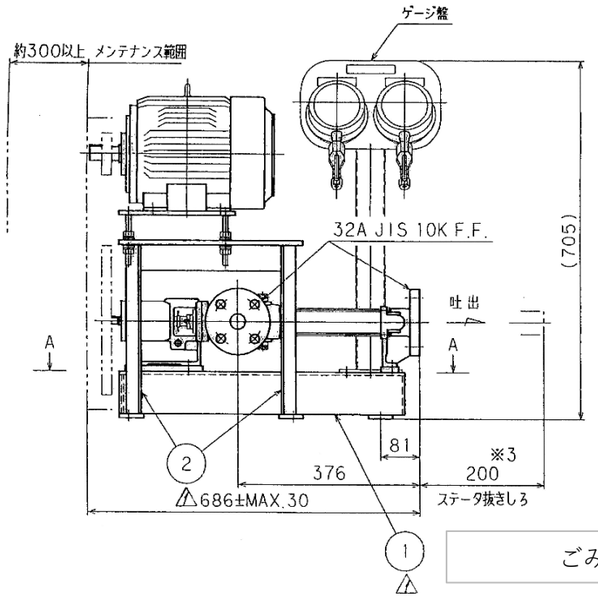
整備前後の振動測定、温度測定、塗装のタッチアップを行う。

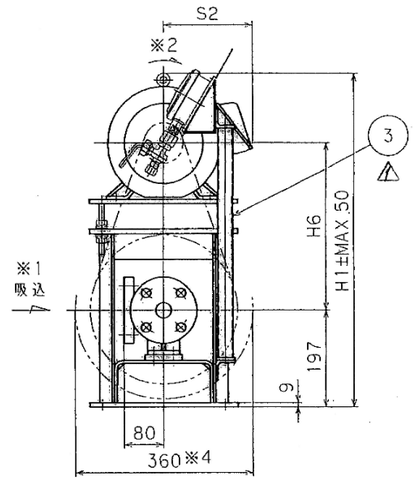
図番	修理名	図面名称	設計		場長	次長		設計		
１１－８	中工場ポンプ修理	加圧給水ポンプ　外形図　分解図 NS	８年１１月	広島市環境局 環境施設部中工場						令和８年度

Vベルト	1	本	
オイル	0.5	kg	シェルアルバニアグリスS2
オイル	0.6	kg	シェルオマラS4 we460

	照合番号	部品番号	名称	数量	材質	備考
①	8015	H010305	Oリング	1	NBR	G50
	8060	H010353	Oリング	4	NBR	G30
	8065	H013736	Oリング	1	NBR	P18
	8235	W01000	PAシール	2	NBR/SUS316	
	0005	K60138	ベアリングハウジング	1	FC200	
	0010	Y20202	ディスタンスプッシュ	1	STKM	
	0015	K05488	ベアリングカバー	1	ADC12	
②	0020	H010260	ボールベアリング	2	SUJ2	6403
	0025	H010221	リング	1	SUP	SS17x24x1.5
②	0030	H010079	オイルシール	1	NBR	SC20307
	0035	H010284	Lリング	1	SUP	AL17
	0042	H010148	ZFシール	1	NBR	AZ0733F0
	0045	H010193	ロッカクアナツキボルト	6	SCM435	M5x10
②	0050	K00343	ニロスリング	2	SGHC	6403JV
	0055	H010221	リング	1	SUP	SS17x24x1.5
	1005	K09954	<M>ドライブシャフト	1	SUS304	977/メカ用
	1010	Z10379	ヘイコウキー	1	S45C	5x5x25 両丸
	1998	K05178	カップリングロッド	1	SUS304	PAシール
	1999	K71501	<M>ローター	1	SUS304	2N20A MW/HCr
	2005	C20614	エンドスタッド	1	FC200	32A JIS 10K
	2010	K61007	ケーシング	1	FC200	32A JIS 10K
	2015	H010013	フランジ	3	FCMB	R 1/2
	2020	K00786	スタッドボルト	4	SUS304	M6
	2025	H010044	バネザガネ	4	SUS304	呼び 6
	2030	H010038	ロックナット	4	SUS304	M6
	2040	H010038	ロックナット	4	SUS304	M6
	3005	K09353	ステータ	1	NBR	2N20(SB-MS)
	3010	K00177	ステーボルト	4	SUS304	M6
	3015	H010044	バネザガネ	4	SUS304	呼び 6
	3020	H010038	ロックナット	4	SUS304	M6
③	5055	K09936	コネクチング スリーブ	1	SUS304	977型
③	5065	Z20283	サークリップ	2	SUS316-WP	
	5070	B23429	シリンドリカルピン	1	SUS316	5x33.5
①	5075	B20173	ジョイントピン	2	SUS316	10x35
	5110	K05709	セーフティスリーブ	1	SUS316	長さ36
③	5115	Y20307	セーフティスリーブ	1	SUS316	
	5425	K00890	クランプリング	2	SUS316	
①	5430	K03406	キャップ	2	NBR	
	7005	K09105	サポートハウジング	1	SUS304	
	7010	H012110	メカニカルシール	1	SiC/SiC/NBR	C-20
	①		シールリング	1	SiC	
	②		Oリング	1	NBR	P35(固定)
	③		フローティングシート	1	SiC	
	④		Oリング	1	NBR	P35(回転)
	⑤		カラー	1	SUS316	
	⑥		ピン	2	SUS316	
	⑦		Oリング	1	NBR	P20(回転)
	⑧		ロッカクアナツキトメネジ	2	SUS316	M4x8
	⑨		コイルスプリング	5	SUS316-WPA	

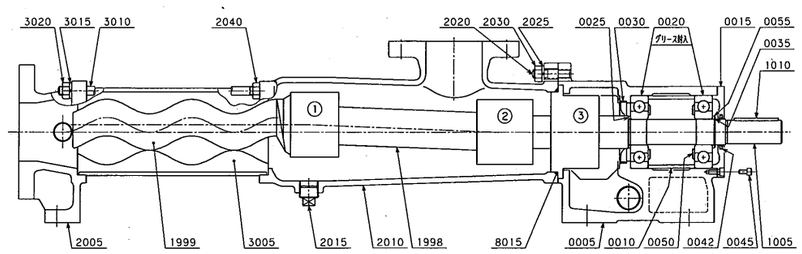
表の数量は１台分を示す。





ごみ汚水揚水ポンプ　外形図

①：ＰＡシールキット
②：ベアリングキット
③：セーフティスリーブキット

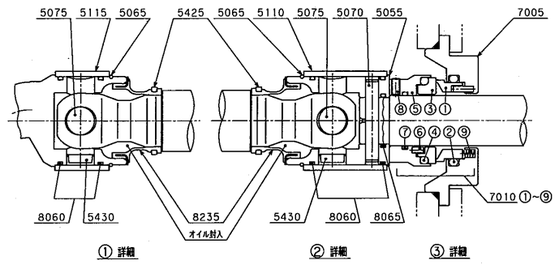


ポンプ

メーカー	兵神装備㈱
型式	2NE20PM
修理台数	４台

モーター

メーカー	三菱電機（株）
三相誘導電動機 SF-JR形　0.75kW 6P	

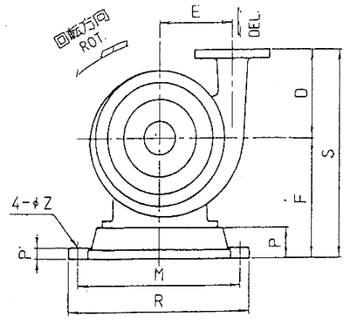


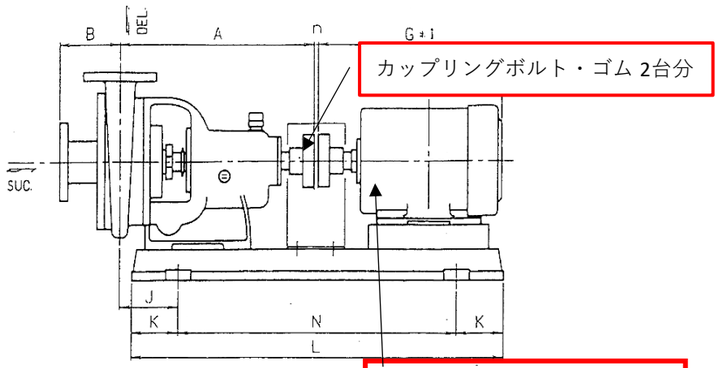
ごみ汚水揚水ポンプ　構造図

修理内容
ポンプ及び電動機の分解整備を行い、図示する部品を取り替える。
機器の組み立て後、芯出し、オイル交換、試運転調整を行う。
整備前後の振動測定、塗装のタッチアップを行う。

取替部品を示す。

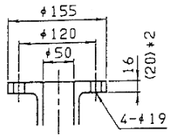
図番	修理名	図面名称	設計		場長	次長		設計		
１１－９	中工場ポンプ修理	ごみ汚水揚水ポンプ　外形図　構造図 NS	８年１１月	広島市環境局 環境施設部中工場						令和８年度



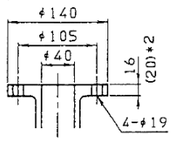


カップリングボルト・ゴム 2台分

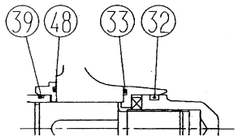
モーターベアリング		
6207ZZ	各1	個
6206ZZ	各1	個



吸込フランジ
SUC. FLANGE
JIS10K-FF



吐出フランジ
DEL. FLANGE
JIS10K-FF



主軸廻り詳細図

型番 MODEL NO.	ポンプ PUMP A	B	D	E	n	共通ベース COMMON BASE Z/M	K	N	L	M	R	P	P'	F	S	J	モーター MOTOR G	枠番 FLAME NO.	出力(kW) OUT PUT
0500	340	115	140	95	3	15/M12	110	350	570	250	286	50	14	185	325	125	262	80	0.75
																145	312	90L	1.5
							120	390	630	280	316	55	18	190	330	150	366	100L	2.2
																155	381	112M	3.7
						19/M16	150	480	780	330	370	70	25	205	345	135	451	132S	5.5
																			7.5×2P
0510	375	115	160	115	3	15/M12	110	350	570	250	286	50	14	210	370	145	262	80	0.75
							120	390	630	280	316	55	18	215	375	150	312	90L	1.5
							140	450	730	300	336	60	18	220	380	125	366	100L	2.2
																150	381	112M	3.7
						19/M16	150	480	780	330	370	70	25	230	390	135	451	132S	5.5
																			7.5×2P
							180	570	930	385	425	82	25	242	402	165	575	160M	11
																			15×2P
							180	570	930	385	425	82	25	242	412	190	619	160L	15
0520	375	115	170	135	3	15/M12	120	390	630	280	316	55	18	215	385	150	312	90L	2.2×2P
							140	450	730	300	336	60	18	220	390	125	366	100L	2.2
																150	381	112M	3.7
						19/M16	150	480	780	330	370	70	25	230	400	135	451	132S	5.5
																160	489	132M	7.5
							180	570	930	385	425	82	25	242	412	165	575	160M	15×2P

NO.	名称	数量	材質 CCR	Y3	YNN	YAA
1	ケーシング	1	CCR10	YST30	YST130N	YST130A
2	吸込カバー	1	CCR10	YST30	YST130N	YST130A
3						
4	羽根車	1	CCR10	YST30	YST130N	YST130A
5						
6						
7						
14	パッキン押え	1	SUS316	SUS316	SUS316	SUS316
15	主軸	1	SUS304	SUS316	SUS316	SUS316
16	羽根車スペーサー	1	SUS316	YST130N	YST130N	YST130N
17	スリーブ	1	YST130N	YST130N	YST130N	YST130N
18	封水リング	1	SUS403	SUS316	SUS316	SUS316
191						
192	羽根車ナット	1	YST130N	YST130N	YST130N	YST130N
201	羽根車座金	1	SUS316	YST130N	YST130N	YST130N
202	スプリングワッシャ	1	SUS304	SUS316	SUS316	SUS316
25	グランドパッキン 32X51X9.5	1S	PILLAR #6501L	PILLAR #6501L	PILLAR #6501L	PILLAR #6501L
26						
28	羽根車キー	1	SUS304	SUS316	SUS316	SUS316
30	ケーシングパッキン	1	NBR	EPDM	EPDM	EPDM
32	Oリング ①	1	NBR	EPDM	EPDM	EPDM
33	Oリング ①	1	NBR	EPDM	EPDM	EPDM
39	スリーブパッキン	1	NBR	EPDM	EPDM	EPDM
40	廻り止メキー	1	SUS304	SUS316	SUS316	SUS316
41						
48	Oリング ①	1	NBR	EPDM	EPDM	EPDM

NO.	名称	数量	材質	備考
10	軸受脚体	1	FC200	#130
11	軸受カバー	1	FC200	
12				
21	玉軸受	1	SUJ2	6307
22	玉軸受	1	SUJ2	6207
231	ストップリング	1	SWRH	S35
232	ストップリング	1	SWRH	S35
242	ラビリンスブッシュ	1	C3604	
27	水切ツバ	1	樹脂	
27-1	Oリング	1	EPDM	
29	カップリングキー	1	S45C	
31	グランドブッシュ	1	PTFE	
34				
35	油面計	1	樹脂	
361	軸受パッキン	1	P.E	
362				
37	給油栓	1	樹脂	
38				
42				
43				
44	サポートリング	2	SWRH	
45				
46				
47	Vリング	1	NBR	V-32A
	潤滑油	1	タービン油	ISO VG46

①：Oリングセット

( )：各セット品　　表の数量は1台分を示す。

ポンプ

メーカー	㈱横田製作所
型式	UEN-0520
修理台数	2台

モーター

メーカー	三菱電機（株）
三相誘導電動機 SF-JR形　5.5kW 4P	

修理内容

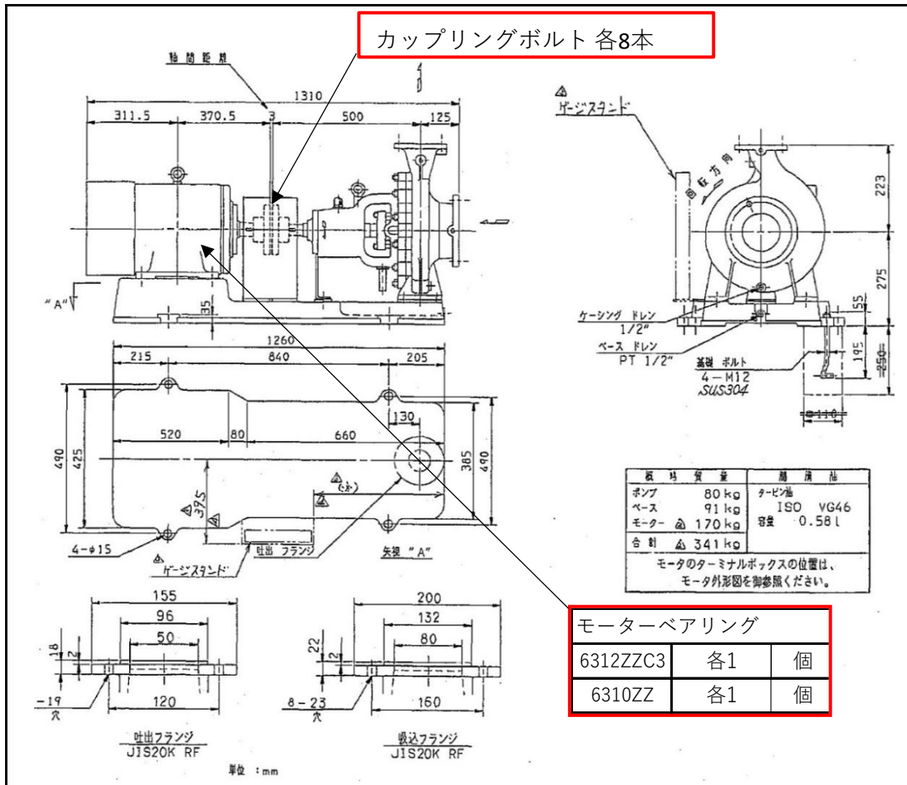
ﾎﾟﾝﾌﾟ及び電動機の分解整備を行い、図示する部品を取り替える。

機器の組み立て後、芯出し、オイル交換（潤滑油支給）、試運転調整を行う。

整備前後の振動測定、温度測定、塗装のタッチアップを行う。

□ 取替部品を示す。

図番	修理名	図面名称	設計		場長	次長		設計		
11－10	中工場ポンプ修理	放流ポンプ　外形図　構造図 NS	8年11月	広島市環境局 環境施設部中工場						令和8年度

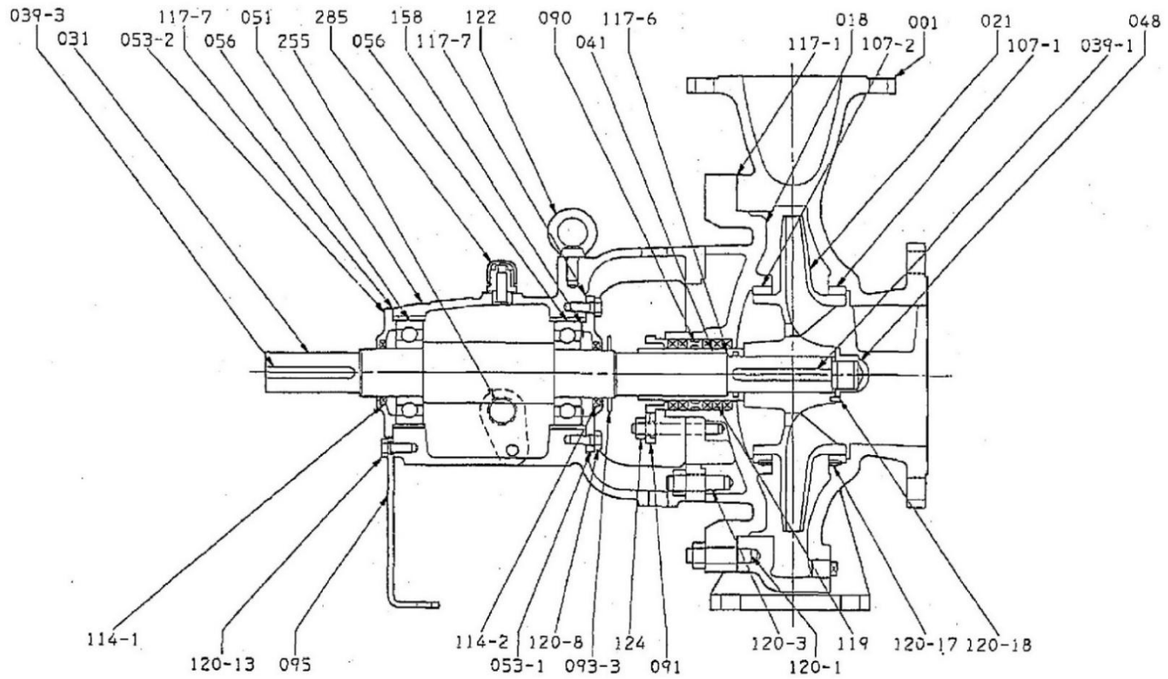


質量		潤滑油
ポンプ	80 kg	タービン油
ベース	91 kg	ISO VG46
モーター	170 kg	容量 0.58 l
合計	341 kg	

モーターのターミナルボックスの位置は、モータ外形図を御参照ください。

モーターベアリング		
6312ZZC3	各1	個
6310ZZ	各1	個

高温水循環ポンプ　組立図



高温水循環ポンプ　構造図

ポンプ

メーカー	㈱荏原製作所
型式	80X50IFWM2524
修理台数	2台

モーター

メーカー	三菱電機（株）
三相誘導電動機 SF-JR形　30kW 2P	

番号	部品名	材料	数量	備考
107	ケースウエアリング	FCD400	1	
095	支柱	SS400	1	
	デフレクタ		2	
091	パッキン押え	FC150	1	
090	封水リング	SUS304	1	
056	玉軸受		2	6308
053-2	軸受カバー	FC200	1	
053-1	軸受カバー	FC200	1	
051	軸受員体	FC200	1	
048	インペラナット	SUS304	1	
041	軸スリーブ	SUS420J1	1	
039-3	キー	S50C	1	
039-1	キー	SUS316	1	
031	主軸	SUS304	1	
021	羽根車	SCS13	1	
018	グランドカバー	FCD400	1	
001	ケーシング	FCD400	1	

番号	部品名	材料	数量	備考
285	空気抜	ポリカーボネイト	1	
255	油面計	合成ゴム/ガラス	1	
158	ウェーブワッシャー	SK5	1	
124	パッキン押えボルト	SUS403	2	
122	吊ボルト	S20C	1	
120-18	セットスクリュー	SUS316	1	
120-17	セットスクリュー	SUS316	4	
120-13	ボルト	SS400	2	
120-8	ボルト	SS400	8	
120-3	ボルト&ナット	SS400	4	
120-1	ボルト&ナット	SUS403	12	
119	グランドパッキン	P#6501L	5	
117-7	カバーパッキン		2	
117-6	スリーブパッキン		1	
117-1	ケーシングガスケット		1	
114-2	オイルシール	SPHC/NBR	1	SM40528
114-1	オイルシール	SPHC/NBR	1	SM40528

表の数量は１台分を示す。

修理内容

ポンプ及び電動機の分解整備を行い、図示する部品を取り替える。

機器の組み立て後、芯出し、オイル交換（潤滑油支給）、試運転調整を行う。

整備前後の振動測定、温度測定、塗装のタッチアップを行う。

□ 取替部品を示す。

図番	修理名	図面名称	設計		場長	次長		設計		
１１－１１	中工場ポンプ修理	高温水循環ポンプ　外形図　構造図 NS	８年１１月	広島市環境局 環境施設部中工場						令和８年度